

FELDER KG

Maschinen + Werkzeuge für die Holzbearbeitung

A-6060 HALL in Tirol · KR-Felder-Straße 1 · AUSTRIA

Tel. +43 (0) 5223 - 58500 · Fax - 56130

www.felder-group.com · info@felder-group.com



FELDER

FORMAT

Hammer

**MASCHINEN
MARKT**

Hall in Tirol, May 2011/SE

LIGNA 2011 PRESS RELEASE

New developments for the "perfect 710 series" edgebanders



Please choose your language

[German](#)

[English](#)

[French](#)

[Spanish](#)

[Polish](#)

[Russian](#)

Picture download (300 dpi)

[perfect 710](#)

[Units adjusted by electric motor directly
from the colour touch-screen](#)

PR Contact: FELDER KG, KR-Felder-Straße 1, A-6060 Hall in Tirol, AUSTRIA,

Phone +43 (0) 5223 58500, advertising@felder.at, www.format-4.com

FELDER KG

Maschinen + Werkzeuge für die Holzbearbeitung

A-6060 HALL in Tirol · KR-Felder-Straße 1 · AUSTRIA

Tel. +43 (0) 5223 - 58500 · Fax - 56130

www.felder-group.com · info@felder-group.com



FELDER

FORMAT

Hammer

MA MASCHINEN
MARKT

Hall in Tirol, Mai 2011/SE

PRESSEMITTEILUNG LIGNA 2011

NEU bei FORMAT-4

...1 ...2 ...3 → in nur 3 Sekunden Einstellarbeit

zur perfekten Kante

Neuentwicklungen für Kantenanleimmaschinen-

Serie „perfect 710“



PR Contact: FELDER KG, KR-Felder-Straße 1, A-6060 HALL in Tirol, AUSTRIA,
Phone +43 (0) 5223 58500, advertising@felder.at, www.format-4.com



Weltweit tausende zufriedene Kunden

Format-4 ist Komplettanbieter für Maschinen rund um die Plattenbearbeitung. Der Markenname kommt nicht von ungefähr: „Format“ als Synonym für die Formatierung von Plattenwerkstoffen und „4“ stellvertretend für die Bearbeitung an allen 4 Seiten. Weltweit tausende zufriedene Kunden in 10 Jahren Marktpräsenz, eine Erfolgsstory made in Austria. „Da dürfen Neuheiten im Format-4-Lieferprogramm nicht fehlen“, denken sich die Maschinenbauer aus Hall in Tirol und legen nach.

Alles aus einer Hand

Format-4 ist der ideale Partner für Handwerk, Gewerbe und Industrie. Das Liefer-Programm bietet eine breite Auswahl an Formatkreissägen, Hobel- und Fräsmaschinen, Breitbandschleifmaschinen, Kantenanleimmaschinen und CNC-Bearbeitungszentren. Getreu dem Slogan „alles aus einer Hand“ findet der moderne holz- und kunststoffverarbeitende Betrieb von heute bei Format-4 ein komplettes Gesamtpaket - von der Absauglösung bis hin zu Werkzeugen und Zubehör.

Starke Dienstleistungen

Eine moderne Produktionswerkstätte sucht in erster Linie nach Lösungen. Format-4-Fachberater helfen die richtige Lösung zu finden, ein individuelles Produktionskonzept gemeinsam mit dem Kunden zu entwickeln. Die Format-4 Erfahrung der vergangenen Jahre zeigt - nur mit dem Einsatz modernster Holzbearbeitungsmaschinen erhöht sich die Produktivität und der Ertrag in jeder Tischlerei, ungeachtet der Betriebsgröße und des Produktions-Schwerpunktes.



Neu-Entwicklungen für Kantenanleimmaschinen-Serie „perfect 710“

NEU: Auftragsbezogene Bediener-Datenerfassung

Die ideale Voraussetzung für exakte Nachkalkulationen von Kantenanleim-Aufträgen bietet Format-4 nun in Form einer bedienergeführten Erfassung der jeweiligen Betriebsdaten. Dabei werden die tatsächlich angefallenen Betriebsstunden, Kantenmaterialverbrauch, Anzahl der Werkstücke u.v.a.m. pro Auftrag erfasst. Je nach Maschinenanbindung erfolgt das Auslesen der Daten über Datennetzwerk oder ganz einfach, manuell per USB-Stick. Selbstverständlich sind Berechtigungsstufen für den Zugriff auf auftragsbezogen, gespeicherte Daten notwendig – diese können einfach festgelegt und verwaltet werden.

NEU: Pneumatisch vorgespanntes, einsetzgesteuertes Leimbecken

Den gleichmäßigen Leimauftrag auf die Kante der gesamten Werkstücklänge ermöglicht das neue, pneumatisch vorgespannte, einsetzgesteuerte Leimbecken der „perfect 710“. Die Steuerung für den Leimauftrag übernimmt den exakten Einsatz- und Endpunkt der Leimwalze, die Pneumatik sorgt für den exakten Leimwalzendruck und sichert so einen gleichmäßigen Leimauftrag. Speziell am Ende der Werkstückkante gehören „Leimwülste“ dank dieser innovativen Format-4-Technik der Vergangenheit an!

NEU: Vorschmelzaggregat für EVA Schmelzkleber

Das Vorschmelzaggregat besteht aus einer obenliegenden Aufschmelz-Einheit mit einem 4 kg fassenden Granulatbehälter und dem darunter liegenden Leimbecken mit Füllstandsensor. Sinkt der Füllstand im Leimbecken, löst die Maschinen-Steuerung den Impuls für die Nachförderung von Kleber aus dem Granulatbehälter aus. Das nachgeförderte Granulat wird pneumatisch durch eine Hochleistungs-Heizplatte gepresst und fließt im flüssigen Zustand in das Leimbecken ab.

Durch die Verwendung des neuen Format-4-Vorschmelzaggregates befindet sich immer frischer, farbechter Kleber im Leimbecken. Lästige Stehzeiten für zusätzliche Aufwärmphasen des Klebers entfallen. Granulatbehälter und Leimbecken sind Standard mit



Schnellwechselsystem ausgestattet. Zusätzlich sorgen spezielle Reinigungsprogramme für extrem raschen Kleber- oder Kleberfarbwechsel.

NEU: Zwei Vorschubgeschwindigkeiten für maximale Produktivität

Die Auswahl der gewünschten Vorschubgeschwindigkeit 12 m/min oder 20 m/min kann bequem vom Bedienfeld am Farb-Touchscreen aus angewählt werden. Durch die erhöhte Vorschubgeschwindigkeit von 20 m/min wird die Produktivität speziell im Standardbereich enorm erhöht (ca. 70% mehr Durchsatzmenge).

NEU: Nutaggregat für horizontale und vertikale Nuten

Für noch mehr Produktivität sorgt das neue Nutaggregat in der „perfect 710“. Vertikal eingesetzt für Rückwandnuten und horizontal eingesetzt für Nut- und Federverbindungen entfallen nachfolgende Arbeitsschritte auf der Fräsmaschine. Die Einsatzart, vertikal oder horizontal, erfolgt manuell in wenigen Sekunden. Die Einstellungen für die Nutposition und die Nuttiefe (0–15 mm) kann bequem vom Bedienfeld am Farb-Touchscreen aus angewählt und Hundertstel-Millimetergenau eingestellt werden. Je nach gewünschter Nutstärke (4–7,5 mm) kommen spezielle Nutsägeblätter zum Einsatz.



Fakten Format-4 Kantenanleimmaschine „perfect 710“ (in dieser Maschinenklasse einzigartig)

- Steuerungseinheit über Farb-Touchscreen (5,7“ oder 10,4“)
- Auftragsbezogene Bediener-Datenerfassung
- Kantenstärke 0,4–10 mm, Rolle- und Streifenmaterial, (Streifenmaterial mit 120 mm Kapazität)
- Motorisch gesteuerte Werkstückdickeneinstellung des oberen Druckbalkens, Werkstückhöhe 8–60 mm
- Vorschubgeschwindigkeit 12 m/min, 20 m/min
- Motorisch gesteuertes Zuführlineal von 0-3 mm
- Aufsprühen von Trennmittel
- Einsatzgesteuertes Fügeaggregat mit Diamantbestückten Spiralfügefräsern
- Leimaggregat mit 1,5 kg Leimbecken und Schnellwechselsystem für EVA und PUR Schmelzkleber
- Vorschmelzaggregat
- Motorisch gesteuerte Druckzone für Kantenstärken von 0,4–10 mm
- Aufsprühen von Antistatikmittel für eine bessere Absaugwirkung
- Aufsprühen von Gleitmittel für empfindliches Kantenmaterial
- Kappaggregat mit pneumatisch gesteuerter Schwenkung 0°–15°
- Motorisch gesteuertes Bündig- und Radienfräsaggregat
- Motorisch gesteuertes Ziehklingenaggregat mit pneumatisch gesteuerter Ausrückfunktion
- Gesteuertes Eckenrundungsaggregat für Gerade-, Post- und Softforming-Ecken bis 60 mm Werkstückdicke
- Gesteuerte Flächenziehklinge
- Nutaggregat für Vertikale und Horizontale Nuten
- Aufsprühen von Reinigungsmittel für Polieraggregat
- Polieraggregat mit mechanischer Ausrückfunktion
- u.v.a.m

FELDER KG

Maschinen + Werkzeuge für die Holzbearbeitung

A-6060 HALL in Tirol · KR-Felder-Straße 1 · AUSTRIA

Tel. +43 (0) 5223 - 58500 · Fax - 56130

www.felder-group.com · info@felder-group.com



FELDER

FORMAT

Hammer

Neu MASCHINEN
MARKT

Bilder:



Die NEUE FORMAT-4 „perfect 710“ Kantenanleimmaschine

„Genauigkeit auf Knopfdruck“

file: FORMAT-4_perfect710_Kantenanleimmaschine.pdf



„Aggregate elektromotorisch einstellen direkt vom Farb-Touchscreen aus“

file: FORMAT-4_perfect710_Farb-Tochscreen.pdf

FELDER KG

Maschinen + Werkzeuge für die Holzbearbeitung

A-6060 HALL in Tirol · KR-Felder-Straße 1 · AUSTRIA

Tel. +43 (0) 5223 - 58500 · Fax - 56130

www.felder-group.com · info@felder-group.com



FELDER

FORMAT

Hammer

Neu MASCHINEN MARKT

Hall in Tirol, May 2011/SE

LIGNA 2011 PRESS RELEASE

NEW from FORMAT-4

...1 ...2 ...3 → perfect edging in just

3 seconds of setup!

New developments for the

"perfect 710 series" edgebanders



PR Contact: FELDER KG, KR-Felder-Straße 1, A-6060 Hall in Tirol, AUSTRIA,

Phone +43 (0) 5223 58 500, advertising@felder.at, www.format-4.com



Thousands of satisfied customers worldwide

Format-4 is a complete provider of machines for all aspects of panel processing. The brand name is no accident: the word "Format" is derived from panel formatting and "4" refers to processing on all 4 sides. Thousands of satisfied customers worldwide in 10 years on the market; this is a success story "made in Austria". The aim of customer satisfaction motivates the Felder Group to keep coming up with innovations for the Format-4 machine range.

Everything from one supplier

Format-4 is the ideal partner for hobbyists, businesses and industry. The product range offers a broad selection of panel saws, planers and spindle moulders, wide belt sanders, edgebanders and CNC machining centres. True to the slogan "everything from one supplier", Format-4 offers the complete package for the modern day woodworking business – from dust extractors to tools and accessories.

Outstanding services

A modern production workshop looks primarily for solutions. Format-4 consultants find the right solution for each workshop by developing a customised approach to production together with the client. The Format-4 experience in recent years shows that only with the use of modern woodworking machinery is it possible to increase productivity and profitability in all kinds of woodworking businesses, whatever their size and production focus.



New developments in the "perfect 710" series of edgebanders

NEW: Customised user data acquisition

Format-4 now offers the ideal setup for accurate costing of edgebanding jobs in the form of user-managed acquisition of the relevant operating data. Here the actual operating hours, edging material consumption, number of workpieces etc., are recorded for each order. Depending on the type of machine connection, the data is collected via a data network, or simply manually via USB flash drive. Of course, permission levels for access to customised, stored data are needed – this is very simple to define and manage.

NEW: Pneumatically preloaded, application-controlled glue pot

The new, pneumatically preloaded, application-controlled glue pot of the "perfect 710" enables uniform application of glue on the edging along the entire workpiece length. The controls for the glue pot govern the exact use and end points of the glue roller, and the pneumatic system ensures exact glue roller pressure, thus ensuring even glue application. In particular, the innovative Format-4 technology has made unsightly glue "bulges" at the end of workpiece edges a thing of the past.

NEW: Pre-melting unit for EVA hot melt adhesive

The pre-melting unit consists of an overhead melting unit with a 4 kg granulate container which sits above a glue pot with a level sensor. A drop in the level of glue in the glue pot triggers the machine controls to send a request for additional glue to the granulate container. The required granules are pneumatically pressed by a high-performance hot plate, are melted and flow into the glue pot.

Using the new Format-4 pre-melting unit ensures that there is always fresh, colour-fast adhesive in the glue pot. It also helps avoid inconvenient downtimes for additional adhesive warm-up phases. The granulate container and glue pot are equipped with a quick-change system as a standard. In addition, special cleaning programs make it possible to change glue or glue colour very quickly.

**NEW: Two speeds for maximum productivity**

The selection of the desired feed speed, 12 m/min or 20 m/min, can easily be made from the control panel on the colour touch-screen. The increased feed speed of 20 m/min greatly increases productivity, especially for standard products (about 70% more throughput).

NEW: Grooving unit for horizontal and vertical grooves

The new grooving unit of the "perfect 710" ensures even greater productivity. There is a vertical application for back grooves and a horizontal application used for tongue and groove joints, which makes subsequent processing with a spindle moulder unnecessary. The choice of a particular application, vertical or horizontal, is made manually in just a few seconds. The settings for the groove position and the groove depth (0 to 15 mm) can easily be selected using the control panel on the color touch screen with an accuracy of 1/100 mm. Depending on the desired groove depth (4 to 7.5 mm), special grooving saw blades are used.

**Facts about the Format-4 "perfect 710" edgebander (unique in this class of machines)**

- Controller with colour touch screen (5.7" or 10.4")
- Customised user data acquisition
- Edge thickness from 0.4 to 10 mm, coiled and strip material (strip material with 120 mm capacity)
- Electronically controlled thickness setting of upper pressure beam, workpiece height 8 to 60 mm
- Feed speed 12 m/min, 20 m/min
- Electronically controlled feeding guide from 0 to 3 mm
- Spraying of separating solution
- Application-controlled premilling unit with diamond-tipped spiral jointing cutters
- Glue unit with 1.5 kg glue pot and quick change system for EVA and PUR hot melt glue
- Premelting unit
- Electronically controlled pressure rollers for edge thicknesses from 0.4 to 10 mm
- Spraying of anti-static agents for a better dust extraction result
- Spraying lubricant for delicate edging material
- End trimming unit with pneumatically controlled tilt from 0° to 15°
- Electronically controlled flush trimming and radius trimming unit
- Electronically controlled scraping unit with pneumatically controlled disengage function
- Controlled corner rounding unit for straight, post-forming and soft-forming corners for panel thicknesses up to 60 mm
- Controlled glue scraper
- Grooving unit for vertical and horizontal grooves
- Spraying of cleaning solution for buffing unit
- Buffing unit with mechanical disengage function
- and many more

FELDER KG

Maschinen + Werkzeuge für die Holzbearbeitung

A-6060 HALL in Tirol · KR-Felder-Straße 1 · AUSTRIA

Tel. +43 (0) 5223 - 58500 · Fax - 56130

www.felder-group.com · info@felder-group.com



FELDER

FORMAT

Hammer

Neu MASCHINEN MARKT

Images:



The NEW FORMAT-4 "perfect 710" edgebander

"Accuracy at the touch of a button"

file: FORMAT-4_perfect710_Kantenanleimmaschine.pdf



"Units adjusted by electric motor directly from the colour touch-screen"

file: FORMAT-4_perfect710_Farb-Tochscreen.pdf

FELDER KG

Maschinen + Werkzeuge für die Holzbearbeitung

A-6060 HALL in Tirol · KR-Felder-Straße 1 · AUSTRIA

Tel. +43 (0) 5223 - 58500 · Fax - 56130

www.felder-group.com · info@felder-group.com



FELDER

FORMAT

Hammer

**Neu MASCHINEN
MARKT**

Hall in Tirol, Mai 2011/SE

COMMUNIQUÉ DE PRESSE LIGNA 2011

NOUVEAU chez FORMAT-4

...1 ...2 ...3 → seulement 3 secondes de réglage

pour un encollage parfait

Nouveaux développements

des plaqueuses de chants Série „perfect 710“



PR Contact: FELDER KG, KR-Felder-Straße 1, A-6060 HALL in Tirol, AUSTRIA,
Phone +43 (0) 5223 58500, advertising@felder.at, www.format-4.com



Des milliers de clients satisfaits dans le monde entier

Format-4 est un fournisseur complet de machines dans le secteur du traitement de panneaux. Le nom de la marque ne doit rien au hasard: „Format“ comme synonyme du formatage de panneaux et „4“ qui représente l'usinage des 4 faces. Après 10 ans de présence sur le marché mondial, nous possédons des milliers de clients satisfaits, c'est le résultat de succès surnommé „made in Austria“. „Il ne doit manquer aucune nouveauté dans le programme de livraison de Format-4“, estime le constructeur de machines à Hall in Tirol.

Un fournisseur complet

Format-4 est le partenaire idéal pour l'artisan, la PME et l'industrie. Le programme de livraison de Format-4 offre un large choix de machines, avec des scies circulaires à format, des raboteuses-dégauchisseuses, des toupies, des ponceuses à large bande, des plaqueuses de chants et des centres d'usinage CNC. Fidèle au slogan „un fournisseur complet“, la gamme comprend non seulement des solutions complètes d'aspiration, mais aussi tous les outils et les accessoires nécessaires pour l'entreprise moderne de nos jours.

Prestations professionnelles

Un atelier de production moderne cherche en premier lieu des solutions. Les conseillers techniques de Format-4 aident à trouver la meilleure solution, ils développent ensemble avec le client un concept de production entièrement individualisé. L'expérience de Format-4 des dernières années montre que seulement l'utilisation de machines pour le travail du bois de dernière technologie, permet d'augmenter la productivité et le rendement dans chaque menuiserie, sans tenir compte de la taille de l'entreprise ou du type de produits à fabriquer.



Nouveaux développements des plaqueuses de chants Série „perfect 710“

NOUVEAU: Saisie des données de l'utilisateur en fonction de la commande

La condition idéale pour réaliser des offres de prix lors des commandes d'encollage de chants, est solutionnée par Format-4 grâce au système de saisie intuitif des données de fonctionnement respectives. Pour cela, les heures de travail réellement effectuées, la consommation du type de chants, le nombre de pièces, et encore plus, sont pris en compte lors de la commande. Selon la connexion de la machine, la lecture des données est réalisée soit par le réseau de données ou soit tout simplement, manuellement par clé USB. Naturellement un droit d'accès aux données sauvegardées par commande est nécessaire – celui-ci peut être établi et administré très facilement.

NOUVEAU: Bac à colle à tension pneumatique sur commande centrale

Le nouveau bac à colle, à tension pneumatique, sur commande centrale de la Série „perfect 710“ permet un encollage régulier du chant sur toute la longueur de la pièce. Le cylindre encolleur garantit une parfaite application de la colle, la pneumatique assure une pression exacte du cylindre encolleur et garantit un encollage régulier. Spécialement en bout de pièce se forment des "bourrelets de colle", qui appartiennent au passé grâce à cette technique innovante de Format-4!

NOUVEAU : Agrégat de préfusion pour colle thermofusible EVA

L'agrégat de préfusion se compose d'une unité de fusion supérieure avec un bac d'une capacité de 4 kg de granulé et d'un capteur du niveau de remplissage situé en-dessous. Si le niveau baisse dans le bac à colle, la commande de la machine déclenche une impulsion pour remplir de nouveau le bac à colle grâce au réservoir à granulé. Le granulé envoyé, est pressé pneumatiquement par une plaque chauffante de haute performance et s'écoule en état liquide dans le bac à colle.

Grâce à l'application du nouvel agrégat de préfusion de Format-4, la colle du bac à colle est toujours fraîche et de couleur naturelle. Les longues périodes d'attente des phases de réchauffement supplémentaires de la colle ne sont plus nécessaires. Le réservoir à granulé



et le bac à colle sont équipés de manière standard d'un système de changement rapide. De plus, des programmes de nettoyage spéciaux garantissent un changement extrêmement rapide de la colle et de la couleur de la colle.

NOUVEAU: Deux vitesses d'avance pour une productivité maximale

Le choix de la vitesse d'avance souhaitée 12 m/min ou 20 m/min peut être sélectionné confortablement depuis l'écran de commande tactile en couleur. La productivité augmente grâce à la vitesse d'avance augmentée de 20 m/min, spécialement dans le domaine standard (environ 70% de rendement en plus).

NOUVEAU : Agrégat de rainurage pour rainures horizontales et verticales

Le nouvel agrégat de rainurage assure encore plus de productivité chez la „perfect 710“. Positionné verticalement pour les rainures des panneaux de fond et horizontalement pour les assemblages rainures-languettes, ainsi toutes les étapes de travail supplémentaires sur la toupie ne sont plus nécessaires. L'application verticale ou horizontale se réalise manuellement en quelques secondes. Les réglages pour la position et la profondeur de la rainure (0–15 mm) peuvent être sélectionnés confortablement depuis l'écran de commande tactile en couleur et être réglé très précisément au centième de millimètre. Selon l'épaisseur souhaitée de la rainure (4–7,5 mm), des lames de scie spéciales pour le rainurage sont utilisées.



Données importantes: Plaqueuse de chants Format-4 „perfect 710“ (données exceptionnelles dans cette catégorie de machine)

- Unité de commande sur écran tactile en couleur (5,7" ou 10,4")
- Saisie des données de l'utilisateur en fonction de la commande
- Epaisseur de chant 0,4–10 mm, chants en rouleau et en bande, (chants en bande avec une capacité de 120 mm)
- Réglage à commande motorisé de l'épaisseur de pièce de la barre de pression supérieure,
Hauteur de pièce 8–60 mm
- Vitesse d'avance 12 m/min, 20 m/min
- Règle de guidage à commande motorisée de 0–3 mm
- Vaporisation d'agent de séparation
- Agrégat de feuillurage sur commande avec fraises hélicoïdales diamantées à feuillure
- Agrégat d'encollage avec bac à colle 1,5 kg et système de changement rapide pour colle thermofusible EVA et PUR
- Agrégat de préfusion
- Zone de pression à commande motorisée pour épaisseur de chants de 0,4–10 mm
- Vaporisation d'agent antistatique pour une meilleure aspiration
- Vaporisation d'agent de glisse pour le matériel de chants sensible
- Dispositif de cisaille avec inclinaison 0°–15° sur commande pneumatique
- Agrégat de fraisage droit et de rayon à commande motorisée
- Agrégat de raclage à commande motorisée avec fonction de débrayage pneumatique
- Agrégat d'arrondissement des angles pour angles droits, Postforming et Softforming jusqu'à 60 mm d'épaisseur de pièce
- Araseur de surface sur commande
- Agrégat de rainurage pour rainures verticales et horizontales
- Vaporisation de produit de nettoyage pour agrégat de polissage
- Agrégat de polissage avec fonction de débrayage mécanique
- et encore plus ...

FELDER KG

Maschinen + Werkzeuge für die Holzbearbeitung

A-6060 HALL in Tirol · KR-Felder-Straße 1 · AUSTRIA

Tel. +43 (0) 5223 - 58500 · Fax - 56130

www.felder-group.com · info@felder-group.com



FELDER

FORMAT

Hammer

**Neu MASCHINEN
MARKT**

Photos:



La NOUVELLE plaqueuse de chants FORMAT-4 „perfect 710“

„Précision sur simple pression du bouton“

file: FORMAT-4_perfect710_Kantenanleimmaschine.pdf



„Réglage électromoteur des agrégats, directement de l'écran tactile en couleur“

file: FORMAT-4_perfect710_Farb-Tochscreen.pdf

FELDER KG

Maschinen + Werkzeuge für die Holzbearbeitung

A-6060 HALL in Tirol · KR-Felder-Straße 1 · AUSTRIA

Tel. +43 (0) 5223 - 58500 · Fax - 56130

www.felder-group.com · info@felder-group.com



FELDER

FORMAT

Hammer

Neu MASCHINEN
MARKT

Hall in Tirol, Mayo 2011/SE

COMUNICADO DE PRENSA LIGNA 2011

NUEVO en FORMAT-4

...1 ...2 ...3 → un encolado perfecto

en sólo 3 segundos de ajuste

Nuevos desarrollos de las

encoladoras de cantos Serie „perfect 710“



PR Contact: FELDER KG, KR-Felder-Straße 1, A-6060 HALL in Tirol, AUSTRIA,
Phone +43 (0) 5223 58500, advertising@felder.at, www.format-4.com



Miles de clientes satisfechos a nivel mundial

Format-4 es un proveedor completo de máquinas dentro del sector del tratamiento de tableros. El nombre de la marca no fue elegido por casualidad: "Format" como sinónimo del formateado de tableros y "4" que representa el mecanizado de las 4 caras. Después de 10 años de presencia sobre el mercado mundial, poseemos miles de clientes satisfechos, es el resultado del éxito "made in Austria". „ No debe faltar ninguna novedad en el programa de entrega de Format-4“, estima el constructor de máquinas a Hall in Tirol.

Un proveedor completo

Format-4 es el partenaire ideal para el artesano, la PYME y la industria. El programa de entrega de Format-4 ofrece una selección ancha de máquinas, con escuadradoras, reguesadoras-cepilladoras, tupís, calibradoras, encoladoras de cantos y centros de mecanizado CNC. Fiel al eslogan "un proveedor completo", la gama contiene no sólo soluciones completas de aspiración, sino que también todas las herramientas y los accesorios necesarios para la empresa moderna de hoy en día.

Prestaciones profesionales

Un taller de producción moderno busca en primer lugar soluciones. Los asesores técnicos de Format-4 ayudan a encontrar la mejor solución, desarrollan juntos con el cliente un concepto totalmente individualizado de producción. La experiencia de Format-4 de los últimos años muestra que solamente el uso de máquinas para el trabajo de la madera de última tecnología, permite aumentar la productividad y el rendimiento de cada carpintería, sin que el tamaño de la empresa y el tipo de productos fabricados sean tomados en cuenta.



Nuevos desarrollos de las encoladoras de cantos Serie „perfect 710“

NUEVO: Introducción de los datos del usuario relativos al pedido

La condición ideal para realizar ofertas de precio en caso de pedidos de encolado de cantos, es solucionada por Format-4 gracias al sistema intuitivo de introducción de los datos respectivos de funcionamiento. Para esto, las horas realmente efectuadas de trabajo, el consumo del tipo de cantos, el número de piezas, y todavía más, son tomados en cuenta en cada pedido. Según la conexión de la máquina, la lectura de los datos es realizada por la red de datos o sencillamente, manualmente por la llave USB. Naturalmente un derecho de acceso a los datos guardados por cada pedido es necesario - éste puede ser establecido y administrado muy fácilmente.

NUEVO: Calderin de cola con tensión neumática de mando central

El nuevo calderin de cola, con tensión neumática, de mando central de la Serie "perfect 710" permite un encolado regular del canto sobre toda la longitud de la pieza. El cilindro encolador garantiza una aplicación perfecta de la cola, la neumática asegura una presión exacta del cilindro encolador y garantiza un encolado uniforme. ¡Especialmente al final de la pieza se forman "burletes de cola", que ya pertenecen al pasado gracias a esta técnica innovadora de Format-4!

NUEVO: Agregado de prefusión para cola termofusible EVA

El agregado de prefusión consta de una unidad de fusión superior con un calderin de una capacidad de 4 kg de granulado y de un sensor del nivel de relleno situado por debajo. Si el nivel baja en el calderin de cola, el mando de la máquina activa un impulso para rellenar de nuevo el calderin de cola gracias al tanque de granulado. El granulado enviado, es prensado neumáticamente por una placa calentadora de alto rendimiento y fluye en estado líquido en el calderin de cola.

Gracias a la aplicación del nuevo agregado de prefusión de Format-4, la cola del calderin de cola es siempre fresca y de color natural. Los largos tiempos de espera de las fases suplementarias de calentamiento de la cola no son más necesarios.



El tanque de granulado y el calderín de cola son equipados de manera estándar con un sistema de cambio rápido. Además, unos programas especiales de limpieza garantizan un cambio extremadamente rápido de la cola y del color de la cola.

NUEVO: Dos velocidades de avance para una productividad máxima

La selección de la velocidad de avance deseada 12 m/min o 20 m/min puede ser seleccionada cómodamente desde la pantalla de mando táctil en color. La productividad aumenta gracias a la velocidad de avance aumentada a 20 m/min, especialmente en el sector estándar (cerca del 70 % más de rendimiento).

NUEVO: Agregado de ranurado para ranuras horizontales y verticales

El nuevo agregado de ranurado asegura todavía más productividad en la "perfect 710". Se posiciona verticalmente para las ranuras de los fondos y horizontalmente para los ensamblajes ranuras-lengüetas, así todas las etapas suplementarias de trabajo sobre la tupí no son más necesarias. La aplicación vertical u horizontal se realiza manualmente en pocos segundos. Los ajustes para la posición y la profundidad de la ranura (0–15 mm) pueden ser seleccionados cómodamente desde la pantalla de mando táctil en color y ajustados muy precisamente al centésimo de milímetro. Según el espesor deseado de la ranura (4–7,5 mm), se utiliza unos discos de sierra especiales para el ranurado.



Datos importantes: Encoladora de cantos Format-4 "perfect 710" (datos excepcionales en esta categoría de máquina)

- Unidad de mando sobre pantalla táctil en color (5,7" o 10,4")
- Entrada de los datos del usuario relativos al pedido
- Espesor de canto 0,4–10 mm, cantos en rodillo y en banda, (cantos en banda con una capacidad de 120 mm)
- Ajuste con mando motorizado del espesor de pieza de la barra de presión superior, Altura de pieza 8–60 mm
- Velocidad de avance 12 m/min, 20 m/min
- Carril de guiado con mando motorizado de 0–3 mm
- Vaporización de agente separador
- Agregado de achaflanado dirigido por mando con fresas helicoidales diamantadas de achaflanado
- Agregado de encolado con calderín de cola 1,5 kg y sistema de cambio rápido para cola termofusible EVA y PUR
- Agregado de prefusión
- Zona de apriete con mando motorizado para espesor de cantos de 0,4–10 mm
- Vaporización de agente antiestático para una mejor aspiración
- Vaporización de agente deslizante para el material de cantos sensible
- Dispositivo de cizalla con inclinación 0°–15° por mando neumático
- Agregado de fresado derecho y de radio con mando motorizado
- Agregado rascador con mando motorizado con función de desacoplamiento neumático
- Agregado de redondeado de esquinas para esquinas rectas, Postforming y Softforming hasta 60 mm de espesor de pieza
- Rascador de superficie dirigido por mando
- Agregado de ranurado para ranuras verticales y horizontales
- Vaporización de producto de limpieza para agregado de pulimento
- Agregado de pulimento con función de desacoplamiento mecánico
- y todavía más ...

FELDER KG

Maschinen + Werkzeuge für die Holzbearbeitung

A-6060 HALL in Tirol · KR-Felder-Straße 1 · AUSTRIA

Tel. +43 (0) 5223 - 58500 · Fax - 56130

www.felder-group.com · info@felder-group.com



FELDER

FORMAT

Hammer

**Neu MASCHINEN
MARKT**

Fotos:



La NUEVA encoladora de cantos FORMAT-4 „perfect 710“

„Precisión con sólo apretar un botón“

file: FORMAT-4_perfect710_Kantenanleimmaschine.pdf



„Ajuste electromotor de los agregados, directamente de la pantalla táctil en color“

file: FORMAT-4_perfect710_Farb-Tochscreen.pdf

FELDER KG

Maschinen + Werkzeuge für die Holzbearbeitung

A-6060 HALL in Tirol · KR-Felder-Straße 1 · AUSTRIA

Tel. +43 (0) 5223 - 58500 · Fax - 56130

www.felder-group.com · info@felder-group.com



FELDER

FORMAT

Hammer

Neu MASCHINEN
MARKT

Hall w Tyrolu, maj 2011/SE

INFORMACJA PRASOWA LIGNA 2011

NOWOŚĆ przy FORMAT-4

...1 ...2 ...3 → 3 sekundy ustawiania do

perfekcyjnego oklejania

Nowe rozwiązania dla okleiniarek

prostoliniowych z serii „perfect 710”



PR Contact: FELDER KG, KR-Felder-Straße 1, A-6060 HALL in Tirol, AUSTRIA,
Phone +43 (0) 5223 58500, advertising@felder.at, www.format-4.com



Tysiące zadowolonych klientów

Format-4 jest kompleksowym dostawcą maszyn do obróbki płyt. Nazwa marki wzięła się nie przypadkowo: „Format” jest synonimem dla formatowania płyt i „4” liczbą symbolizującą obróbkę czterech krawędzi.

Tysiące zadowolonych klientów na całym świecie w przeciągu 10 letniej obecności na rynku, to historia sukcesu „made in Austria”. Myśl „W ofercie Format-4 na pewno nie może zabraknąć nowości” przyświecała konstruktorom w Hall w Tyrolu w ich staraniach.

Wszystko z jednej ręki

Format-4 jest idealnym partnerem dla odbiorców z rzemiosła i przemysłu. Oferta przy marce FORMAT-4 obejmuje szeroki asortyment pilarek formatowych, strugarek, frezarek, szlifierek szerokotaśmowych, okleiniarek oraz centrów obróbczych CNC. Podążając za mottem „wszystko z jednej ręki” nowoczesnym zakładom stolarskim oferowane są zarówno kompleksowe rozwiązania systemów odciągowych jak również narzędzia i akcesoria.

Kompleksowa obsługa

Nowoczesne zakłady produkcyjne w pierwszej kolejności szukają kompleksowych rozwiązań. Doradcy techniczni pomagają szukać rozwiązań, które razem z klientami wcielają w opracowywanie konceptów produkcji Doświadczenie Format-4 z lat ubiegłych pokazuje – tylko przy zastosowaniu nowoczesnych obrabiarek możliwe jest podniesienie wydajności, a co się z tym wiąże dochodowości w każdym zakładzie stolarskim, niezależnie od jego wielkości i rodzaju produkcji.



Nowe rozwiązania przy okleiniarkach prostoliniowych z serii „perfect 710“

NOWOŚĆ: rejestracja danych o okleinowaniu pod kątem zlecenia

Warunkiem idealnej, dokładnej kalkulacji zleceń na okleinowanie jest rejestracja danych dotyczących wykonywanego przez danego operatora okleinowania, jaką oferuje Format-4. Dla każdego zlecenia notowane są rzeczywiste godziny pracy maszyny, zużycie okleiny, ilość oklejonych formatek itd. W zależności od rodzaju podłączenia maszyny odczytanie danych odbywa się albo poprzez sieć lub z pomocą pen-drive'a. Oczywiście w celu dojścia do zapisanych danych dla danego zlecenia wymagane są dane dostępne – można je ustalić oraz nimi zarządzać.

NOWOŚĆ: pneumatycznie naprężony, uruchamiany w razie potrzeby pojemnik na klej

Równomierne nanoszenie kleju na całej długości krawędzi formatek umożliwia nowy pneumatycznie naprężony pojemnik na klej okleiniarki „perfect 710“. Za sprawą sterowania wyznaczone zostają punkty przyłożenia i odsunięcia walca nanoszącego klej, pneumatyka dba o odpowiedni docisk walca klejowego i zapewnia równomierne nanoszenie kleju. Historie z „pagórkami kleju“ na końcu formatki, dzięki innowacyjnemu rozwiązaniu Format-4, należą już lamusa.

NOWOŚĆ: zespół wstępnego topienia kleju granulowanego

Zespół do wstępnego topienia kleju zbudowany jest z osadzonego u góry pojemnika na klej granulowany o pojemności 4 kg oraz z drugiego osadzonego poniżej pojemnika z czujnikiem poziomu napełnienia. Obniża się poziom kleju w tym pojemniku, sterowanie maszyny daje impuls do napełnienia do pojemnika górnego. Granulat kleju przepuszczany jest przez wysokowydajną płytę grzewczą, która rozpuszcza granulat i klej, już rozpuszczony, spływa do dolnego pojemnika.

Dzięki zastosowaniu przez Format-4 zespołu wstępnego topienia kleju, w pojemniku zawsze znajduje się świeży klej o odpowiednim kolorze. Uciążliwe przestoje ze względu na fazy rozgrzewania kleju należą już do przeszłości. System szybkiej wymiany kleju w pojemniku na



granulat i z płynnym klejem należy do standardu. Dodatkowo specjalne programy czyszczące zapewniają ekstremalnie szybką wymianę kleju w zależności od koloru.

NOWOŚĆ: dwie prędkości dla maksymalnej produktywności

Wyboru potrzebnej prędkości posuwu 12 m/min lub 20 m/min dokonuje się wygodnie na kolorowym monitorze dotykowym. Dzięki zwiększonej prędkości posuwu 20 m/min zwłaszcza przy oklejaniu standardowym bardzo podnosi się wydajność (ok. o 70% większa przepustowość).

NOWOŚĆ: agregat do wycinania rowków w poziomie i pionie

O jeszcze większą wydajność troszczy się w „perfect 710“ nowy agregat do wycinania rowków. Zastosowany w pionie do wycinania rowków w tylnich ścianach mebli, z kolei w poziomie do połączeń na pióro i wpust - w ten sposób wyeliminowana zostaje dodatkowa obróbka na frezarce. Wyboru kierunku obróbki w pionie lub poziomie dokonuje się ręcznie w przeciągu kilku sekund. Ustawienia pozycji rowków oraz głębokości (0–15 mm) można dokonać wygodnie na kolorowym monitorze dotykowym z dokładnością do setnej milimetra. W zależności od szerokości rowków (4–7,5 mm) stosuje się specjalne tarcze do rowków o różnorodnej grubości.



Wyróżniki okleiniarki prostoliniowej „perfect 710” Format-4 (jedyne w swoim rodzaju w tej klasie maszyn)

- Zespół sterowania – kolorowy monitor dotykowy (5,7” lub 10,4”)
- Rejestracja danych o okleinowaniu pod kątem zlecenia
- Grubość obrzeża 0,4–10 mm, obrzeża z rolki i doklejki drewniane, (pojemnik na doklejki o pojemności do 120 mm)
- Motorycznie ustawiana, pod grubość formatek, górna belka docisku, grubość formatek 8–60 mm
- Prędkość posuwu 12 m/min, 20 m/min
- Motorycznie regulowany liniał doprowadzający od 0–3 mm
- Spryskiwacz środka antyadhezyjnego
- Uruchamiany w razie potrzeby agregat frezowania wstępnego ze spiralnymi frezami diamentowymi
- Zespół klejący o pojemności 1,5 kg z systemem szybkiej wymiany klejów termotopliwych EVA oraz PUR
- Zespół wstępnego topienia kleju
- Motorycznie regulowany zespół dociskowy dla obrzeży o grubości 0,4–10 mm
- Spryskiwacz środka antystatycznego wspierający lepsze odciąganie
- Spryskiwacz środka poślizgowego dla wrażliwych obrzeży
- Piłkowy agregat obcinający z pneumatyczną regulacją przechyłu 0°–15°
- Motorycznie sterowany agregat frezujący profilowo lub na równo z formatką
- Motorycznie sterowany agregat cykliny z pneumatycznie regulowaną funkcją odsuwania
- Sterowany agregat zaokrąglający naroża dla naroży prostych oraz post- i softformingu przy formatkach o grubości do 60 mm
- Sterowana cyklina płaska
- Agregat do wycinania rowków w poziomie i pionie
- Spryskiwacz środka czyszczącego dla agregatu polerki
- Agregat polerki z funkcją odsuwania
- I wiele więcej...

FELDER KG

Maschinen + Werkzeuge für die Holzbearbeitung

A-6060 HALL in Tirol · KR-Felder-Straße 1 · AUSTRIA

Tel. +43 (0) 5223 - 58500 · Fax - 56130

www.felder-group.com · info@felder-group.com



FELDER

FORMAT

Hammer

**Neu MASCHINEN
MARKT**

Zdjęcia:



NOWA okleiniarka prostoliniowa „perfect 710” FORMAT-4

„Dokładność za przyciśnięcie guzika”

file: FORMAT-4_perfect710_Kantenanleimmaschine.pdf



„Agregaty regulowane elektromotorycznie bezpośrednio na kolorowym monitorze dotykowym”

file: FORMAT-4_perfect710_Farb-Tochscreen.pdf

FELDER KG

Maschinen + Werkzeuge für die Holzbearbeitung

A-6060 HALL in Tirol · KR-Felder-Strasse 1 · AUSTRIA

Tel. +43 (0) 5223 - 58500 · Fax - 56130

www.felder-group.com · info@felder-group.com



FELDER

FORMAT

Hammer

**№1 MASCHINEN
MARKT**

Халль-ин-Тироль, май 2011 г./SE

Сообщение для прессы – выставка LIGNA 2011

Новинка от компании формат **FORMAT-4:**

**...1 ...2 ...3 → и только 3 секунды установочных работ
для превосходной кромки - это новая разработка для
кромко-облицовочных станков серии «Перфект 710»**



Контактные данные по вопросам рекламы и PR:

FELDER KG, KR-Felder-Strasse 1, A-6060 HALL in Tirol, AUSTRIA.

Телефон +43 (0) 5223 58500, advertising@felder-group.com, www.felder-group.com



Тысячи довольных заказчиков по всему миру

Компания Format-4 предлагает комплексные решения и оборудование для обработки плит. Ее название не возникло из ниоткуда: слово «формат» является синонимом форматной обработки плит, а «4» обозначает такую обработку со всех 4 сторон. Тысячи довольных заказчиков по всему миру за 10 лет работы на рынке – такова история успеха «Made in Austria». «Однако, программа поставок Format-4 не должна обходиться без новинок», считают машиностроители из г. Халль-ин-Тироль и стараются изо всех сил.

Всё оборудование от одного поставщика

Format-4 – лучший выбор деревообрабатывающих станков для ремесленного и промышленного производства. Программа поставок компании Format-4 включает широкий спектр форматно-раскroечных пил, строгальных, фрезеровальных, шлифовально-калибровальных, кромкооблицовочных станков и деревообрабатывающих центров с ЧПУ. Точно следуя слогану «всё от одного поставщика», в нашей расширенной программе поставок Вы найдете всё необходимое: от комплексной системы отсасывания стружки/пыли до инструментов и вспомогательного оснащения для работы современного предприятия деревообрабатывающей и пластмассовой промышленности.

Качественные услуги

Современное производственное предприятие ищет в первую очередь комплексные решения. Квалифицированные консультанты компании Format-4 помогут Вам найти такие решения, а также совместно с заказчиком разработают индивидуальную концепцию производства. Накопленный фирмой Format-4 за прошедшие годы богатый опыт показывает, что производительность и доходы любого столярного производства, в не зависимости от его размера и направления деятельности, растут только при использовании самого современного деревообрабатывающего оборудования с ЧПУ.



Инновационные разработки для кромкооблицовочных станков серии «perfect 710»

Новинка: Сбор данных оператором под конкретный заказ на обработку

Идеальным способом проведения точной отчетной калькуляции при приклеивании кромки является использование предлагаемого компанией Format-4 сбора данных под конкретный заказ на обработку. При этом ведется учет фактически отработанных рабочих часов, расхода кромкооблицовочного материала, числа обработанных заготовок и многого другого для конкретного заказа. В зависимости от типа подключения станка считывание данных идет через общую информационную сеть либо вручную через карту памяти USB. Для доступа к сохраненной информации необходимо иметь соответствующие права пользователя/администратора – их назначение и изменение не составляет трудности.

Новинка: Пневматически нагруженный бачок для клея с управляемой подачей

Равномерное нанесение клея на кромку по всей длине заготовки обеспечивает новый пневматически нагруженный бачок для клея «perfect 710» с управляемой подачей. Система управления подачей клея точно определяет места начала и конца его нанесения с помощью валика, пневматическая система обеспечивает правильное давления прижимания валика, гарантируя равномерное нанесение клея. Благодаря новой инновационной технологии Format-4 имевшиеся ранее наплывы клея в конце кромки теперь окончательно ушли в прошлое!

Новинка: Плавильный агрегат для этиленвинилацетатового термокля

Плавильный агрегат состоит из прилегающего сверху плавильного блока с емкостью для гранулята (4 кг) и расположенным под ним бачком для клея с датчиком уровня. При падении уровня клея в бачке, система управления станка посылает импульс на расплавление гранулята и подачу термокля из емкости. После этого гранулят пневматически подается на мощную нагревательную пластину и в жидком состоянии поступает в бачок для клея.



Благодаря использованию нового плавильного агрегата Format-4 в бачке всегда находится свежий невыцветший термоклей. При этом исключается время ожидания на дополнительный нагрев клея. Емкость для гранулята и бачок для клея стандартно оснащены системой быстрой замены. В дополнение к этому специальные программы очистки обеспечивают очень быструю замену простого либо цветного клея.

Новинка: Две скорости подачи заготовок для максимальной производительности станка

Требуемая скорость подачи заготовок (12 м/мин или 20 м/мин) может выбираться на цветном дисплее панели управления. Выбор повышенной скорости подачи - 20 м/мин – позволяет значительно увеличить производительность при обработке стандартных заготовок (прим. на 70% от общего объема).

Новинка: Агрегат для вырезания горизонтальных и вертикальных пазов

Еще больше повысить производительность позволяет использование нового агрегата для вырезания пазов «perfect 710». Его использование в вертикальном положении для вырезания пазов в задних стенках, и в горизонтальном для вырезания соединений шип-паз позволяет отказаться от последующей обработки заготовок на фрезерном станке. Переключение на другой вид обработки (горизонтальный или вертикальный) выполняется вручную в течение нескольких секунд. Настройка расположения и глубины паза (от 0 до 15 мм) задается на цветном дисплее панели управления и действует с точностью до сотой миллиметра. В зависимости от выбранной толщины паза (от 4 до 7,5 мм) используются специальные пильные полотна.



Факты о кромкооблицовочном станке Format-4 «perfect 710», уникальные для данного класса станков

- Блок управления с цветным сенсорным дисплеем (5,7 или 10,4 дюйма)
- Сбор данных оператором под конкретный заказ на обработку
- Толщина кромки 0,4–10 мм, кромкооблицовочный материал может быть как в виде рулона, так и ленты (до 120 мм)
- Регулируемая с помощью мотора толщина заготовки для верхней прижимной балки, высота заготовки 8–60 мм
- Скорость подачи заготовок: 12 м/мин либо 20 м/мин
- Регулируемая с помощью мотора подающая линейка: 0–3 мм
- Нанесение слоя разделительного средства
- Управляемый фуговальный агрегат с алмазными спирально-фуговальными фрезами
- Клеильный агрегат с бачком на 1,5 кг клея и системой быстрой смены этиленвинилацетатового и полиуретанового клея
- Плавильный агрегат
- Управляемая с помощью мотора прижимная зона для приклеивания кромки толщиной 0,4–10 мм
- Напыление антистатика для лучшего всасывания пыли
- Напыление смазки на чувствительный материал кромки
- Отрезной агрегат с пневматически управляемым поворотным приспособлением 0°–15°
- Управляемый с помощью мотора агрегат для торцовочного и радиусного фрезерования
- Управляемый с помощью мотора агрегат для циклевания с пневматически управляемой функцией расцепления
- Управляемый агрегат для закругления углов, предназначенный для обработки прямых углов, пост- и софтформинга (при толщине заготовок до 60 мм)
- Управляемая плоскостная цикля
- Агрегат для вырезания вертикальных и горизонтальных пазов
- Напыление чистящего средства для полировального агрегата
- Полировальный агрегат с функцией механического расцепления
- и многое другое

FELDER KG

Maschinen + Werkzeuge für die Holzbearbeitung

A-6060 HALL in Tirol · KR-Felder-Straße 1 · AUSTRIA

Tel. +43 (0) 5223 - 58500 · Fax - 56130

www.felder-group.com · info@felder-group.com



FELDER

FORMAT

Hammer

**Neu MASCHINEN
MARKT**

Рисунки:



Новый кромкооблицовочный станок FORMAT-4 «perfect 710»

«Высокая точность обработки простым нажатием клавиши»

file: FORMAT-4_perfect710_Kantenanleimmaschine.pdf



«Управление настройкой агрегатов (при помощи электромоторов)

непосредственно с цветного сенсорного дисплея»

file: FORMAT-4_perfect710_Farb-Tochscreen.pdf