

FELDER KG

Maschinen + Werkzeuge für die Holzbearbeitung

A-6060 HALL in Tirol · KR-Felder-Straße 1 · AUSTRIA

Tel. +43 (0) 5223 - 58500 · Fax - 56130

www.felder-group.com · info@felder-group.com



FELDER

FORMAT

Hammer

**MASCHINEN
MARKT**

Hall in Tirol, May 2011/SE

LIGNA 2011 PRESS RELEASE

CNC machining centres: "profit H30", "profit H30 x-motion" and "profit-H30-emotion"



Please choose your language

[German](#)

[English](#)

[French](#)

[Spanish](#)

[Polish](#)

[Russian](#)

Picture download (300 dpi)

[profit H30 e-motion](#)

[Example of window production with FORMAT-4](#)

["H30 e-motion"](#)

PR Contact: FELDER KG, KR-Felder-Straße 1, A-6060 Hall in Tirol, AUSTRIA,

Phone +43 (0) 5223 58500, advertising@felder.at, www.format-4.com

FELDER KG

Maschinen + Werkzeuge für die Holzbearbeitung

A-6060 HALL in Tirol · KR-Felder-Straße 1 · AUSTRIA

Tel. +43 (0) 5223 - 58500 · Fax - 56130

www.felder-group.com · info@felder-group.com



FELDER

FORMAT

Hammer

**MASCHINEN
MARKT**

Hall in Tirol, Mai 2009/SE

PRESSEMITTEILUNG

NEU bei FORMAT-4

**CNC-Bearbeitungszentren „profit H30“,
„profit H30 x-motion“ und „profit H30-emotion“,
die Spezialisten für große Dimensionen in der
Möbel-, Türen-, Fenster- und Treppenproduktion**



PR Contact: FELDER KG, KR-Felder-Straße 1, A-6060 HALL in Tirol, AUSTRIA,
Phone +43 (0) 5223 58500, advertising@format-4.com, www.format-4.com



Weltweit tausende zufriedene Kunden

Format-4 ist Komplettanbieter für Maschinen rund um die Plattenbearbeitung. Der Markenname kommt nicht von ungefähr: „Format“ als Synonym für die Formatierung von Plattenwerkstoffen und „4“ stellvertretend für die Bearbeitung an allen 4 Seiten. Weltweit tausende zufriedene Kunden in 10 Jahren Marktpräsenz, eine Erfolgsstory made in Austria. „Da dürfen Neuheiten im Format-4-Lieferprogramm nicht fehlen“, denken sich die Maschinenbauer aus Hall in Tirol und legen nach.

Alles aus einer Hand

Format-4 ist der ideale Partner für Handwerk, Gewerbe und Industrie. Das Liefer-Programm bietet eine breite Auswahl an Formatkreissägen, Hobel- und Fräsmaschinen, Breitbandschleifmaschinen, Kantenanleimmaschinen und CNC-Bearbeitungszentren. Getreu dem Slogan „alles aus einer Hand“ findet der moderne holz- und kunststoffverarbeitende Betrieb von heute bei Format-4 ein komplettes Gesamtpaket - von der Absauglösung bis hin zu Werkzeugen und Zubehör.

Starke Dienstleistungen

Eine moderne Produktionswerkstätte sucht in erster Linie nach Lösungen. Format-4-Fachberater helfen die richtige Lösung zu finden, ein individuelles Produktionskonzept gemeinsam mit dem Kunden zu entwickeln. Die Format-4 Erfahrung der vergangenen Jahre zeigt - nur mit dem Einsatz modernster Holzbearbeitungsmaschinen erhöht sich die Produktivität und der Ertrag in jeder Tischlerei, ungeachtet der Betriebsgröße und des Produktions-Schwerpunktes.



Neu bei Format-4: CNC-Bearbeitungszentren „profit H30-Serie“

Sechs Modelle für jeden Anspruch

Die österreichischen Maschinenbauer decken mit ihren sechs verschiedenen H30-Modellen alle Bedürfnisse für die Möbel-, Türen-, Fenster- und Treppenproduktion ab. Je nach Einsatzgebiet stehen die CNC-Bearbeitungszentren als „profit H30“, „H30 x-motion“ und „H30 e-motion“ in der jeweiligen Standardversion und als Langversion zur Verfügung. Dank einer um 1390 mm längeren Arbeitsfläche bei den Langversionen („L“) kann in Pendelbelegung eine noch höhere Produktivität bei z.B. Türproduktion erreicht werden.

Extreme Leistung zum Bestpreis: „profit H30“ und „profit H30 L“

130 mm Bearbeitungshöhe (Z-Achse) und bis zu 50 Werkzeugplätze garantieren rationalste Produktionszyklen. Die beiden „profit H30“-Modelle sind mit je zwei oder vier Arbeitsfeldern und dem Standard-Konsolentisch mit 6, 8 oder 10 Konsolen ausgestattet. Die Konsolen- und Sauger Positionierung erfolgt manuell.

Für schwerste Werkstückbearbeitung: „profit H30 x-motion“ und „profit H30 L x-motion“

Zur Bearbeitung schwerster Werkstücke sind die beiden „profit H30 x-motion“-Modelle mit dem von Format-4 speziell entwickelten, schweren Konsolentisch ausgestattet. Speziell im Fenster- und Rahmenbau sichern die massiven Konsolen beste Werkstückspannung und vibrationsfreies Bearbeiten und damit die höchstmögliche Zerspanungsbelastung. Die Konsolen-, Sauger- und Rahmenspannerpositionierung erfolgt manuell.

Mit automatischer Konsolen- und Sauger-/Rahmenspannerpositionierung: „profit H30 e-motion“ und „profit H30 L e-motion“

Für höchste Produktivität in der Möbel-, Türen-, Fenster- und Treppenproduktion garantieren gesteuerte Prozesse für die schnelle, automatische Positionierung der Konsolen, Sauger- und Rahmenspanner. Die Positionen werden auf die jeweils entsprechenden Werkstücke



und deren Bearbeitung automatisch optimiert. 130 mm maximale Bearbeitungshöhe (Z-Achse) ist einzigartig in dieser Preis-Leistungsklasse.

Bohrkopf, Hauptspindel und Werkzeugwechsler

In den neuen Format-4 CNC-Bearbeitungszentren „H30“ kommen die bewährten, für die „H30“ weiterentwickelten Bohrköpfe der Format-4-„H20“-Serie zum Einsatz; die Top-Ausstattung verfügt über 25 Vertikalbohrer, 10 Horizontalbohrer und Nutsägen in X- und Y-Richtung. Die Invertergesteuerte Hauptspindel steht Luft- oder Flüssigkeitsgekühlt zur Verfügung, die HSK F63 Werkzeug- und Aggregataufnahme erfolgt automatisch.

Bis zu 50 Werkzeugplätze sichern kürzeste Produktionszyklen. Ein 2-fach-Pickup-Werkzeug- und Aggregatplatz sorgt im Maschineständer für den Schnellzugriff großer Werkzeugdurchmesser bis 270 mm. Ein 24-fach Teller-Werkzeugwechsler am Ausleger mitfahrend ist Garant für kürzeste Werkzeugrüstzeiten. Zusätzlich sorgt ein 24-fach Teller-Werkzeugwechsler am rechten Maschineständer nochmals für reichlich Werkzeugnachschub für Arbeiten aller Art.

Späneleitschild und fünfte Achse

Das gesteuerte Späneleitschild für die optimale Späneabfuhr zur Absaughaube kann wechselweise mit Aggregaten eingesetzt werden. Diese Kombination, Späneleitschild und Aggregate, bietet Format-4 exklusiv in dieser Leistungsklasse!

Für die fünfte Achse steht das Format-4 „5-motion“-Aggregat auch für die „H10“ zur Verfügung. Die neue, weiterentwickelte Version, das „5-motion-plus“-Aggregat bietet zusätzlich einen automatischen Werkzeugwechsel. Selbstverständlich kann das Späneleitschild auch in Kombination mit beiden „5-motion“-Aggregaten eingesetzt werden.

Selbsterklärende Format-4-Software

Der Format-4-Leitgedanke „alles aus einer Hand“ setzt sich in der Entwicklung von leistungsfähigen Gesamtlösungen fort. Für den Kunden liegt der Vorteil auf der Hand; Maschine und Software - ein kompetenter Ansprechpartner: Format-4.



Mit der Software „WoodFlash“ wird Planen, Zeichnen und Konstruieren zum Programmieren. Mit „Flash3D“ erfolgt die Korpus- und Möbelplanung „Kinderleicht“ dreidimensional. „FlashFrame“ ermöglicht die einfache Realisierung jeder Rahmen- und Fensterform per Mausklick.

3D-Simulator

Der 3D-Simulator dient zur grafischen Darstellung der Maschine mit allen Komponenten, Werkzeugen und Werkstücken. Dank 3D-Simulation vor Produktionsstart kann bereits in der Programmierung das Programm Zeitoptimiert und eventuelle Kollisionen sichtbar gemacht werden. Das ist Format-4 Sicherheit für den Anwender – Fehler in der Programmierung können dank 3D-Simulator absolut ausgeschlossen werden.

Fakten Format-4 CNC-Bearbeitungszentren „profit H30“:

- Werkstückgrößen X-Achse 4420/5810 mm
- Werkstückgrößen Y-Achse 1790 mm
- Werkstückgrößen Z-Achse 130/105 mm
- Geschwindigkeit X- und Y-Achse 80 m/min
- Geschwindigkeit Z-Achse 20 m/min
- Bohrkopf mit 14/24 Spindeln vertikal, 6/10 Spindel horizontal,
2 Nutsägen in X- und Y-Achse
- Hauptspindel Luft- oder Wassergekühlt 9/12/15 kW, HSK-F63, 24.000 U/min
- Vorbereitung für C-Achse
- Bis zu 50 Werkzeug- und Aggregatplätze
- Automatisches Werkzeuglängen-Meßsystem
- u.v.a.m.

FELDER KG

Maschinen + Werkzeuge für die Holzbearbeitung

A-6060 HALL in Tirol · KR-Felder-Straße 1 · AUSTRIA

Tel. +43 (0) 5223 - 58500 · Fax - 56130

www.felder-group.com · info@felder-group.com



FELDER

FORMAT

Hammer

**Neu MASCHINEN
MARKT**

Bilder:



Das neue Plattenzschmittzentrum FORMAT-4 „H30 e-motion“

„Der Spezialist für Möbel-, Türen- und Fensterproduktion“

file: FORMAT-4_profitH30_CNC-Bearbeitungszentrum.pdf



Einsatzbeispiel Fensterbearbeitung mit FORMAT-4 „H30 e-motion“

file: FORMAT-4_CNC-Fensterbearbeitung.pdf

FELDER KG

Maschinen + Werkzeuge für die Holzbearbeitung

A-6060 HALL in Tirol · KR-Felder-Straße 1 · AUSTRIA

Tel. +43 (0) 5223 - 58500 · Fax - 56130

www.felder-group.com · info@felder-group.com



FELDER

FORMAT

Hammer

**MASCHINEN
MARKT**

Hall in Tirol, May 2011

PRESS RELEASE

New from FORMAT-4

**CNC machining centres: "profit H30",
"profit H30 x-motion" and "profit-H30-emotion"**

**The specialists for large dimensions in
furniture, door, window and stair production**



PR Contact: FELDER KG, KR-Felder-Straße 1, A-6060 Hall in Tirol, AUSTRIA,
Phone +43 (0) 5223 58500, advertising@format-4.com, www.format-4.com



Thousands of satisfied customers worldwide

Format-4 is a complete provider of machines for all aspects of panel processing. The brand name is no accident: the word "Format" is derived from panel formatting and "4" refers to processing on all 4 sides. Thousands of satisfied customers worldwide in 10 years on the market; this is a success story "made in Austria". The aim of customer satisfaction motivates the Felder Group to keep coming up with innovations for the Format-4 machine range.

Everything from one supplier

Format-4 is the ideal partner for hobbyists, businesses and industry. The product range offers a broad selection of panel saws, planers and spindle moulders, wide belt sanders, edgebanders and CNC machining centres. True to the slogan "everything from one supplier", Format-4 offers the complete package for the modern day woodworking business – from dust extractors to tools and accessories.

Outstanding services

A modern production workshop looks primarily for solutions. Format-4 consultants find the right solution for each workshop by developing a customised approach to production together with the client. The Format-4 experience in recent years shows that only with the use of modern woodworking machinery is it possible to increase productivity and profitability in all kinds of woodworking businesses, whatever their size and production focus.



New to Format-4: "profit-H30 series" CNC machining centres

Six models to suit every requirement

With six different H30 models, the Felder Group are prepared to meet every requirement for furniture, door, window and stair production. Depending on the area of application, the "profit H30", "H30 x-motion" and "H30 e-motion" CNC machining centres are available either in the standard or the long version. Thanks to a 1390 mm work surface length in the long version ("L"), even greater productivity in door production can be achieved using the pendulum operating mode.

Extreme performance at the best price, "profit H30" and "profit H30 L"

A 130 mm working height (Z axis) and up to 50 tool stations guarantee highly efficient production schedules. The two "profit H30" models are equipped with either two or four working areas and with the standard console table which has 6, 8 or 10 consoles. Positioning of consoles and vacuum pods is carried out manually.

For processing very heavy workpieces: "profit H30 x-motion" and "profit H30 L x-motion"

Both "profit H30 x-motion" models are equipped with the solid Format-4 console table, specially developed for processing very heavy workpieces. The solid consoles ensure secure workpiece clamping and vibration-free processing, and thus the highest possible mechanical load, for window and frame production. Positioning of the consoles, vacuum pods and frame clamps is performed manually.

Automatic positioning of consoles, vacuum pods and frame clamps: "profit H30 e-motion" and "profit H30 L e-motion"

Electronically controlled processes for quick, automatic positioning of the consoles, vacuum pods and frame clamps guarantee the highest productivity in furniture, door, window and stair production. The positions are automatically optimised for processing each workpiece. A maximum 130 mm processing height (Z axis) is unique in this price and performance range.



Drill head, main spindle and tool changer

The new "H30" Format-4 CNC machining centres use the tried and tested drill heads from the Format-4 "H20" series, further developed specially for the "H30". This indispensable unit features 25 vertical drills, 10 horizontal drills, and grooving saws in the X and Y direction. The inverter-driven main spindle is available with air or liquid cooling; the HSK F63 tools and units are picked up automatically.

Up to 50 tool stations ensure the shortest possible production cycles. A 2-way pick-up tool and unit station enables quick access from the machine stand to tools with large diameters up to 270 mm. A 24-item tool changer at the outrigger guarantees the quickest possible tool changes. In addition, a 24-item tool changer on the right-hand machine stand ensures that tools are always on hand for jobs of all kinds.

Chip deflector and fifth axis

The controlled chip deflector for optimum chip flow to the extraction hood can be used alternately with different units. In offering this combination of chip deflector and units, Format-4 is unique in this performance class!

For the fifth axis, the Format-4 "5-motion" unit is also available for the "H10". The new and improved version, the "5-motion-plus" unit, also offers an automatic tool change. Of course, the chip deflector can be used in combination with both "5-motion" aggregates.

Self-explanatory Format-4 software

The Format-4 idea of "everything from one supplier" is put into practice in the development of efficient solutions. For customers, the advantage is obvious; machine and software from one reliable source: Format-4.



With "WoodFlash" software, planning, drawing and design can all be programmed. With "Flash3D", three-dimensional cabinet and furniture design could not be easier. "FlashFrame" allows for simple implementation of each frame and window shape with just a single click.

3D Simulator

The 3D simulator is used for graphical representation of workpieces and the machine with all its tools and components. Thanks to 3D simulation, the program can be optimised for time efficiency even before production starts, and possible collisions can be visualised. This is how Format-4 gives the user confidence; programming errors can be eliminated completely by using the 3D simulator.

Facts about Format-4 "profit H30" CNC machining centres

- Workpiece size, X axis: 4420/5810 mm
- Workpiece size, Y axis: 1790 mm
- Workpiece size, Z axis: 130 / 105 mm
- Speed, X and Y axes: 80 m/min
- Speed, Z axis: 20 m/min
- Drilling head with 14/24 vertical spindles, 6/10 horizontal spindles
2 grooving saws in X and Y axes
- Main spindle, air or water cooled, 9/12/15 kW, HSK-F63, 24,000 rpm
- Preparation for C-axis
- Up to 50 tool and unit stations
- Automatic tool length measurement system
- and many more

FELDER KG

Maschinen + Werkzeuge für die Holzbearbeitung

A-6060 HALL in Tirol · KR-Felder-Straße 1 · AUSTRIA

Tel. +43 (0) 5223 - 58500 · Fax - 56130

www.felder-group.com · info@felder-group.com



FELDER

FORMAT

Hammer

**Neu MASCHINEN
MARKT**

Images:



"H30 e-motion", the new FORMAT-4 panel processing centre

"The specialist in furniture, door and window production"

file: FORMAT 4_profitH30_CNC-Bearbeitungszentrum.pdf



Example of window production with FORMAT-4 "H30 e-motion"

file: FORMAT 4_CNC-Fensterbearbeitung.pdf

FELDER KG

Maschinen + Werkzeuge für die Holzbearbeitung

A-6060 HALL in Tirol · KR-Felder-Straße 1 · AUSTRIA

Tel. +43 (0) 5223 - 58500 · Fax - 56130

www.felder-group.com · info@felder-group.com



FELDER

FORMAT

Hammer

**MASCHINEN
MARKT**

Hall in Tirol, Mai 2011/SE

COMMUNIQUÉ DE PRESSE

NOUVEAU chez FORMAT-4

Centres d'usinage CNC „profit H30“,

„profit H30 x-motion“ et „profit H30 e-motion“,

les spécialistes pour les grandes dimensions dans

la fabrication de meubles, de portes et de fenêtres



PR Contact: FELDER KG, KR-Felder-Straße 1, A-6060 HALL in Tirol, AUSTRIA,
Phone +43 (0) 5223 58500, advertising@format-4.com, www.format-4.com



Des milliers de clients satisfaits dans le monde entier

Format-4 est un fournisseur complet de machines dans le secteur du traitement de panneaux. Le nom de la marque ne doit rien au hasard: „Format“ comme synonyme du formatage de panneaux et „4“ qui représente l'usinage des 4 faces. Après 10 ans de présence sur le marché mondial, nous possédons des milliers de clients satisfaits, c'est le résultat de succès surnommé „made in Austria“. „Il ne doit manquer aucune nouveauté dans le programme de livraison de Format-4“, estime le constructeur de machines à Hall in Tirol.

Un fournisseur complet

Format-4 est le partenaire idéal pour l'artisan, la PME et l'industrie. Le programme de livraison de Format-4 offre un large choix de machines, avec des scies circulaires à format, des raboteuses-dégauchisseuses, des toupies, des ponceuses à large bande, des plaqueuses de chants et des centres d'usinage CNC. Fidèle au slogan „un fournisseur complet“, la gamme comprend non seulement des solutions complètes d'aspiration, mais aussi tous les outils et les accessoires nécessaires pour l'entreprise moderne de nos jours.

Prestations professionnelles

Un atelier de production moderne cherche en premier lieu des solutions. Les conseillers techniques de Format-4 aident à trouver la meilleure solution, ils développent ensemble avec le client un concept de production entièrement individualisé. L'expérience de Format-4 des dernières années montre que seulement l'utilisation de machines pour le travail du bois de dernière technologie, permet d'augmenter la productivité et le rendement dans chaque menuiserie, sans tenir compte de la taille de l'entreprise ou du type de produits à fabriquer.



Nouveau chez Format-4: Centres d'usinage CNC „profit H30-Série“

Six modèles pour toutes les exigences

Les six différents modèles H30 du constructeur de machines autrichien répondent à tous les besoins dans le domaine de la fabrication de meubles, de portes, de fenêtres et d'escaliers. Selon le secteur d'application, les centres d'usinage CNC se tiennent à votre disposition, avec les modèles "profit H30", „H30 x-motion“ et „H30 e-motion“ en version standard et en version longue. La surface de travail plus longue de 1390 mm de la version longue („L“), permet d'atteindre une plus haute productivité grâce à la répartition pendulaire p.ex. lors de la production de portes.

Un rendement extrême au meilleur prix: „profit H30“ et „profit H30 L“

Une hauteur d'usinage de 130 mm (axe Z) et jusqu'à 50 emplacements d'outils garantissent des cycles de production très rationnels. Les deux modèles "profit H30" sont équipés de deux ou quatre champs d'activité et de la table standard pour traverses avec 6, 8 ou 10 traverses. Le positionnement des traverses et des ventouses se réalise manuellement.

Pour l'usinage de pièces très lourdes: „profit H30 x-motion“ et „profit H30 L x-motion“

Pour l'usinage de pièces très lourdes, les deux modèles „profit H30 x-motion“ sont équipés d'une table pour traverses lourde, spécialement développée par Format-4. Tout particulièrement, lors de la fabrication de fenêtres et de cadres, les traverses massives assurent un meilleur serrage des pièces et un usinage sans vibration, et permet ainsi de supporter des grandes prises de copeaux. Le positionnement des traverses, des ventouses et des serrages de cadre se réalise manuellement.

Avec positionnement automatique des traverses, des ventouses et des serrages de cadre: „profit H30 e-motion“ et „profit H30 L e-motion“

Des processus dirigés par la commande centrale, pour un positionnement rapide et automatique des traverses, des ventouses et des serrages de cadre, permettent d'augmenter considérablement la productivité dans la fabrication de meubles, de portes, de



fenêtres et d'escaliers. Les positions ainsi que l'usinage sont optimisés automatiquement pour chaque pièce. La hauteur d'usinage maximale de 130 mm (axe Z) est unique dans cette relation qualité/prix.

Mandrin, arbre électrique et échangeur d'outils

Les mandrins perfectionnés et déjà éprouvés de la série „H20“ de Format-4, sont placés dans les nouveaux centres d'usinage CNC „H30“. L'équipement complet comprend 25 mèches verticales, 10 mèches horizontales et des lames de scie à rainer en direction X et Y. L'arbre électrique dirigé par inverseur possède un système de refroidissement par air et par eau, la fixation des outils et des agrégats HSK F63 est automatique.

Les 50 emplacements d'outils garantissent une réduction considérable des cycles de production. Un double emplacement Pickup pour outils et agrégats situé sur le bâti de la machine, assure un accès rapide pour les grands diamètres d'outils jusqu'à 270 mm. Un plateau changeur d'outils à 24 emplacements monté sur le bras, permet de réduire le temps des changements d'outils à un minimum. De plus, un autre plateau changeur à 24 emplacements situé sur la droite du bâti de la machine, garantit une alimentation abondante d'outils supplémentaires pour tous les types d'usinage.

Plaque de déviation de copeaux et cinquième axe

La plaque de déviation de copeaux dirigée par commande centrale, pour un enlèvement optimal des copeaux à la buse d'aspiration, peut aussi être placée avec des agrégats. Cette combinaison, plaque de déviation de copeaux et agrégats, proposée par Format-4, est unique dans cette catégorie de machine!

L'agrégat "5-motion" de Format-4 se tient aussi à disposition pour le cinquième axe de "H10". La nouvelle version perfectionnée, l'agrégat „5-motion-plus“, offre en plus un changement d'outils automatique. Naturellement, la plaque de déviation de copeaux peut aussi être combinée avec les deux agrégats de "5-motion".



Logiciel auto-explicatif de Format-4

L'idée générale de Format-4 „un fournisseur complet“ est présente aussi dans le développement des solutions complètes. Pour le client, l'avantage est évident; que ce soit la machine ou le logiciel, il possède le même interlocuteur compétent: Format-4.

Grâce au logiciel „WoodFlash“, la planification, le dessin et la construction sont des éléments de la programmation. Avec "Flash3D", la planification des corps de meubles en trois dimensions devient un „jeu d'enfant“. Puis „FlashFrame“ permet la simple réalisation de chaque forme de cadre et de fenêtre simplement avec votre souris.

Simulateur 3D

Le simulateur 3D sert pour la représentation graphique de la machine avec tous ses composants, ses outils et ses pièces à usiner. Grâce à la simulation 3D, le programme permet de visualiser avant le démarrage de la production, l'économie de temps et les éventuelles collisions. C'est la sécurité de Format-4 pour l'utilisateur – toutes les erreurs de programmation sont solutionnées par le simulateur 3D.

Données importantes: Centres d'usinage CNC Format-4 „profit H30“:

- Dimensions de pièce axe X 4420/5810 mm
- Dimensions de pièce axe Y 1790 mm
- Dimensions de pièce axe Z 130/105 mm
- Vitesse axe X et Y 80 m/min
- Vitesse axe Z 20 m/min
- Mandrin à 14/24 arbres verticaux, 6/10 arbres horizontaux,
2 lames de scie à rainer sur axe X et Y
- Arbre principal à refroidissement par air et par eau 9/12/15 kW, HSK-F63,
24.000 tr/min
- Préparation pour axe C
- Jusqu'à 50 emplacements pour outils et agrégats
- Système de mesure automatique de la longueur des outils
- et encore plus ...

FELDER KG

Maschinen + Werkzeuge für die Holzbearbeitung

A-6060 HALL in Tirol · KR-Felder-Straße 1 · AUSTRIA

Tel. +43 (0) 5223 - 58500 · Fax - 56130

www.felder-group.com · info@felder-group.com



FELDER

FORMAT

Hammer

**Neu MASCHINEN
MARKT**

Photos:



Le nouveau centre d'usinage pour panneaux FORMAT-4 „H30 e-motion“

„Le spécialiste de la fabrication de meubles, de portes et de fenêtres“

file: FORMAT-4_profitH30_CNC-Bearbeitungszentrum.pdf



Exemple d'application: Usinage de fenêtres avec la FORMAT-4 „H30 e-motion“

file: FORMAT-4_CNC-Fensterbearbeitung.pdf

FELDER KG

Maschinen + Werkzeuge für die Holzbearbeitung

A-6060 HALL in Tirol · KR-Felder-Straße 1 · AUSTRIA

Tel. +43 (0) 5223 - 58500 · Fax - 56130

www.felder-group.com · info@felder-group.com



FELDER

FORMAT

Hammer

**MASCHINEN
MARKT**

Hall in Tirol, Mayo 2011/SE

COMUNICADO DE PRENSA

NUEVO en FORMAT-4

**Centros de mecanizado CNC „profit H30“,
„profit H30 x-motion“ y „profit H30 e-motion“,
los especialistas para las grandes dimensiones en la
fabricación de muebles, puertas y ventanas**



PR Contact: FELDER KG, KR-Felder-Straße 1, A-6060 HALL in Tirol, AUSTRIA,
Phone +43 (0) 5223 58500, advertising@format-4.com, www.format-4.com



Miles de clientes satisfechos a nivel mundial

Format-4 es un proveedor completo de máquinas dentro del sector del tratamiento de tableros. El nombre de la marca no fue elegido por casualidad: "Format" como sinónimo del formateado de tableros y "4" que representa el mecanizado de las 4 caras. Después de 10 años de presencia sobre el mercado mundial, poseemos miles de clientes satisfechos, es el resultado del éxito "made in Austria". „ No debe faltar ninguna novedad en el programa de entrega de Format-4“, estima el constructor de máquinas a Hall in Tirol.

Un proveedor completo

Format-4 es el partenaire ideal para el artesano, la PYME y la industria. El programa de entrega de Format-4 ofrece una selección ancha de máquinas, con escuadradoras, reguesadoras-cepilladoras, tupís, calibradoras, encoladoras de cantos y centros de mecanizado CNC. Fiel al eslogan "un proveedor completo", la gama contiene no sólo soluciones completas de aspiración, sino que también todas las herramientas y los accesorios necesarios para la empresa moderna de hoy en día.

Prestaciones profesionales

Un taller de producción moderno busca en primer lugar soluciones. Los asesores técnicos de Format-4 ayudan a encontrar la mejor solución, desarrollan juntos con el cliente un concepto totalmente individualizado de producción. La experiencia de Format-4 de los últimos años muestra que solamente el uso de máquinas para el trabajo de la madera de última tecnología, permite aumentar la productividad y el rendimiento de cada carpintería, sin que el tamaño de la empresa y el tipo de productos fabricado sean tomado en cuenta.



Nuevo en Format-4: Centros de mecanizado CNC „profit H30-Série“

Seis modelos para todas las exigencias

Los seis diferentes modelos H30 del constructor austriaco de máquinas responden a todas las necesidades en el sector de la fabricación de muebles, puertas, ventanas y escaleras. Según el campo de aplicación, los centros de mecanizado CNC están a su disposición con los modelos "profit H30", "H30 x-motion" y "H30 e-motion" en versión estándar y en versión larga. La superficie de trabajo alargada de 1390 mm de la versión larga ("L"), permite alcanzar una productividad más alta gracias a la repartición pendular p.ej. en el momento de la producción de puertas.

Un rendimiento extremo al mejor precio: „profit H30“ y „profit H30 L“

Una altura de mecanizado de 130 mm (eje Z) y hasta 50 emplazamientos de herramientas garantizan ciclos muy racionales de producción. Ambos modelos "profit H30" son equipados con dos o cuatro campos de trabajo y con la mesa estándar para consolas con 6, 8 o 10 consolas. El posicionamiento de las consolas y de las ventosas se realiza manualmente.

Para el mecanizado de piezas muy pesadas: „profit H30 x-motion“ y „profit H30 L x-motion“

Para el mecanizado de piezas muy pesadas, ambos modelos „profit H30 x-motion“ son equipados con una mesa para consolas pesada y especialmente desarrollada por Format-4. Sobre todo, en el momento de la fabricación de ventanas y marcos, las consolas macizas aseguran una mejor sujeción de las piezas y un mecanizado sin vibración, y permite así soportar grandes profundidades de fresado. El posicionamiento de las consolas, ventosas y sujeciones de marco se realiza manualmente.

Con posicionamiento automático de las consolas, ventosas y sujeciones de marco: „profit H30 e-motion“ y „profit H30 L e-motion“

Unos procesos dirigidos por el mando central, para un posicionamiento rápido y automático de las consolas, ventosas y sujeciones de marco, permiten aumentar considerablemente la



productividad en la fabricación de muebles, puertas, ventanas y escaleras. Las posiciones así como el mecanizado son optimizados automáticamente para cada pieza. La altura máxima de mecanizado de 130 mm (eje Z) es única en esta relación calidad/precio.

Portabrocas, husillo eléctrico y cambiador de herramientas

Los portabrocas perfeccionados y ya probados de la serie "H20" de Format-4, están montados en los nuevos centros de mecanizado CNC "H30". El equipamiento completo dispone de 25 brocas verticales, 10 brocas horizontales y discos de sierra para ranurar en dirección X e Y. El husillo eléctrico dirigido por inversor tiene un sistema de enfriamiento por aire y por agua, la fijación de las herramientas y de los agregados HSK F63 es automática.

Los 50 emplazamientos de herramientas garantizan una reducción considerable de los ciclos de producción. Un doble emplazamiento Pickup para herramientas y agregados situado sobre el bastidor de la máquina, asegura un acceso rápido para grandes diámetros de herramientas hasta 270 mm. Una bandeja de cambio de herramientas con 24 emplazamientos montado sobre el brazo, permite reducir al mínimo el tiempo de los cambios de herramientas. Además, una bandeja cambiador adicional con 24 emplazamientos situado en la parte derecha del bastidor de la máquina, garantiza una alimentación suficiente de herramientas suplementarias para todo tipo de mecanizado.

Placa de desviación de virutas y quinto eje

La placa de desviación de virutas dirigida por mando central, para un transporte óptimo de las virutas hacia la boquilla de aspiración, puede estar también instalada con agregados. ¡Esta combinación, placa de desviación de virutas y agregados, propuesta por Format-4, es única en esta categoría de máquina!

El agregado "5-motion" de Format-4 es disponible también para el quinto eje de "H10". La nueva versión perfeccionada, el agregado "5-motion-plus", ofrece además un cambio automático de herramientas. Naturalmente, la placa de desviación de virutas puede ser combinada también con ambos agregados de "5-motion".



Software autoexplicativo de Format-4

La idea general de Format-4 "un proveedor completo" es también presente en el desarrollo de soluciones completas productivas. Para el cliente, la ventaja es evidente; que sea la máquina o el software, tiene el mismo interlocutor competente: Format-4.

Gracias al software "WoodFlash", la planificación, el dibujo y la construcción son unos elementos de la programación. Con "Flash3D", la planificación de los cuerpos de muebles tridimensional es „pan comido“. Luego "FlashFrame" permite la realización simple de cada forma de marco y ventana simplemente con el ratón.

Simulador 3D

El simulador 3D sirve para la representación gráfica de la máquina con todos sus componentes, herramientas y piezas mecanizadas. Gracias a la simulación 3D, el programa permite visualizar antes del arranque de la producción, la ahorro de tiempo y las colisiones eventuales. Es la seguridad de Format-4 para el usuario - todos los errores de programación son solucionados por el simulador 3D.

Datos importantes: Centros de mecanizado Format-4 CNC „profit H30“:

- Dimensiones de pieza eje X 4420/5810 mm
- Dimensiones de pieza eje Y 1790 mm
- Dimensiones de pieza eje Z 130/105 mm
- Velocidad eje X / Y 80 m/min
- Velocidad eje Z 20 m/min
- Portabrocas con 14/24 husillos verticales, 6/10 husillos horizontales,
2 discos de sierra para ranurar en eje X / Y
- Husillo principal con enfriamiento por aire y por agua 9/12/15 kW, HSK-F63,
24.000 rpm
- Preparación para eje C
- Hasta 50 emplazamientos para herramientas y agregados
- Sistema de medida automática de la longitud de las herramientas
- y todavía más ...

FELDER KG

Maschinen + Werkzeuge für die Holzbearbeitung

A-6060 HALL in Tirol · KR-Felder-Straße 1 · AUSTRIA

Tel. +43 (0) 5223 - 58500 · Fax - 56130

www.felder-group.com · info@felder-group.com



FELDER

FORMAT

Hammer

**Neu MASCHINEN
MARKT**

Fotos:



El nuevo centro de mecanizado para tableros FORMAT-4 „H30 e-motion“

„El especialista en la fabricación de muebles, puertas y ventanas“

file: FORMAT-4_profitH30_CNC-Bearbeitungszentrum.pdf



Ejemplo de aplicación: Mecanizado de ventanas con FORMAT-4 „H30 e-motion“

file: FORMAT-4_CNC-Fensterbearbeitung.pdf

FELDER KG

Maschinen + Werkzeuge für die Holzbearbeitung

A-6060 HALL in Tirol · KR-Felder-Straße 1 · AUSTRIA

Tel. +43 (0) 5223 - 58500 · Fax - 56130

www.felder-group.com · info@felder-group.com



FELDER

FORMAT

Hammer

**MASCHINEN
MARKT**

Hall w Tyrolu, maj 2011/SE

INFORMACJA PRASOWA

NOWOŚĆ przy FORMAT-4

**Centra obróbcze CNC „profit H30“,
„profit H30 x-motion“ i „profit H30 e-motion“,
specjaliści od wielkoformatowej produkcji mebli,
drzwi, okien i schodów**



PR Contact: FELDER KG, KR-Felder-Straße 1, A-6060 HALL in Tirol, AUSTRIA,
Phone +43 (0) 5223 58500, advertising@format-4.com, www.format-4.com



Tysiące zadowolonych klientów

Format-4 jest kompleksowym dostawcą maszyn do obróbki płyt. Nazwa marki wzięła się nie przypadkowo: „Format” jest synonimem dla formatowania płyt i „4” liczbą symbolizującą obróbkę czterech krawędzi.

Tysiące zadowolonych klientów na całym świecie w przeciągu 10 letniej obecności na rynku, to historia sukcesu „made in Austria“. Myśl „W ofercie Format-4 na pewno nie może zabraknąć nowości “ przyświecała konstruktorom w Hall w Tyrolu w ich staraniach.

Wszystko z jednej ręki

Format-4 jest idealnym partnerem dla odbiorców z rzemiosła i przemysłu. Oferta przy marce FORMAT-4 obejmuje szeroki asortyment pilarek formatowych, strugarek, frezarek, szlifierek szerokotaśmowych, okleiniarek oraz centrów obróbczych CNC. Podążając za mottem „wszystko z jednej ręki“ nowoczesnym zakładom stolarskim oferowane są zarówno kompleksowe rozwiązania systemów odciągowych jak również narzędzia i akcesoria.

Kompleksowa obsługa

Nowoczesne zakłady produkcyjne w pierwszej kolejności szukają kompleksowych rozwiązań. Doradcy techniczni pomagają szukać rozwiązań, które razem z klientami wcielają w opracowywanie konceptów produkcji. Doświadczenie Format-4 z lat ubiegłych pokazuje – tylko zastosowanie nowoczesnych obrabiarek umożliwi podniesienie wydajności, a co się z tym wiąże dochodowości w każdym zakładzie stolarskim, niezależnie od jego wielkości i rodzaju produkcji



NOWOŚĆ przy Format-4: centra obróbcze CNC z serii „profit H30“

Sześć modeli prosta każdemu wyzwaniu

Austriacki producent centrów obróbczych CNC z sześcioma różnymi modelami pokrywa prawie każde zapotrzebowanie w sferze produkcji mebli, drzwi, okien i schodów. W zależności od pola zastosowań do dyspozycji stoją w wersji standardowej jak i wydłużonej następujące modele „profit H30“, „H30 x-motion“ i „H30 e-motion“. Za sprawą przedłużonej o 1390 mm powierzchni roboczej w wersjach długich („L“), z wykorzystaniem obłożenia wahadłowego można jeszcze dodatkowo podnieść wydajność np. przy produkcji drzwi.

Ekstremalna wydajność w najlepszej cenie: „profit H30“ und „profit H30 L“

130 mm wysokość robocza (osi-Z) oraz aż do 50 miejsc na narzędzia gwarantują racjonalne cykle produkcji. Oba modele „profit H30“ dostępne są z dwoma lub czterema polami roboczymi, a stół konsolowy może posiadać 6, 8 lub 10 konsoli. Pozycjonowanie konsoli oraz przyssawek odbywa się ręcznie.

Do obróbki masywnych elementów: „profit H30 x-motion“ i „profit H30 L x-motion“

Do obróbki masywnych elementów doskonale nadają się oba modele „profit H30 x-motion“ ze specjalnie do tego celu przez Format-4 skonstruowanymi, wytrzymałymi stołami konsolowymi. Zwłaszcza przy produkcji okien i ram masywne konsole gwarantują optymalne mocowanie elementów oraz wolną od wibracji obróbkę i wytrzymują maksymalne obciążenia powstające przy skrawaniu materiału. Pozycjonowanie konsoli oraz przyssawek odbywa się ręcznie.

Z automatycznym pozycjonowaniem konsoli, przyssawek i chwytaków ram: „profit H30 e-motion“ i „profit H30 L e-motion“

Najwyższą wydajność przy produkcji mebli, drzwi, okien i schodów gwarantują sterowane procesy pozycjonowania konsoli, przyssawek i chwytaków ram. Pozycje są optymalnie dopasowywane do pojedynczego elementu w celu optymalizacji obróbki. 130 mm, maksymalna wysokość obróbki (oś-Z) jest jedyna w swoim rodzaju w tej klasie maszyn.



Głowica wiertarska, wrzeciono główne i magazynki narzędziowe

Przy nowych centrach obróbczych CNC z serii „H30” Format-4 zastosowano sprawdzone już przy serii „H20” i specjalnie dla „H30” udoskonalone głowice wiertarskie; na top-wyposażeniu znajduje się 25 wiertel pionowych, 10 wiertel poziomych oraz piłka w osi-X i Y.

Przy sterowanym inwertorem wrzecionie głównym do dyspozycji stoi chłodzenie powietrzem lub cieczą, mocowanie narzędzi i agregatów odbywa się automatycznie z pomocą uchwytu HSK F63.

Krótkie cykle produkcji gwarantuje magazynek narzędziowy mieszczący do 50 narzędzi.

2-miejscowy magazynek Pickup na narzędzia i agregaty na korpusie maszyny zapewnia szybką zamianę narzędzi o średnicy do 270 mm. 24-miejscowy magazynek talerzowy na wysięgniku maksymalnie skraca czas zamiany narzędzi. Dodatkowy 24-miejscowy magazynek talerzowy z prawej strony na korpusie maszyny wspiera zaopatrzenie w narzędzia do najróżniejszej obróbki.

Ośłona na wióry i piąta oś

Sterowana osłona na wióry, która dba o optymalne odprowadzanie wiórów do pokrywy odciągowej może również zostać wykorzystana razem z narzędziami. W tej klasie maszyn wyłącznie Format-4 oferuje taką kombinację, osłony na wióry z agregatami!

Agregat „5-motion“ spełnia funkcję 5-tej osi, dostępny również przy centrum profit „H10“ Nowa, udoskonalona wersja agregatu „5-motion-plus“ gwarantuje dodatkowo automatyczną wymianę narzędzi. Oczywiście osłonę na wióry można także zastosować w kombinacji z obydwoma agregatami „5-motion“.

Samoobjaśniające oprogramowanie Format-4

Myśl przewodnia Format-4 „wszystko z jednej ręki” przyświeca wysiłkom w tworzeniu kompleksowych rozwiązań. Klientowi przynosi to następującą korzyść: oferowana przez kompetentnego dostawcę Format-4 - maszyna i oprogramowanie, wzajemnie się uzupełniają.



Z oprogramowaniem „WoodFlash“ planowanie, rysowanie, konstruowanie jest równoznaczne z programowaniem. 3-wymiarowe planowanie korpusów meblowych i zestawów mebli z oprogramowaniem „Flash3D“ staje się dziecinnie proste. Oprogramowanie „FlashFrame” umożliwi realizację dowolnych kształtów ram i okien za przyciśnięciem myszki.

Symulator-3D

Symulator-3D wizualizuje maszynę ze wszystkimi komponentami, narzędziami oraz obrabianym materiałem. Dzięki tej symulacji przed rozpoczęciem obróbki już w trakcie programowania można wyświetlić ewentualne kolizje lub program do optymalizacji czasu obróbki. Dzięki symulatorowi-3D pomyłki zostają absolutnie wykluczone - takie bezpieczeństwo przyszłemu użytkownikowi zapewnia Format-4

Wyróżniki centrów obróbczych Format-4 „profit H30“

- Pole robocze w osi-X - 4420/5810 mm
- Pole robocze w osi-Y - 1790 mm
- Pole robocze w osi-Z - 130/105 mm
- Prędkość w osi-X i Y - 80 m/min
- Prędkość w osi-Z - 20 m/min
- Głowica wiertarska 14/24 wrzecion pionowych, 6/10 wrzecion poziomych 2 agregaty tnące w kierunku X i Y
- Wrzeciono główne chłodzone cieczą lub powietrzem 9/12/15 kW, HSK-F63, 24.000 obr./min
- Przygotowanie pod oś-C
- Aż do 50 miejsc na narzędzia lub agregaty
- Automatyczny system pomiaru narzędzi
- i wiele więcej

FELDER KG

Maschinen + Werkzeuge für die Holzbearbeitung

A-6060 HALL in Tirol · KR-Felder-Straße 1 · AUSTRIA

Tel. +43 (0) 5223 - 58500 · Fax - 56130

www.felder-group.com · info@felder-group.com



FELDER

FORMAT

Hammer

**Neu MASCHINEN
MARKT**

Zdjęcia:



**Centrum obróbcze „H30 e-motion“ FORMAT-4
„Specjalista w produkcji mebli, drzwi i okien”**

file: FORMAT-4_profitH30_CNC-Bearbeitungszentrum.pdf



Przykładowe zastosowanie przy obróbce okien „H30 e-motion“ FORMAT-4

file: FORMAT-4_CNC-Fensterbearbeitung.pdf

FELDER KG

Maschinen + Werkzeuge für die Holzbearbeitung

A-6060 HALL in Tirol · KR-Felder-Strasse 1 · AUSTRIA

Tel. +43 (0) 5223 - 58500 · Fax - 56130

www.felder-group.com · info@felder-group.com



FELDER

FORMAT

Hammer

**MASCHINEN
MARKT**

Халль-ин-Тироль, май 2011 г./SE

СООБЩЕНИЕ ДЛЯ ПРЕССЫ

НОВИНКА от компании FORMAT-4

Деревообрабатывающие центры с ЧПУ

«profit H30», «profit H30 x-motion» и «profit H30-emotion»:

Специалисты по производству

мебели, дверей, окон и лестниц



Контактные данные по вопросам рекламы и PR:

FELDER KG, KR-Felder-Strasse 1, A-6060 HALL in Tirol, AUSTRIA.

Телефон +43 (0) 5223 58500, advertising@felder-group.com, www.felder-group.com



Тысячи довольных заказчиков по всему миру

Компания Format-4 предлагает комплексные решения и оборудование для обработки плит. Ее название не возникло из ниоткуда: слово «формат» является синонимом форматной обработки плит, а «4» обозначает такую обработку со всех 4 сторон. Тысячи довольных заказчиков по всему миру за 10 лет работы на рынке – такова история успеха «Made in Austria». «Однако, программа поставок Format-4 не должна обходиться без новинок», считают машиностроители из г. Халль-ин-Тироль и стараются изо всех сил.

Всё оборудование от одного поставщика

Format-4 – лучший выбор деревообрабатывающих станков для ремесленного и промышленного производства. Программа поставок компании Format-4 включает широкий спектр форматно-раскроечных пил, строгальных, фрезеровальных, шлифовально-калибровальных, кромкооблицовочных станков и деревообрабатывающих центров с ЧПУ. Точно следуя слогану «всё от одного поставщика» в нашей расширенной программе поставок Вы найдете всё необходимое: от комплексной системы отсасывания стружки/пыли до инструментов и вспомогательного оснащения для работы современного предприятия деревообрабатывающей и пластмассовой промышленности.

Качественные услуги

Современное производственное предприятие ищет в первую очередь комплексные решения. Квалифицированные консультанты компании Format-4 помогут Вам найти такие решения, а также совместно с заказчиком разработают индивидуальную концепцию производства. Накопленный фирмой Format-4 за прошедшие годы богатый опыт показывает, что производительность и доходы любого столярного производства, в не зависимости от его размера и направления деятельности, растут только при использовании самого современного деревообрабатывающего оборудования с ЧПУ.



Новинка от компании Format-4:

Деревообрабатывающий центр с ЧПУ серии «profit H30»

Шесть моделей для любых нужд

Представленными в серии H30 шестью моделями станков австрийские машиностроители покрывают весь спектр потребностей в деревообрабатывающем оборудовании при производстве мебели, дверей, окон и лестниц. В зависимости от области применения деревообрабатывающие центры с ЧПУ «profit H30», «H30 x-motion» и «H30 e-motion» могут поставляться в стандартном и удлиненном исполнении. Благодаря увеличению рабочей длины на 1390 мм в версиях станков («L») при челночном движении (напр. во время производства дверей) станок может достичь еще большей производительности.

Экстремальная производительность по лучшей цене:

Станки «profit H30» и «profit H30 L»

Высота обработки заготовок 130 мм (по оси Z) и до 50 ячеек для инструментов гарантируют наиболее рациональное протекание производственного цикла. Обе модели «profit H30» имеют по две либо четыре рабочие зоны и стандартный стол с 6, 8 или 10 консолями. Позиционирование консолей и присосок осуществляется вручную.

Для выполнения наиболее трудных задач по обработке заготовок:

Станки «profit H30 x-motion» и «profit H30 L x-motion»

Для обработки сложных заготовок обе модели станков «profit H30 x-motion» оснащены тяжелым консольным столом, специально разработанным компанией Format-4. При производстве окон и рам массивные консоли обеспечивают наилучшее закрепление заготовки, ее обработку без вибраций, и, следовательно, наилучшее резание. Позиционирование консолей, присосок и рамного натяжителя осуществляется вручную.

Автоматическое позиционирование консолей, присосок и рамного натяжителя:

Станки «profit H30 e-motion» и «profit H30 L e-motion»

Для обеспечения высочайшей производительности при изготовлении мебели, дверей, окон и лестниц установленная электронная система гарантирует быстрое автоматическое позиционирование консолей, присосок и рамного натяжителя. Их положение автоматически оптимизируется с учетом вида заготовок и типа их



обработки. Максимальная высота обработки заготовок составляет 130 мм (по оси Z), что является уникальным в данном ценовом классе.

Сверлильная головка, главный шпиндель и магазин для смены инструмента

В новых деревообрабатывающих центрах с ЧПУ «Н30» используются проверенные временем и специально доработанные для серии «Н30» сверлильные головки серии Format-4 «Н20»; максимальная комплектация включает в себя более 25 вертикальных сверл, 10 горизонтальных сверл и пазовые пилы,двигающиеся по осям X и Y. Управляемый через частотный преобразователь главный шпиндель может иметь воздушное либо жидкостное охлаждение, фиксация инструментов и агрегатов в модуле HSK F63 осуществляется автоматически.

Наличие до 50 ячеек для инструментов гарантирует минимальную длительность производственных циклов. Двойной захват и агрегатное гнездо, расположенные в станине, обеспечивают быстрый доступ к инструментам большого диаметра (до 270 мм). Двигающийся рядом с аутригером тарельчатый магазин для смены инструмента с 24 ячейками гарантирует минимальное время смены инструмента. В дополнение к этому, расположенный в правой части станины тарельчатый магазин для смены инструмента с 24 ячейками обеспечивает надлежащую подачу инструмента для выполнения всех видов работ.

Направляющая пластина для стружки и пятая рабочая ось

Управляемая направляющая пластина обеспечивает оптимальное удаление стружки и ее подачу к всасывающему кожуху. По выбору заказчика она может использоваться с другими вспомогательными агрегатами. Такая комбинация стружкоотводящей пластины и других агрегатов, предлагаемая компанией Format-4, является уникальной для данного класса станков!

Пятая рабочая ось в комбинации с агрегатом «5-motion» доступна и для станков серии «Н10». Новая усовершенствованная версия такого агрегата – «5-motion-plus» – дополнительно обеспечивает автоматическую смену инструмента. Устанавливаемая компанией Format-4 направляющая пластина для отвода стружки может использоваться в комбинации с обоими агрегатами «5-motion».

Интуитивно понятное программное обеспечение Format-4 с высокой степенью наглядности

Лейтмотив работы компании Format-4 «всё от одного поставщика» находит свое проявление в разработке комплексных решений. Преимущества, получаемые от этого



нашими заказчиками, очевидны: по всем вопросам относительно оборудования и программного обеспечения они могут обращаться к одному компетентному партнеру – компании Format-4.

Благодаря программе «WoodFlash» все работы по планированию, черчению и конструированию превращаются в программирование. С помощью «Flash3D» планирование корпусной и прочей мебели осуществляется в трехмерном режиме, вследствие чего эта работа очень простая. Приложение «FlashFrame» по щелчку мыши позволяет претворить в жизнь любую форму рамы либо окна.

3D-симулятор

3D-симулятор служит для графического изображения станка со всеми его компонентами, инструментами и заготовками. Благодаря трехмерной симуляции еще до начала работы на этапе программирования можно оптимизировать временные настройки и отобразить все возможные ситуации столкновения компонентов. Используя 3D-симулятор от компании Format-4, наши заказчики могут быть уверены – любые ошибки в последующем при работе полностью исключаются благодаря трехмерной симуляции.

Факты о деревообрабатывающих центрах с ЧПУ Format-4 «profit H30»:

- Размер заготовок X-ось 4420/5810 мм
- Размер заготовок Y-ось 1790 мм
- Размер заготовок Z-ось 130/105 мм
- Рабочая скорость на осях X и Y 80 м/мин
- Рабочая скорость на оси Z 20 м/мин
- Сверлильная головка с 14/24 вертикальными шпинделями, 6/10 горизонтальными шпинделями, 2 пазовыми пилами на осях X и Y
- Главный шпиндель с воздушным либо жидкостным охлаждением 9/12/15 кВт, HSK-F63, 24.000 об/мин
- Подготовительный блок для оси C
- До 50 ячеек для инструментов и агрегатов
- Автоматическая система измерения длины инструмента
- и многое другое

FELDER KG

Maschinen + Werkzeuge für die Holzbearbeitung

A-6060 HALL in Tirol · KR-Felder-Straße 1 · AUSTRIA

Tel. +43 (0) 5223 - 58500 · Fax - 56130

www.felder-group.com · info@felder-group.com



FELDER

FORMAT

Hammer

**NI MASCHINEN
MARKT**

Рисунки:



Новый станок для разрезания плит FORMAT-4 «H30 e-motion»

«Специалист по производству мебели, дверей и окон»

file: FORMAT-4_profitH30_CNC-Bearbeitungszentrum.pdf



Пример использования станка FORMAT-4 «H30 e-motion» при производстве окон

file: FORMAT-4_CNC-Fensterbearbeitung.pdf