

FELDER KG

Maschinen + Werkzeuge für die Holzbearbeitung

A-6060 HALL in Tirol · KR-Felder-Straße 1 · AUSTRIA

Tel. +43 (0) 5223 - 58500 · Fax - 56130

www.felder-group.com · info@felder-group.com



FELDER

FORMAT

Hammer

**MASCHINEN
MARKT**

Hall in Tirol, May 2011/SE

LIGNA 2011 PRESS RELEASE

G 460: the "small" edgebander



Please choose your language

[German](#)

[English](#)

[French](#)

[Spanish](#)

[Polish](#)

[Russian](#)

Picture download (300 dpi)

[G 460](#)

[Setup Made Easy](#)

PR Contact: FELDER KG, KR-Felder-Straße 1, A-6060 Hall in Tirol, AUSTRIA,
Telephone +43 (0) 5223 58500, advertising@felder.at, www.felder.at

FELDER KG

Maschinen + Werkzeuge für die Holzbearbeitung

A-6060 HALL in Tirol · KR-Felder-Straße 1 · AUSTRIA

Tel. +43 (0) 5223 - 58500 · Fax - 56130

www.felder-group.com · info@felder-group.com



FELDER

FORMAT

Hammer

**MASCHINEN
MARKT**

Hall in Tirol, Mai 2011/SE

PRESSEMITTEILUNG LIGNA 2011

NEU bei FELDER

Die „kleine“ Kantenanleimmaschine G 460

mit dem PROFI-Fügeaggregat



PR Contact: FELDER KG, KR-Felder-Straße 1, A-6060 HALL in Tirol, AUSTRIA,
Phone +43 (0) 5223 58500, advertising@felder.at, www.felder.at



Die neue FELDER „G 460“ Kantenanleimmaschine ist die perfekte, professionelle Lösung für kleine Werkstätten mit kleinem Investitionsbudget!

Das Fügeaggregat: Den Tiroler Maschinenbauern ist ein echtes Kunststück gelungen: die G 460 ist extrem kurz aber TOP ausgestattet! Auf einer effektiven Bearbeitungslänge von nur 2,4 m verfügt die Felder G 460 über ein mit Diamantfräsern bestücktes Fügeaggregat. Genau dasselbe Fügeaggregat kommt auch in der Format-4 Premium-Kantenanleimmaschinenserie „perfect“ zum Einsatz - das garantiert höchste Präzision.

Die Spanabnahme des Fügeaggregates ist stufenlos von 0–2 mm einstellbar und kann so optimal auf unterschiedlichste Kantendicken angepasst werden. Langjährig bewährte Aggregate aus dem Felder-Baukastensystem wie z.B. das Leimbecken und die massive Anpresszone sichern optimale Kantenanleim-Ergebnisse.

Kappaggregat, präziser Beschnitt: Auf Linearführungen bewegt sich die Kappsäge präzise und sorgt für einen perfekten Endschnitt der Kante.

Multifunktionsfräsaggregat mit Schnelleinstellung: Mit dem Multifunktionsfräsaggregat werden Radius-, Fase- und Bündigfräsungen durchgeführt. Zwei leistungsstarke Hochfrequenzmotoren mit 12.000 U/min sorgen für perfekte Fräsresultate. Ein neu entwickeltes 2-Achs-Verstellsystem, das sogenannte „Quick-Set“, ermöglicht ein noch schnelleres Umrüsten und damit eine Zeitersparnis von ca. 50% gegenüber Fräsaggregaten anderer Hersteller.

Beim **Felder „Quick-Set“** wird durch Einklemmen eines Kantenabschnittes in der Kantendicke das Multifunktionsfräsaggregat auf die optimale Fräsposition eingestellt. Der Präzisions- und Einstell-Zeitvorteil des Felder-Systems „Quick-Set“ liegt auf der Hand. Während bei herkömmlichen Maschinen Aggregateinstellungen auf Erfahrungswerten beruhen (z.B.: wird bei einer 0,8 mm Kante die Einstelluhr auf 1,2 mm eingestellt) garantiert das Felder „Quick-Set“ höchste Wiederholgenauigkeit und ermöglicht die Kompensation von



Dickentoleranzen im Kantenmaterial (je nach Hersteller bis zu 0,3 mm!). Eine Fehleinstellung mit dem Felder „Quick-Set“ ist absolut ausgeschlossen!

Radien- und Flächenziehlinge: Um die immer steigenden Qualitätsansprüche auch in der Kompaktklasse zu erfüllen, hat Felder eine hochpräzise Radien- und Flächenziehlingenkombination entwickelt. Dieses Aggregat besticht durch ein perfektes finish an Kante und Werkstück auf Industrie-Niveau!

Fakten Felder G 460 Kantenanleimmaschine:

- 50% Zeitersparnis dank Schnelleinstellung mit Felder „Quick-Set“
- geringster Platzbedarf
- Fügeaggregat für perfekte Leimfugen
- perfektes finish mit Radien-Flächenziehlingenaggregat oder Poliereinheit (Industrie Standard)
- Fahreinrichtung möglich

FELDER KG

Maschinen + Werkzeuge für die Holzbearbeitung

A-6060 HALL in Tirol · KR-Felder-Straße 1 · AUSTRIA

Tel. +43 (0) 5223 - 58500 · Fax - 56130

www.felder-group.com · info@felder-group.com



FELDER

FORMAT

Hammer

**Neu MASCHINEN
MARKT**

Bilder:



Die NEUE FELDER „G 460“ Kantenanleimmaschine

„Kompakt, universell, herausragendes finish“

file: FELDER-G460_Kantenanleimmaschine.pdf



„Einstellen leicht gemacht“

file: FELDER-G460_Vorfraesaggregat.pdf

FELDER KG

Maschinen + Werkzeuge für die Holzbearbeitung

A-6060 HALL in Tirol · KR-Felder-Straße 1 · AUSTRIA

Tel. +43 (0) 5223 - 58500 · Fax - 56130

www.felder-group.com · info@felder-group.com



FELDER

FORMAT

Hammer

**MASCHINEN
MARKT**

Hall in Tirol, May 2011/SE

LIGNA 2011 PRESS RELEASE

NEW from FELDER

G 460: the "small" edgebander

with the professional premilling unit



PR Contact: FELDER KG, KR-Felder-Straße 1, A-6060 Hall in Tirol, AUSTRIA,
Telephone +43 (0) 5223 58500, advertising@felder.at, www.felder.at



The new FELDER "G 460" Edgebander is the perfect professional solution for small workshops with a small budget!

The premilling unit: This is a real achievement for the Felder Group. In spite of being extremely compact, the G 460 has outstanding equipment. On an effective working length of only 2.4 m, the Felder G 460 has a premilling unit with diamond-tipped cutters. Exactly the same premilling unit is used in the premium Format-4 "perfect" edgebander series and guarantees the highest precision.

The depth of cut of the premilling unit is continuously adjustable from 0 to 2 mm and can thus be optimally adapted to different edge thicknesses. Time-tested units from the Felder modular construction system, such as the glue pot and the large pressure rollers, ensure optimal edgebanding results.

End trimming unit, precise trimming: The trimming saw moves precisely along linear guides and ensures a perfect final cut of the edging.

Multifunction trimming unit with Quick Set: The multifunction trimming unit carries out radius trimming, bevel cuts and flush trimming. Two powerful high-frequency motors operating at 12,000 rpm ensure perfect trimming results. A newly developed 2-axis adjustment system, the so-called "Quick Set", allows an even faster conversion, which gives a time saving of about 50% compared to premilling units from other manufacturers.

In the **Felder "Quick Set" system**, a small sample of edging is clamped to measure the edging thickness, which makes it possible to set the multifunction trimming unit to the optimal trimming position. When it comes to precision and setup time, the advantages of the Felder "Quick Set" system are obvious.



While, for traditional machines, unit settings are based on empirically established figures (for example, a 1.2 mm setting would be used for 0.8 mm edging), the "Quick Set" system guarantees the highest setting repeatability and enables compensation for thickness tolerances in the edge material (up to 0.3 mm, depending on the manufacturer!). An incorrect setting with the Felder "Quick Set" system is absolutely impossible!

Radius trimming and glue scraping unit: In order to meet increasing demands for quality on the compact class, Felder has developed a highly precise combination radius trimming and glue scraping unit. This unit offers a perfect finish for edging and workpieces at the industry standard!

Felder Facts - G 460 Edgebänder:

- 50% time savings thanks to quick setup with the Felder "Quick Set" system
- Minimal footprint
- Premilling unit for perfect glue joints
- Perfect finish with radius trimming and glue scraping unit or buffing unit (industry standard)
- Optional driving mechanism

FELDER KG

Maschinen + Werkzeuge für die Holzbearbeitung

A-6060 HALL in Tirol · KR-Felder-Straße 1 · AUSTRIA

Tel. +43 (0) 5223 - 58500 · Fax - 56130

www.felder-group.com · info@felder-group.com



FELDER

FORMAT

Hammer

**Neu MASCHINEN
MARKT**

Images:



The NEW FELDER "G 460" Edgebander

"Compact, universal, outstanding finish"

file: FELDER-G460_Kantenanleimmaschine.pdf



"Setup Made Easy"

file: FELDER-G460_Vorfraesaggregat.pdf

FELDER KG

Maschinen + Werkzeuge für die Holzbearbeitung

A-6060 HALL in Tirol · KR-Felder-Straße 1 · AUSTRIA

Tel. +43 (0) 5223 - 58500 · Fax - 56130

www.felder-group.com · info@felder-group.com



FELDER

FORMAT

Hammer

**MASCHINEN
MARKT**

Hall in Tirol, Mai 2011/SE

COMMUNIQUÉ DE PRESSE LIGNA 2011

NOUVEAU chez FELDER

**La „petite“ plaqueuse de chants G 460
avec agrégat de feuillurage professionnel**



PR Contact: FELDER KG, KR-Felder-Straße 1, A-6060 HALL in Tirol, AUSTRIA,
Phone +43 (0) 5223 58500, advertising@felder.at, www.felder.at



La nouvelle plaqueuse de chants FELDER „G 460“ est la solution parfaite et professionnelle pour les petits ateliers qui possèdent un faible budget d'investissement!

L'agrégat de feuillement : Un véritable chef-d'œuvre du constructeur de machines Tyrolien: La G 460 est très courte mais possède un équipement au TOP! Sur une longueur efficace de travail de seulement 2,4 m, la Felder G 460 possède un agrégat de feuillement équipé de fraises diamantées. C'est exactement le même agrégat de feuillement qui se trouve aussi sur les plaqueuses de chants de la Série „perfect“ de Format-4 – garantissant ainsi la meilleure précision.

La prise de copeaux de l'agrégat de feuillement est réglable en continu de 0–2 mm et peut s'adapter de manière optimale sur toutes les différentes épaisseurs de chants. Les agrégats éprouvés depuis plusieurs années du système modulaire de Felder comme p.ex. le bac à colle et la zone de pression massive garantissent des résultats parfaits d'encollage.

Dispositif de cisaille, coupe exacte: La scie tronçonneuse se déplace à grande précision sur des guidages linéaires et permet une coupe finale parfaite du chant.

Agrégat de fraisage multi-fonction avec réglage rapide: Avec l'agrégat de fraisage multi-fonction, vous pouvez réaliser des fraisages de rayon, de chanfrein et de feuillement. Deux moteurs puissants de haute fréquence de 12.000 tr/min garantissent des résultats de fraisage parfaits. Un système de réglage à 2 axes nouvellement développé, le soi-disant "Quick-Set", permet un changement d'opération encore plus rapide et économise ainsi environ 50% de temps par rapport aux agrégats de fraisage de d'autres fabricants.

Grâce au „Quick-Set“ de Felder, l'agrégat de fraisage multi-fonction est réglé à la position optimale de fraisage en serrant une section de chants à l'épaisseur du chant. La précision et la rapidité du réglage du système „Quick-Set“ de Felder est incontestable. Tandis que sur les machines traditionnelles, les réglages des agrégats sont basées sur l'expérience (p.ex. :



pour un chant de 0,8 mm, la montre de réglage est réglée sur 1,2 mm), le système „Quick-Set“ de Felder garantit une très grande précision de répétition et permet de compenser les tolérances d'épaisseurs parmi les différents types de chants (selon le fabricant jusqu'à 0,3 mm!). Un erreur de réglage avec le „Quick-Set“ de Felder est absolument impossible!

Araseurs de rayon et de surface: Pour répondre aux exigences de qualité de plus en plus croissante, Felder a développé un système combiné d'araseurs de rayons et de surface d'une très haute précision. Cet agrégat séduit par sa parfaite finition du chant et de la pièce, comparable à celle d'un niveau industriel!

Données importantes: Plaqueuse de chants Felder G 460:

- 50% d'économie de temps grâce au système de réglage rapide „Quick-Set“ de Felder
- Occupe un minimum d'espace
- Agrégat de feuillurage pour un parfait encollage
- Agrégat de raclage de rayon et de surface ou unité de polissage pour une parfaite finition (standard dans le secteur industriel)
- Dispositif de déplacement possible

FELDER KG

Maschinen + Werkzeuge für die Holzbearbeitung

A-6060 HALL in Tirol · KR-Felder-Straße 1 · AUSTRIA

Tel. +43 (0) 5223 - 58500 · Fax - 56130

www.felder-group.com · info@felder-group.com



FELDER

FORMAT

Hammer

**Neu MASCHINEN
MARKT**

Photos:



La NOUVELLE plaqueuse de chants FELDER „G 460“

„Compacte, universelle, excellente finition“

file: FELDER-G460_Kantenanleimmaschine.pdf



„Grande simplicité des réglages“

file: FELDER-G460_Vorfraesaggregat.pdf

FELDER KG

Maschinen + Werkzeuge für die Holzbearbeitung

A-6060 HALL in Tirol · KR-Felder-Straße 1 · AUSTRIA

Tel. +43 (0) 5223 - 58500 · Fax - 56130

www.felder-group.com · info@felder-group.com



FELDER

FORMAT

Hammer

**MASCHINEN
MARKT**

Hall in Tirol, Mayo 2011/SE

COMUNICADO DE PRENSA LIGNA 2011

NUEVO en FELDER

**La „pequeña“ encoladora de cantos G 460
con agregado de achaflanado profesional**



PR Contact: FELDER KG, KR-Felder-Straße 1, A-6060 HALL in Tirol, AUSTRIA,
Phone +43 (0) 5223 58500, advertising@felder.at, www.felder.at



¡La nueva encoladora de cantos FELDER „G 460“ es la solución perfecta y profesional para los pequeños talleres que tienen un limitado presupuesto de inversión!

El agregado de achaflanado: Una verdadera obra maestra del constructor Tirolés de máquinas: ¡La G 460 es de tamaño corto pero tiene un equipamiento de alto nivel! Con una longitud eficaz de trabajo de solamente 2,4 m, la Felder G 460 tiene un agregado de achaflanado equipado con fresas diamantadas. Es exactamente el mismo agregado de achaflanado que se encuentra también sobre las encoladoras de cantos de la Serie "perfect" de Format-4 – garantizando así la mejor precisión.

El paso de virutas del agregado de achaflanado es regulable en continuo de 0–2 mm y puede adaptarse de manera óptima sobre todos los diferentes espesores de cantos. Los agregados, ya probados desde hace muchos años, del sistema modular de Felder p.ej. como el calderín de cola y la zona de apriete maciza, garantizan resultados perfectos de encolado.

Dispositivo de cizalla, corte exacto: La sierra retestadora se desplaza a gran precisión sobre guías lineales y permite un corte final perfecto del canto.

Agregado de fresado multifunción con ajuste rápido: Con el agregado de fresado multifunción, se puede realizar fresados de radio, de achaflanado y de enrasado. Dos motores potentes de alta frecuencia de 12.000 rpm garantizan resultados perfectos de fresado. Un sistema de ajuste a 2 ejes recientemente desarrollado, llamado "Quick-Set", permite un cambio de operación aún más rápido y ahorra así cerca del 50 % de tiempo con relación a los agregados de fresado de los demás fabricantes.

Gracias al "Quick-Set" de Felder, el agregado de fresado multifunción es ajustado a la posición óptima de fresado bloqueando una sección de cantos al espesor del canto. La precisión y la rapidez del ajuste del sistema "Quick-Set" de Felder es incontestable. Mientras que sobre las máquinas tradicionales, los ajustes de los agregados están basados sobre la



experiencia (p.ej.: para un canto de 0,8 mm, el reloj de ajuste es ajustado sobre 1,2 mm), el sistema "Quick-Set" de Felder garantiza una muy alta precisión de repetición y permite compensar las tolerancias de espesores entre los diferentes tipos de cantos (¡según el fabricante hasta 0,3 mm!). ¡Uno error de ajuste con "Quick-Set" de Felder es absolutamente imposible!

Rascadores de radio y de superficie: Para responder a las exigencias de calidad cada vez más creciente, Felder desarrolló un sistema combinado de rascadores de radios y de superficie de una muy alta precisión. ¡Este agregado seduce por su acabado perfecto del canto y de la pieza, comparable a la de un nivel industrial!

Datos importantes: Encoladora de cantos Felder G 460:

- 50% de economía de tiempo gracias al sistema de ajuste rápido "Quick-Set" de Felder
- Ocupa un mínimo de espacio
- Agregado de achaflanado para un encolado perfecto
- Agregado rascador de radio y de superficie o unidad de pulimento para un acabado perfecto (estándar en el sector industrial)
- Dispositivo de desplazamiento posible

FELDER KG

Maschinen + Werkzeuge für die Holzbearbeitung

A-6060 HALL in Tirol · KR-Felder-Straße 1 · AUSTRIA

Tel. +43 (0) 5223 - 58500 · Fax - 56130

www.felder-group.com · info@felder-group.com



FELDER

FORMAT

Hammer

**NI MASCHINEN
MARKT**

Fotos:



La NUEVA encoladora de cantos FELDER „G 460“

„Compacta, universal, excelente acabado“

file: FELDER-G460_Kantenanleimmaschine.pdf



„Simplicidad de los ajustes“

file: FELDER-G460_Vorfraesaggregat.pdf

FELDER KG

Maschinen + Werkzeuge für die Holzbearbeitung

A-6060 HALL in Tirol · KR-Felder-Straße 1 · AUSTRIA

Tel. +43 (0) 5223 - 58500 · Fax - 56130

www.felder-group.com · info@felder-group.com



FELDER

FORMAT

Hammer

**MASCHINEN
MARKT**

Hall w Tyrolu, maj 2011/SE

INFORMACJA PRASOWA LIGNA 2011

NOWOŚĆ firmy FELDER

**„Mała“ okleiniarka prostoliniowa G 460 z
PROFESJONALNYM agregatem wstępnego
frezowania**



PR Contact: FELDER KG, KR-Felder-Straße 1, A-6060 HALL in Tirol, AUSTRIA,
Phone +43 (0) 5223 58500, advertising@felder.at, www.felder.at



Nowa okleiniarka prostoliniowa „G 460“ jest idealnym, profesjonalnym rozwiązaniem dla małych zakładów stolarskich z małym budżetem inwestycyjnym!

Agregat frezowania wstępnego: tyrolskim konstruktorom udało się stworzyć prawdziwy majstersztyk: G 460 jest ekstremalnie krótka pomimo to doskonale wyposażona! Na 2,4 m efektywnej długości G 460 dysponuje agregatem wstępnego frezowania z diamentowymi frezami. Identyczny, w jaki wyposażone są okleiniarki premium z serii „perfect“ Format-4 – gwarantując najwyższą precyzję.

Grubość zbioru przy agregacie frezowania wstępnego regulowana jest płynnie od 0–2 mm i w ten sposób optymalnie może zostać dopasowana do grubości obrzeży. Przez wiele lat sprawdzone agregaty z modułowego systemu firmy Felder takie jak: pojemnik na klej oraz masywna strefa docisku zapewniają optymalne wyniki oklejania.

Piłkowy agregat obcinający, precyzyjne cięcia: agregat obcinający porusza się precyzyjnie po prowadnicach liniowych i gwarantuje doskonałe wyniki obcinania obrzeży.

Wielofunkcyjny agregat frezowania z szybką regulacją: z pomocą tego agregatu wykonać można frezowanie profilowe, na równo z formatką lub fazowanie. Dwa wysokowydajne silniki z przetwornicami częstotliwości i 12.000 obr./min gwarantują perfekcyjne wyniki frezowania. Nowatorski 2-osiowy system regulacji, tzw. „Quick-Set“, umożliwia jeszcze szybsze przezbrajanie i tym samym 50% oszczędność czasu w porównaniu z agregatami frezującymi innych producentów.

Z systemem firmy Felder „Quick-Set“, z pomocą próbki obrzeża wielofunkcyjny agregat frezujący zostaje ustawiony w odpowiedniej pozycji frezowania. Oszczędność czasu oraz komfort obsługi z systemem „Quick-Set“, leżą jak na dłoni. W porównaniu do sposobów regulacji tego agregatu przy okleiniarkach innych producentów, które opierają się na wartościach doświadczalnych (np. przy obrzeżu 0,8 mm wskaźnik zegarowy ustawia się na wartość 1,2 mm) system „Quick-Set“ firmy Felder zapewnia najwyższą powtarzalność



dokładności i umożliwia kompensację różnic w grubości obrzeży (w zależności od producenta mogą one wynosić do 0,3mm!). Błędne ustawienie z systemem firmy Felder „Quick-Set“, jest absolutnie wykluczone!

Cyklina profilowa i płaska: aby spełnić rosnące wymagania co do jakości obróbki przy okleiniarkach w klasie kompaktowej, firma Felder skonstruowała wysoko precyzyjny, kombinowany agregat cykliny płaskiej z profilową. Agregat ten pozwala uzyskać doskonałą jakość na finiszu obróbki obrzeży i osiągnąć w pełni profesjonalne standardy jak przy maszynach przemysłowych!

Wyróżniki okleiniarki prostoliniowej G 460:

- 50% oszczędność czasu dzięki systemowi szybkiej regulacji firmy Felder „Quick-Set“
- Małe zapotrzebowanie na miejsce
- Agregat frezowania wstępnego dla perfekcyjnej fugi sklejenia
- Doskonały finisz z agregatem cykliny płaskiej- profilowej i polerki (standard przemysłowy)
- Możliwość zamontowania kółek do przemieszczania w zakładzie

FELDER KG

Maschinen + Werkzeuge für die Holzbearbeitung

A-6060 HALL in Tirol · KR-Felder-Straße 1 · AUSTRIA

Tel. +43 (0) 5223 - 58500 · Fax - 56130

www.felder-group.com · info@felder-group.com



FELDER

FORMAT

Hammer

NI! MASCHINEN
MARKT

Zdjęcia:



NOWA okleiniarka prostoliniowa „G 460” FELDER

„Kompaktowa, uniwersalna, z doskonałą obróbką na finiszu”

file: FELDER-G460_Kantenanleimmaschine.pdf



„Dziecinnie prosta regulacja”

file: FELDER-G460_Vorfraesaggregat.pdf

FELDER KG

Maschinen + Werkzeuge für die Holzbearbeitung

A-6060 HALL in Tirol · KR-Felder-Strasse 1 · AUSTRIA

Tel. +43 (0) 5223 - 58500 · Fax - 56130

www.felder-group.com · info@felder-group.com



FELDER

FORMAT

Hammer

NI MASCHINEN MARKT

Халль-ин-Тироль, май 2011 г./SE

Сообщение для прессы – выставка LIGNA 2011

Новинка от компании FELDER

«Маленький» кромко-облицовочный станок

Джи 460 с фуговальным агрегатом PROFI



Контактные данные по вопросам рекламы и PR:

FELDER KG, KR-Felder-Strasse 1, A-6060 HALL in Tirol, AUSTRIA.

Телефон +43 (0) 5223 58500, advertising@felder-group.com, www.felder-group.com



Новый кромкооблицовочный станок FELDER «G 460» является отличным профессиональным решением для малых предприятий с небольшим инвестиционным бюджетом!

Фуговальный агрегат: Тирольским машиностроителям удалось создать настоящий шедевр: станок «G 460» имеет очень короткую длину, но при этом максимальное оснащение! При своей эффективной рабочей длине всего в 2,4 м станок «Felder G 460» оснащен фуговальным агрегатом с алмазными фрезами. Точно такой же фуговальный агрегат устанавливается и на кромкооблицовочные станки премиум класса «perfect», выпускаемые компанией Format-4. Его использование гарантирует высочайшую точность обработки плит.

Снятие стружки фуговальным агрегатом может бесступенчато регулироваться в пределах 0–2 мм, оптимально подстраиваясь под различную толщину кромки. Проверенные временем агрегаты из семейства профессиональных машин Felder, как напр. бачок для клея и массивная зона прижимания обеспечивают оптимальные результаты приклеивания кромки.

Отрезной агрегат, точный распил: Отрезная пила очень точно движется по линейным направляющим, обеспечивая идеальное отрезание кромки.

Мультифункциональный фрезерный агрегат с функцией быстрой настройки: С помощью данного мультифункционального агрегата выполняется радиусное, торцовочное фрезерование и снятие фаски. Два мощных высокочастотных мотора (12.000 об/мин) обеспечивают отличные результаты фрезеровки. Разработанная заново двухосевая система регулировки, так называемая «Быстрая настройка»/«Quick-Set», позволяет еще быстрее перенастраивать станок, благодаря чему экономия времени составляет до 50% по сравнению с фрезеровальными агрегатами других производителей.

В системе **«Быстрой настройки» / «Quick-Set»** от компании Felder мультифункциональный фрезерный агрегат переводится в оптимальную позицию для фрезеровки благодаря зажатию части кромки по толщине. Налицо высокая точность обработки и экономия времени при настройке станка благодаря использованию системы «Quick-Set». В то время как в обычных станках при настройке рабочих агрегатов нужно основываться на приблизительные опытные данные (напр.: при кромке толщиной 0,8 мм счетчик устанавливается на 1,2 мм) система «Quick-Set»



компания Felder гарантирует высокую точность повторения результатов обработки и позволяет компенсировать различия по толщине в материале кромки (до 0,3 мм в зависимости от изготовителя!). При использовании системы «Quick-Set» неправильная настройка рабочих агрегатов полностью исключена!

Радиусные и плоскостные цикли: Для соблюдения постоянно растущих стандартов качества в том числе и в компактном классе устройств, компанией Felder была разработана высокоточная комбинация радиусной и плоскостной цикли. Данный агрегат подкупает своей идеальной заключительной / финишной обработкой на промышленном уровне как кромки, так и самой заготовки!

Факты о кромкооблицовочном станке Felder G 460:

- 50%-я экономия времени благодаря быстрой настройке агрегатов с системой «Quick-Set»
- Минимальное количество места, занимаемого станком
- Фуговальный агрегат для идеальных клеевых швов
- Высочайшее качество финишной обработки с помощью радиусной / плоскостной цикли либо полировочного агрегата (промышленный стандарт)
- Возможность использования тележки

FELDER KG

Maschinen + Werkzeuge für die Holzbearbeitung

A-6060 HALL in Tirol · KR-Felder-Straße 1 · AUSTRIA

Tel. +43 (0) 5223 - 58500 · Fax - 56130

www.felder-group.com · info@felder-group.com



FELDER

FORMAT

Hammer

**Neu MASCHINEN
MARKT**

Иллюстрации:



Новый кромкооблицовочный станок FELDER «G 460»

«Компактный, универсальный, с великолепным качеством

заключительной/финишной обработки поверхностей»

file: FELDER-G460_Kantenanleimmaschine.pdf



«Простота и легкость настройки»

file: FELDER-G460_Vorfraesaggregat.pdf