

FELDER KG

Maschinen + Werkzeuge für die Holzbearbeitung

A-6060 HALL in Tirol · KR-Felder-Straße 1 · AUSTRIA

Tel. +43 (0) 5223 - 58500 · Fax - 56130

www.felder-group.com · info@felder-group.com



FELDER

FORMAT

Hammer

**MASCHINEN
MARKT**

Hall in Tirol, May 2011/SE

LIGNA 2011 PRESS RELEASE

"H10" CNC machining centre

Panels partitioned in any desired shape!



Please choose your language

[German](#)

[English](#)

[French](#)

[Spanish](#)

[Polish](#)

[Russian](#)

Picture download (300 dpi)

[profit H10](#)

["H10" FORMAT-4 plate cutting centre example 1](#)

["H10" FORMAT-4 plate cutting centre example 2](#)

["H10" FORMAT-4 plate cutting centre example 3](#)

["H10" FORMAT-4 plate cutting centre example 4](#)

PR Contact: FELDER KG, KR-Felder-Straße 1, A-6060 Hall in Tirol, AUSTRIA,

Phone +43 (0) 5223 58500, advertising@felder.at, www.format-4.com

FELDER KG

Maschinen + Werkzeuge für die Holzbearbeitung

A-6060 HALL in Tirol · KR-Felder-Straße 1 · AUSTRIA

Tel. +43 (0) 5223 - 58500 · Fax - 56130

www.felder-group.com · info@felder-group.com



FELDER

FORMAT

Hammer

**MASCHINEN
MARKT**

Hall in Tirol, Mai 2011/SE

PRESSEMITTEILUNG LIGNA 2011

Neu bei FORMAT-4

CNC-Bearbeitungszentrum „H10“

Platten aufteilen in jeder beliebigen Form!

CNC-Zuschnitt, CNC-Bohren,

CNC-Fräsen, CNC-Nesting



PR Contact: FELDER KG, KR-Felder-Straße 1, A-6060 HALL in Tirol, AUSTRIA,
Phone +43 (0) 5223 58500, advertising@felder-group.com, www.format-4.com



Das neue FORMAT-4 CNC-Bearbeitungszentrum „H10“ – CNC-Plattenaufteilsäge und CNC-Bearbeitungszentrum in einem Stück

Die Zielgruppe für die CNC-Neuentwicklung mussten die Haller Maschinenbauer für ihre neue „H10“ nicht lange suchen: die Nachfrage nach einem leistungsfähigem CNC-Bearbeitungszentrum für Zuschnitt, Bohren, Fräsen und Nesting wurde am Markt immer lauter.

Eine gründliche Recherche am internationalen Markt bestätigte die hohe Nachfrage - in Zeiten der Produktivitätsmaximierung werden vor allem im Handwerk neue, leistungsfähige aber vor allem innovative CNC-Technologien gefragt. Das neue Format-4 CNC-Bearbeitungszentrum „H10“ ist ein „Multitalent“ und deckt die Bedürfnisse für den modernen Gewerbebetrieb perfekt ab.

Platzsparendes Produktionskonzept

Je nach Bedarf bietet Format-4 die neue „H10“ in fünf verschiedenen Baugrößen mit den Bearbeitungsmaßen:

- „H10 13.25“ Y-Achse 1300, X-Achse 2500 mm
- „H10 16.32“ Y-Achse 1600, X-Achse 3200 mm
- „H10 22.32“ Y-Achse 2200, X-Achse 3200 mm
- „H10 22.37“ Y-Achse 2200, X-Achse 3700 mm
- „H10 22.43“ Y-Achse 2200, X-Achse 4300 mm

Das jeweilige Aufstellmaß beträgt nur 50% einer Plattenaufteilsäge in vergleichbarer Leistungsgröße.

Zeit- und Materialsparender CNC-Zuschnitt

Hohe Schnittgeschwindigkeiten und die „Mannlose“ Bedientechnik schlagen sich in hoher Zeitersparnis im Zuschnitt nieder. Dank „Nesting“ Technologie werden die zu produzierenden Einzelteile (egal welche Größe und Form) auf dem Rohmaterialformat verschnittoptimiert ineinander „verschachtelt“.



Hohe Effizienz durch CNC-Zuschnitt und CNC-Bearbeitung in einem Arbeitsschritt

Ein weiterer Zeit-, Präzisions- und Kostenvorteil: Konstruktionsbohrungen für Fachböden, Schubladenführungen und Türbänder werden vor dem Zuschnitt eingebracht – alle Werkstücke sind zur Weiterbearbeitung an der Kantenleimmaschine rundum fertig bearbeitet.

Extreme Produktivität durch automatische Belade- und Entlade-Einrichtungen

Für ein Maximum an Produktivität kann die „H10“ mit automatischen Systemen für die Beladung mit Vollformat-Plattenmaterialien und einer Werkstück-Entladeeinrichtung inklusive Transportband ausgestattet werden. Am Ende des Transportbandes ermöglicht eine Etikettier Station, bestehend aus Bildschirm und Etikettendrucker, das etikettieren jedes einzelnen Werkstückes zur Identifikation für nachfolgende Bearbeitungsschritte.

CNC-Fräsen

Horizontale Fräsarbeiten können bis zu einer Werkstückhöhe von 60 mm durchgeführt werden. Damit erweitert sich das Einsatzgebiet der neuen „H10“ vom CNC-Zuschnitt-Zentrum zum vollwertigen CNC-Bearbeitungszentrum für die Korpus- und Innentürbearbeitung. Die Positionierung der Blocksauger aus Eigenentwicklung erfolgt dank Kreuz-Laser punktgenau in wenigen Sekunden. Vier separate Vacuum-Anschlüsse stehen zusätzlich für Schablonen-Fräsarbeiten zur Verfügung.

Bohrkopf-Variationen, Hauptspindel und Werkzeugwechsler

Im neuen Format-4 CNC-Bearbeitungszentrum „H10“ kommen die bewährten, für die „H10“ weiterentwickelten Bohrköpfe der Format-4-„H20“-Serie zum Einsatz; die Top-Ausstattung verfügt über 12 Vertikalbohrer, 4 Horizontalbohrer und Nutsägen in X- und Y-Richtung. Die Inverter gesteuerte Hauptspindel steht Luft- oder Flüssigkeitsgekühlt zur Verfügung, die HSK F63 Werkzeug- und Aggregataufnahme erfolgt automatisch.

Mit bis zu 26 Werkzeug- und Aggregatplätzen an insgesamt vier Linearwechslern stehen ausreichend Werkzeuge für jede Anforderung zum Einsatz bereit.



Späneleitschild und fünfte Achse

Das gesteuerte Späneleitschild für die optimale Späneabfuhr zur Absaughaube kann wechselweise mit Aggregaten eingesetzt werden. Diese Kombination, Späneleitschild und Aggregate, bietet Format-4 exklusiv in dieser Leistungsklasse!

Für die fünfte Achse steht das Format-4 „5-motion“-Aggregat auch für die „H10“ zur Verfügung. Die neue, weiterentwickelte Version, das „5-motion-plus“-Aggregat bietet zusätzlich einen automatischen Werkzeugwechsel. Selbstverständlich kann das Späneleitschild auch in Kombination mit beiden „5-motion“-Aggregaten eingesetzt werden.

Bewährte Format-4-Nestingsoftware „FlashNest“ jetzt noch schneller und stärker

Geschwindigkeitsoptimiert und mit zusätzlichen Funktionen für den Informationsfluß in der Produktionskette ausgestattet, präsentiert sich die Format-4-Nestingsoftware „FlashNest“ jetzt noch schneller und stärker.

Der Format-4-Leitgedanke „alles aus einer Hand“ setzt sich in der Entwicklung von leistungsfähigen Gesamtlösungen fort. Für den Kunden liegt der Vorteil auf der Hand; Maschine und Software - ein kompetenter Ansprechpartner: Format-4.

3D-Simulator

Der 3D-Simulator dient zur grafischen Darstellung der Maschine mit allen Komponenten, Werkzeugen und Werkstücken. Dank 3D-Simulation vor Produktionsstart kann bereits in der Programmierung das Programm Zeitoptimiert und eventuelle Kollisionen sichtbar gemacht werden. Das ist Format-4 Sicherheit für den Anwender – Fehler in der Programmierung können dank 3D-Simulator absolut ausgeschlossen werden.

**Fakten Format-4 CNC-Bearbeitungszentrum „profit H10“:**

- Werkstückgrößen X-Achse 2500/3200/3700/4300 mm
- Werkstückgrößen Y-Achse 1300/1600/2200 mm
- Werkstückgrößen Z-Achse 105/65 mm
- Geschwindigkeit X- und Y-Achse 100 m/min
- Geschwindigkeit Z-Achse 30 m/min
- Bohrkopf mit 12 Spindeln vertikal, 4 Spindel horizontal,
2 Nutsägen in X- und Y-Achse
- Hauptspindel Luft- oder Flüssigkeitsgekühlt 10/12 kW, HSK-F63, 24.000 U/min
- Vorbereitung für C-Achse
- Bis zu 26 Werkzeug- und Aggregatplätze
- Automatisches Werkzeuglängen-Meßsystem
- Beladeeinrichtung optional mit Hubtisch oder Vacuum-Schwenkkran
- Materialschieber mit Absaugeinrichtung zur Entladung
- Entlade-Einrichtung Transportband mit Etikettierstation
- Absaugkanal zwischen Maschinen- und Entlade-Einrichtung
- u.v.a.m.



Bilder:



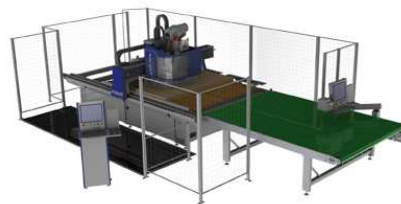
**Das neue Plattenzuschnittzentrum FORMAT-4 „H10“
„CNC-Zuschnitt – CNC-Bohren – CNC-Fräsen – CNC-Nesting“**

file: FORMAT-4_profitH10_CNC-Bearbeitungszentrum.pdf

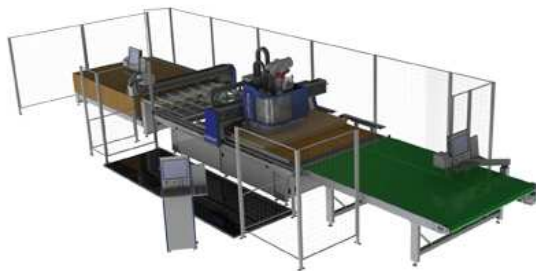
Einsatzbeispiele Plattenzuschnittzentrum FORMAT-4 „H10“



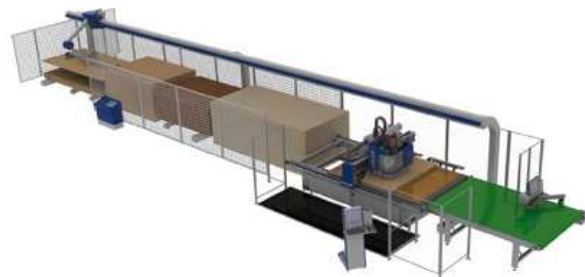
file: FORMAT-4_profit_H10_variante_01.pdf



file: FORMAT-4_profit_H10_variante_02.pdf



file: FORMAT-4_profit_H10_variante_03.pdf



file: FORMAT-4_profit_H10_variante_04.pdf

FELDER KG

Maschinen + Werkzeuge für die Holzbearbeitung

A-6060 HALL in Tirol · KR-Felder-Straße 1 · AUSTRIA

Tel. +43 (0) 5223 - 58500 · Fax - 56130

www.felder-group.com · info@felder-group.com



FELDER

FORMAT

Hammer

**MASCHINEN
MARKT**

Hall in Tirol, May 2011

LIGNA 2011 PRESS RELEASE

New from FORMAT-4

"H10" CNC machining centre

Panels partitioned in any desired shape!

CNC cutting, CNC drilling,

CNC milling, CNC nesting



PR Contact: FELDER KG, KR-Felder-Straße 1, A-6060 Hall in Tirol, AUSTRIA,
Phone +43 (0) 5223 58500, advertising@felder-group.com, www.format-4.com



The new FORMAT-4 "H10" CNC machining centre – CNC beam saw and CNC machining centre in one!

The Felder Group did not have to look far for a target group for the newly developed "H10"; the demand in the market for a high-performance CNC machining centre for cutting, drilling, milling and nesting was becoming increasingly stronger.

Thorough research on the international market confirmed the high demand; in times of maximising productivity, especially in crafts, new, powerful but above all innovative CNC technology was widely sought after. The new Format-4 "H10" CNC machining centre is an "all-around" machine and perfectly meets the needs of the modern business.

Space-saving production concept

Depending on your needs, Format-4 offers the new "H10" in five different sizes with the following machining dimensions:

- "H10 13.25" 1300 mm Y axis, 2500 mm X axis
- "H10 16.32" 1600 mm Y axis, 3200 mm X axis
- "H10 22.32" 2200 mm Y axis, 3200 mm X axis
- "H10 22.37" 2200 mm Y axis, 3700 mm X axis
- "H10 22.43" 2200 mm Y axis, 4300 mm X axis

The respective build dimensions are only 50% of the dimensions of a panel saw of comparable performance.

Save time and materials with CNC cutting

High cutting speeds and "unattended" operation technology translate to significant time savings in cutting. Thanks to "nesting" technology, items to be produced from the raw material (regardless of their size and shape) are "nested" close to each other to minimise cutting time and material waste.



High efficiency through CNC cutting and CNC machining in one step

Yet another advantage in terms of time, precision and cost: construction bores for shelves, drawers and hinges are made before the cut. All workpieces are finished on the edgebander for further processing.

Extreme productivity thanks to automatic loading and unloading facilities

For maximum productivity, the "H10" can be equipped with automated systems for loading full-format panel materials and a workpiece-unloading device including a conveyor belt. At the end of the conveyor belt, a labelling station, consisting of a screen and a label printer, makes it possible to label each workpiece in order to identify it for subsequent processing steps.

CNC milling

Horizontal milling can be carried out on workpieces up to 60 mm in height. This widens the application of the new "H10" from a CNC cutting centre to a full-scale CNC machining centre for carcass and interior door production. The self-positioning of the vacuum pods is carried out within a few seconds and with maximum precision thanks to the cross-laser. Four separate vacuum ports are also available for stencil milling.

Drill head variations, main spindle and tool changer

The new "H10" Format-4 CNC machining centres use the tried and tested drill heads from the Format-4 "H20" series, further developed specially for the "H10". This indispensable unit features 12 vertical drills, 4 horizontal drills, and grooving saws in the X and Y direction. The inverter-driven main spindle is available with air or liquid cooling; the HSK F63 tools and units are picked up automatically.

Up to 26 tool and unit stations on a total of four linear changes ensure that there are always enough tools ready to use for each requirement.



Chip deflector and fifth axis

The controlled chip deflector for optimum chip flow to the extraction hood can be used alternately with different units. In offering this combination of chip deflector and units, Format-4 is unique in this performance class!

For the fifth axis, the Format-4 "5-motion" unit is also available for the "H10". The new and improved version, the "5-motion-plus" unit, also offers an automatic tool change. Of course, the chip deflector can be used in combination with both "5-motion" aggregates.

Tried and tested Format-4 "FlashNest" nesting software, now even faster and more powerful

Equipped with speed optimisation and additional features for the flow of information in the production chain, the Format-4 "FlashNest" nesting software is faster and more powerful than ever.

The Format-4 idea of "everything from one supplier" is put into practice in the development of efficient solutions. For customers, the advantage is obvious; machine and software from one reliable source: Format-4.

3D Simulator

The 3D simulator is used for graphical representation of workpieces and the machine with all its tools and components. Thanks to 3D simulation, the program can be optimised for time efficiency even before production starts, and possible collisions can be visualised. This is how Format-4 gives the user confidence; programming errors can be eliminated completely by using the 3D simulator.

**Facts about the "profit H10" Format-4 CNC machining centre**

- Workpiece size, X axis: 2500/3200/3700/4300 mm
- Workpiece size, Y axis: 1300/1600/2200 mm
- Workpiece size, Z axis: 105/65 mm
- Speed, X and Y axes: 100 m / min
- Speed, Z axis: 30 m / min
- Drilling head with 12 vertical spindles, 4 horizontal spindles
2 grooving saws in X and Y axes
- Main spindle, air or liquid cooled, 10/12 kW, HSK-F63, 24,000 rpm
- Preparation for C-axis
- Up to 26 tool and unit stations
- Automatic tool length measurement system
- Loading device available with lifting table or vacuum swing crane
- Material slider with suction device for unloading
- Unloader conveyor belt with labeling station
- Suction channel between machine and unloading device
- and many more



Images:



The new "H10" FORMAT-4 panel processing center

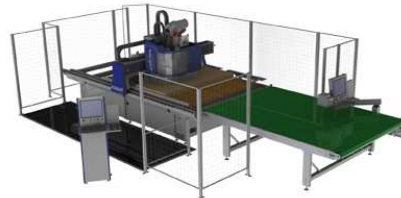
"CNC Cutting - CNC Drilling - CNC Milling - CNC Nesting"

file: FORMAT_4_profitH10_CNC-Bearbeitungszentrum.pdf

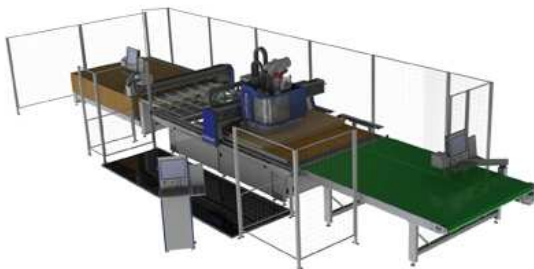
"H10" FORMAT-4 plate cutting centre examples



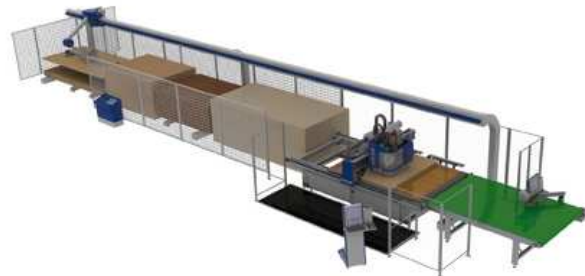
file: FORMAT-4_profit_H10_variante_01.pdf



file: FORMAT-4_profit_H10_variante_02.pdf



file: FORMAT-4_profit_H10_variante_03.pdf



file: FORMAT-4_profit_H10_variante_04.pdf

FELDER KG

Maschinen + Werkzeuge für die Holzbearbeitung

A-6060 HALL in Tirol · KR-Felder-Straße 1 · AUSTRIA

Tel. +43 (0) 5223 - 58500 · Fax - 56130

www.felder-group.com · info@felder-group.com



FELDER

FORMAT

Hammer

**NI MASCHINEN
MARKT**

Hall in Tirol, Mai 2011/SE

COMMUNIQUÉ DE PRESSE LIGNA 2011

Nouveau chez FORMAT-4

Centre d'usinage CNC „H10“

Une coupe de panneaux quelqu'en soit la forme!

Coupe CNC, Perçage CNC,

Fraisage CNC, Nesting CNC



PR Contact: FELDER KG, KR-Felder-Straße 1, A-6060 HALL in Tirol, AUSTRIA,
Phone +43 (0) 5223 58500, advertising@felder-group.com, www.format-4.com



Le nouveau centre d'usinage CNC FORMAT-4 „H10“ – Scie à panneaux horizontale CNC et centre d'usinage CNC dans une seule machine

Pour le nouveau centre „H10“, le constructeur de machines à Hall in Tirol n'a pas eu besoin de chercher bien longtemps la clientèle cible de ce nouveau développement. La demande d'un centre d'usinage CNC performant pour couper, mortaiser, fraiser et Nesting est de plus en plus présente sur le marché.

Une recherche minutieuse du marché international confirme cette demande croissante – de nos jours, où la production doit être maximisée, le professionnel a besoin de nouvelles solutions technologiques CNC innovantes et performantes. Le nouveau centre d'usinage CNC Format-4 „H10“ est un "multitalent" et répond parfaitement aux besoins de l'entreprise industrielle moderne.

Un concept de production dans un minimum de place

Selon le besoin, Format-4 propose la nouvelle „H10“ dans cinq différentes tailles avec les dimensions d'usinage suivantes:

- „H10 13.25“ Axe Y 1300, Axe X 2500 mm
- „H10 16.32“ Axe Y 1600, Axe X 3200 mm
- „H10 22.32“ Axe Y 2200, Axe X 3200 mm
- „H10 22.37“ Axe Y 2200, Axe X 3700 mm
- „H10 22.43“ Axe Y 2200, Axe X 4300 mm

Les dimensions des emplacements respectifs ne correspondent qu'à la moitié de celles occupées par une scie à panneaux horizontale de prestation similaire.

Coupe CNC pour une économie de temps et de matériel

Les vitesses de coupe élevées ainsi que la technique de manipulation "sans aide " sont les facteurs principaux de cette importante économie de temps. Grâce à la technologie "Nesting", toutes les pièces séparées à usiner (quelque soit la taille et la forme), sont découpées de manière optimale sur le matériel brut, les unes "collées" aux autres.



Grande efficacité grâce à la coupe et au traitement CNC en une seule étape de travail

Un avantage supplémentaire en temps, en précision et en frais: Les perçages pour la construction d'étagères, de glissières de tiroirs et de ferrures de portes, sont réalisés avant la coupe - toutes les pièces sont parfaitement usinées pour le passage au traitement suivant sur la plaqueuse de chants.

Productivité extrême grâce aux dispositifs de chargement et déchargement automatiques

Pour augmenter la productivité au maximum, le centre d'usinage „H10“ peut être équipé d'un système automatique pour le chargement de panneaux entiers ainsi qu'un dispositif de déchargement de pièce avec une bande transporteuse. A la fin de la bande transporteuse, une imprimante d'étiquettes équipée d'un écran, peut étiqueter chaque pièce pour les identifier et faciliter le passage aux étapes de travail suivantes.

Fraisage CNC

Les travaux de fraisage horizontaux peuvent être effectués jusqu'à une hauteur de pièce de 60 mm. Ainsi le secteur d'application du nouveau centre d'usinage CNC „H10“ s'élargit, le centre pour les coupes de panneaux devient un centre d'usinage CNC complet pour la fabrication de meubles et de portes intérieures. Le positionnement des ventouses de propre conception, se réalise très précisément grâce au laser en croix en seulement quelques secondes. Quatre raccords sous vide se tiennent à disposition pour des travaux de fraisage à gabarits.

Différents mandrins, arbre électrique et échangeur d'outils

Les mandrins perfectionnés et déjà éprouvés de la série „H20“ de Format-4, sont placés dans les nouveaux centres d'usinage CNC „H10“. L'équipement complet comprend 12 mèches verticales, 4 mèches horizontales et des lames de scie à rainer en direction X et Y. L'arbre électrique dirigé par inverseur possède un système de refroidissement par air et par eau, la fixation des outils et des agrégats HSK F63 est automatique.



Au total, jusqu'à 26 emplacements pour outils et agrégats sur quatre échangeurs linéaires, sont disponibles pour répondre à toutes les exigences.

Plaque de déviation de copeaux et cinquième axe

La plaque de déviation de copeaux dirigée par commande centrale, pour un enlèvement optimal des copeaux à la buse d'aspiration, peut aussi être placée avec des agrégats. Cette combinaison, plaque de déviation de copeaux et agrégats, proposée par Format-4, est unique dans cette catégorie de machine!

L'agrégat "5-motion" de Format-4 se tient aussi à disposition pour le cinquième axe de "H10". La nouvelle version perfectionnée, l'agrégat „5-motion-plus", offre en plus un changement d'outils automatique. Naturellement, la plaque de déviation de copeaux peut aussi être combinée avec les deux agrégats de "5-motion".

Logiciel auto-explicatif de Format-4

L'idée générale de Format-4 „un fournisseur complet“ est présente aussi dans le développement des solutions complètes. Pour le client, l'avantage est évident; que ce soit la machine ou le logiciel, il possède le même interlocuteur compétent: Format-4.

Grâce au logiciel „WoodFlash“, la planification, le dessin et la construction sont des éléments de la programmation. Avec "Flash3D", la planification des corps de meubles en trois dimensions devient un „jeu d'enfant“. Puis „FlashFrame“ permet la simple réalisation de chaque forme de cadre et de fenêtre simplement avec votre souris.

Simulateur 3D

Le simulateur 3D sert pour la représentation graphique de la machine avec tous ses composants, ses outils et ses pièces à usiner. Grâce à la simulation 3D, le programme permet de visualiser avant le démarrage de la production, l'économie de temps et les éventuelles collisions. C'est la sécurité de Format-4 pour l'utilisateur – toutes les erreurs de programmation sont solutionnées par le simulateur 3D.

**Données importantes: Centre d'usinage CNC Format-4 „profit H10“:**

- Dimensions de pièce axe X 2500/3200/3700/4300 mm
- Dimensions de pièce axe Y 1300/1600/2200 mm
- Dimensions de pièce axe Z 105/65 mm
- Vitesse axe X et Y 100 m/min
- Vitesse axe Z 30 m/min
- Mandrin à 12 arbres verticaux, 4 arbres horizontaux,
2 lames de scie à rainer sur axe X et Y
- Arbre principal à refroidissement par air et par eau 10/12 kW, HSK-F63, 24.000 tr/min
- Préparation pour axe C
- Jusqu'à 26 emplacements pour outils et agrégats
- Système de mesure automatique de la longueur des outils
- Dispositif de chargement en option avec table de levage et grue pivotable sous vide
- Pousoir de matériel avec dispositif d'aspiration pour le déchargement
- Dispositif de déchargement, bande transporteuse avec imprimante d'étiquettes
- Conduit d'aspiration entre les machines et le dispositif de déchargement
- et encore plus ...



Photos:



Le nouveau centre d'usinage pour panneaux FORMTAT-4 „H10“

„Coupe CNC – Perçage CNC – Fraisage CNC – Nesting CNC“

file: FORMAT-4_profitH10_CNC-Bearbeitungszentrum.pdf

Exemple d'application: Centre d'usinage pour panneaux FORMAT-4 „H10“



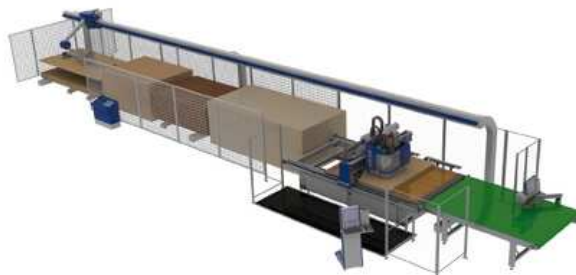
file: FORMAT-4_profit_H10_variante_01.pdf



file: FORMAT-4_profit_H10_variante_02.pdf



file: FORMAT-4_profit_H10_variante_03.pdf



file: FORMAT-4_profit_H10_variante_04.pdf

FELDER KG

Maschinen + Werkzeuge für die Holzbearbeitung

A-6060 HALL in Tirol · KR-Felder-Straße 1 · AUSTRIA

Tel. +43 (0) 5223 - 58500 · Fax - 56130

www.felder-group.com · info@felder-group.com



FELDER

FORMAT

Hammer

**MASCHINEN
MARKT**

Hall in Tirol, Mayo 2011/SE

COMUNICADO DE PRENSA LIGNA 2011

Nuevo en FORMAT-4

Centro de mecanizado CNC „H10“

¡Un corte de tableros en cualquier forma!

Corte CNC, Taladro CNC,

Fresado CNC, Nesting CNC



PR Contact: FELDER KG, KR-Felder-Straße 1, A-6060 HALL in Tirol, AUSTRIA,
Phone +43 (0) 5223 58500, advertising@felder-group.com, www.format-4.com



El nuevo centro de mecanizado CNC "H10" de FORMAT-4 - Seccionadora horizontal CNC y centro de mecanizado CNC en una sola máquina

Para el nuevo desarrollo del centro de mecanizado "H10", el constructor de máquinas en Hall in Tirol no necesitó buscar mucho tiempo a los clientes objetivos. La demanda por un centro de mecanizado CNC productivo para cortar, taladrar, fresar y Nesting es cada vez más presente en el mercado.

Una investigación del mercado internacional confirma esta demanda creciente – hoy en días, cuando la producción debe ser maximizada, el profesional necesita nuevas soluciones tecnológicas CNC innovadoras y rentables. El nuevo centro de mecanizado CNC "H10" de Format-4 es un "multitalento" y cubre perfectamente las necesidades de la empresa industrial moderna.

Un concepto de producción en un espacio mínimo

Según la necesidad, Format-4 propone al nuevo "H10" en cinco diferentes tamaños con las dimensiones siguientes de mecanizado:

- „H10 13.25“ eje Y 1300, eje X 2500 mm
- „H10 16.32“ eje Y 1600, eje X 3200 mm
- „H10 22.32“ eje Y 2200, eje X 3200 mm
- „H10 22.37“ eje Y 2200, eje X 3700 mm
- „H10 22.43“ eje Y 2200, eje X 4300 mm

Las dimensiones de los emplazamientos respectivos corresponden sólo a la mitad de las ocupadas por una seccionadora de prestaciones similares.

Corte CNC para un ahorro de tiempo y material

Las altas velocidades de corte así como la técnica de manejo "sin ayuda" son los factores principales de este ahorro importante de tiempo. Gracias a la tecnología "Nesting", todas las piezas individuales que tienen que ser mecanizadas (cualquier sea el tamaño y la forma), son cortadas de manera óptima sobre el material bruto, unas "pegadas" a otras.



Gran eficacia gracias al corte y al tratamiento CNC en una sola etapa de trabajo

Una ventaja suplementaria en tiempo, precisión y gastos: Los taladros para la construcción de estanterías, de correderas de cajones y de herrajes de puertas, son realizados antes del corte - todas las piezas son perfectamente mecanizadas para el paso al tratamiento siguiente sobre la encoladora de cantos.

Productividad extrema gracias a los dispositivos automáticos de carga y descarga

Para aumentar la productividad al máximo, el centro de mecanizado "H10" puede ser equipado con un sistema automático para la carga de tableros enteros y con un dispositivo de descarga de pieza con una banda transportadora. Al final de la banda transportadora, una impresora de etiquetas equipada con una pantalla, puede etiquetar cada pieza para identificarlas y facilitar el paso a las etapas siguientes de trabajo.

Fresado CNC

Los trabajos horizontales de fresado pueden ser efectuados hasta una altura de pieza de 60 mm. Así el campo de aplicación del nuevo centro de mecanizado CNC "H10" aumenta, el centro para los cortes de tableros pasa a ser un centro de mecanizado CNC completo para la fabricación de muebles y puertas interiores. El posicionamiento de las ventosas de propia concepción, se realiza muy precisamente gracias al láser en cruz solamente en pocos segundos. Cuatro conexiones por vacío son disponibles para trabajos de fresado con plantillas.

Diferentes portabrocas, husillo eléctrico y cambiador de herramientas

Los portabrocas perfeccionados y ya probados de la serie "H20" de Format-4, están montados en los nuevos centros de mecanizado CNC "H30". El equipamiento completo dispone de 25 brocas verticales, 10 brocas horizontales y discos de sierra para ranurar en dirección X e Y. El husillo eléctrico dirigido por inversor tiene un sistema de enfriamiento por aire y por agua, la fijación de las herramientas y de los agregados HSK F63 es automática.

En total, hasta 26 emplazamientos para herramientas y agregados sobre cuatro cambiadores lineales, son a disposición para responder a todas las exigencias.



Placa de desviación de virutas y quinto eje

La placa de desviación de virutas dirigida por mando central, para un transporte óptimo de las virutas hacia la boquilla de aspiración, puede estar también instalada con agregados. ¡Esta combinación, placa de desviación de virutas y agregados, propuesta por Format-4, es única en esta categoría de máquina!

El agregado "5-motion" de Format-4 es disponible también para el quinto eje de "H10". La nueva versión perfeccionada, el agregado "5-motion-plus", ofrece además un cambio automático de herramientas. Naturalmente, la placa de desviación de virutas puede ser combinada también con ambos agregados de "5-motion".

Software autoexplicativo de Format-4

La idea general de Format-4 "un proveedor completo" es también presente en el desarrollo de soluciones completas productivas. Para el cliente, la ventaja es evidente; que sea la máquina o el software, tiene el mismo interlocutor competente: Format-4.

Gracias al software "WoodFlash", la planificación, el dibujo y la construcción son unos elementos de la programación. Con "Flash3D", la planificación de los cuerpos de muebles tridimensional es „pan comido“. Luego "FlashFrame" permite la realización simple de cada forma de marco y ventana simplemente con el ratón.

Simulador 3D

El simulador 3D sirve para la representación gráfica de la máquina con todos sus componentes, herramientas y piezas mecanizadas. Gracias a la simulación 3D, el programa permite visualizar antes del arranque de la producción, la ahorro de tiempo y las colisiones eventuales. Es la seguridad de Format-4 para el usuario - todos los errores de programación son solucionados por el simulador 3D.

**Datos importantes: Centro de mecanizado CNC Format-4 „profit H10“:**

- Dimensiones de pieza eje X 2500/3200/3700/4300 mm
- Dimensiones de pieza eje Y 1300/1600/2200 mm
- Dimensiones de pieza eje Z 105/65 mm
- Velocidad eje X / Y 100 m/min
- Velocidad eje Z 30 m/min
- Portabrocas con 12 husillos verticales, 4 husillos horizontales,
- 2 discos de sierra para ranurar en eje X / Y
- Husillo principal con enfriamiento por aire y por agua 10/12 kW, HSK-F63, 24.000 rpm
- Preparación para eje C
- Hasta 26 emplazamientos para herramientas y agregados
- Sistema de medida automática de la longitud de las herramientas
- Dispositivo de carga opcional con mesa de levantamiento y grúa giratoria por vacío
- Desplazador de material con dispositivo de aspiración para la descarga
- Dispositivo de descarga, banda transportadora con impresora de etiquetas
- Conducto de aspiración entre las máquinas y el dispositivo de descarga
- y todavía más ...



Fotos:



El nuevo centro de mecanizado para tableros FORMAT-4 „H10“

„Corte CNC – Taladro CNC – Fresado CNC – Nesting CNC“

file: FORMAT-4_profitH10_CNC-Bearbeitungszentrum.pdf

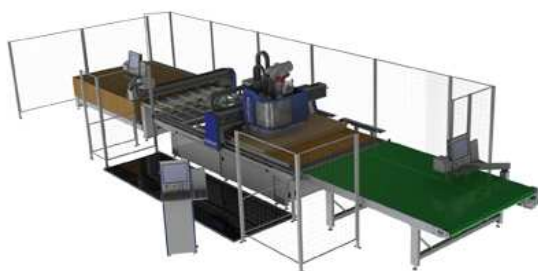
Ejemplo de aplicación: Centro de mecanizado para tableros FORMAT-4 „H10“



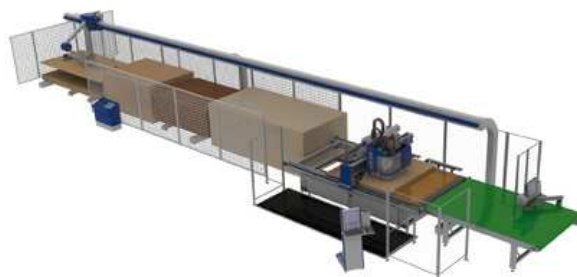
file: FORMAT-4_profit_H10_variante_01.pdf



file: FORMAT-4_profit_H10_variante_02.pdf



file: FORMAT-4_profit_H10_variante_03.pdf



file: FORMAT-4_profit_H10_variante_04.pdf

FELDER KG

Maschinen + Werkzeuge für die Holzbearbeitung

A-6060 HALL in Tirol · KR-Felder-Straße 1 · AUSTRIA

Tel. +43 (0) 5223 - 58500 · Fax - 56130

www.felder-group.com · info@felder-group.com



FELDER

FORMAT

Hammer

**MASCHINEN
MARKT**

Hall w Tyrolu, maj 2011/SE

INFORMACJA PRASOWA LIGNA 2011

Nowość przy FORMAT-4

Centrum obróbcze „H10“

Rozkrój płyt w dowolnych kształcie!

Formatowanie, wiercenie, frezowanie, nesting

w technologii CNC



PR Contact: FELDER KG, KR-Felder-Straße 1, A-6060 HALL in Tirol, AUSTRIA,
Phone +43 (0) 5223 58500, advertising@felder-group.com, www.format-4.com



Nowe centrum obróbcze CNC „H10“ FORMAT-4 – pilarka do rozkroju do płyt oraz centrum obróbcze CNC w jednej maszynie

Producent maszyn z Hall nie musiał długo szukać grupy docelowej zainteresowanej jego nowym centrum obróbczym „H10“: na rynku coraz częściej było słycać głosy dopytujące się o wysokiej klasy centrum obróbcze do cięcia, wiercenia, frezowania i nestingu.

Gruntowne badanie rynku międzynarodowego potwierdziło wysoki popyt na tego typu maszyny – w czasach maksymalizacji wydajności, przede wszystkim z branży rzemiosła dochodzą zapytania o nowe, wydajniejsze, a przede wszystkim innowacyjne technologie CNC. Nowe centrum CNC „H10” jest wszechstronnie uzdolnione i doskonale zaspokaja potrzeby nowoczesnego zakładu stolarskiego

Koncepcja produkcji ukierunkowana na oszczędność miejsca

W zależności od potrzeb Format-4 oferuje swoje nowe „H10” w pięciu różnych wymiarach pola roboczego:

- „H10 13.25“ oś -Y 1300, oś -X 2500 mm
- „H10 16.32“ oś -Y 1600, oś -X 3200 mm
- „H10 22.32“ oś -Y 2200, oś -X 3200 mm
- „H10 22.37“ oś -Y 2200, oś -X 3700 mm
- „H10 22.43“ oś -Y 2200, oś -X 4300 mm

Powierzchnia zajmowana przez maszynę to tylko 50% tego, co zajmuje pilarka panelowa o podobnych możliwościach.

Oszczędne w czasie i materiale formatowanie-CNC

Wysokie prędkości cięcia oraz prawie, że „bezobsługowa” technika przekładają się na oszczędności w czasie. Dzięki technologii „Nesting” pojedyncze do wykonania elementy (niezależnie od wielkości i kształtu) zostaną na materiale optymalnie rozłożone z maksymalnym ograniczeniem odpadów.



Wysoka efektywność poprzez połączenie w jednym procesie obróbczym formatowania CNC z klasyczną obróbką CNC

Kolejne plusy przy czasie, precyzji i kosztach: wiercenia konstrukcyjne pod półki, wiercenia konstrukcyjne pod prowadnice szuflad i okucia zostaną wykonane przed rozkrojem formatki - wszystkie formatki są już kompletnie obrobione przed dalszą obróbką na okleiniarce.

Ekstremalna produktywność za sprawą systemu załadunku i rozładunku materiału

W celu osiągnięcia maksymalnej wydajności „H10” można wyposażyć w automatyczny system załadunku płyt i rozładunku sformatowanych elementów wyposażony już w przenośnik taśmowy. Na końcu tej taśmy stacja do etykietowania składająca się z monitora oraz drukarki etykiet, która umożliwi oznakowanie za pomocą etykiet pojedynczych elementów w celu łatwej identyfikacji przy kolejnych etapach obróbki.

Frezowanie-CNC

Zakres frezowania w poziomie można prowadzić na elemencie o maksymalnej wysokości aż 60 mm. Dzięki temu nowe centrum obróbcze „H10” to nie tylko maszyna do rozkroju, ale również w pełni wartościowe CNC do obróbki korpusów oraz drzwi wewnętrznych.

Pozycjonowanie przyssawek w kilka sekund odbywa się za pomocą własnego, opartego na laserze krzyżowym, rozwiązania. Cztery dodatkowe złącza podciśnienia służą pomocą przy pracy z dodatkowymi szablonami.

Głowica wiertarska, wrzeciono główne i magazynki narzędziowe

W nowym centrum obróbczym CNC „H10” Format-4 zastosowano sprawdzone już przy serii „H20” i specjalnie dla „H10” udoskonalone głowice wiertarskie: na top-wyposażeniu znajduje się 14 wiertel pionowych, 6 wiertel poziomych oraz piłka w osi-X i Y.

Przy sterowanym inwertorem wrzecionie głównym do dyspozycji stoi chłodzenie powietrzem lub cieczą, mocowanie narzędzi i agregatów odbywa się automatycznie z pomocą uchwytu HSK F63.



Do dyspozycji stoi łącznie aż do 26 narzędzi i agregatów, które mogą być przygotowane do pracy łącznie w 4 magazynkach liniowych i zapewnia wystarczającą ilość narzędzi do każdego zastosowania.

Osłona na wióry i piąta oś

Sterowana osłona na wióry, która dba o optymalne odprowadzanie wiórów do pokrywy odciągowej, może również zostać wykorzystana razem narzędziami. W tej klasie maszyn wyłącznie Format-4 oferuje taką kombinację, osłony na wióry z agregatami!

Agregat „5-motion“ spełnia funkcję 5-tej osi, dostępny również przy centrum profit „H10“ Nowa, udoskonalona wersja agregatu „5-motion-plus“ gwarantuje dodatkowo automatyczną wymianę narzędzi. Oczywiście osłonę na wióry można także zastosować w kombinacji z obydwoma agregatami „5-motion“.

Sprawdzone oprogramowanie do nestingu „FlashNest“ Format-4 - teraz jeszcze szybsze i efektywniejsze

Zoptymalizowana szybkość oraz dodatkowe funkcje ułatwiające przepływ informacji w procesie obróbczym - tak prezentuje się szybsze i efektywniejsze oprogramowanie do nestingu Format-4 „FlashNest“.

Myśl przewodnia Format-4 „wszystko z jednej ręki” przyświeca wysiłkom w tworzeniu kompleksowych rozwiązań. Klientowi przynosi to następującą korzyść: oferowane przez kompetentnego dostawcę Format-4 - maszyna i oprogramowanie, wzajemnie się uzupełniają.

Symulator-3D

Symulator-3D wizualizuje maszynę ze wszystkimi komponentami, narzędziami oraz obrabianym materiałem. Dzięki tej symulacji przed rozpoczęciem obróbki, już w trakcie programowania można wyświetlić ewentualne kolizje lub program do optymalizacji czasu obróbki. Dzięki symulatorowi-3D pomyłki zostają absolutnie wykluczone - takie bezpieczeństwo zapewnia Format-4 przyszłemu użytkownikowi.

**Wyróżniki centrum obróbczego CNC „profit H10“ Format-4**

- Pole robocze w osi X 2500/3200/3700/4300 mm
- Pole robocze w osi Y 1300/1600/2200 mm
- Pole robocze w osi Z 105/65 mm
- Prędkości w osiach X- i Y 100 m/min
- Prędkości w osi Z 30 m/min
- Agregat wiertarski z 12 wrzecionami pionowymi, 4 wrzecionami poziomymi,
2 agregaty tnące w kierunku X i Y
- Wrzeciono główne chłodzone powietrzem lub cieczą o mocy 10/12 kW, HSK-F63,
24.000 obr./min
- Przygotowanie pod oś C
- Do 26 miejsc na narzędzia i agregaty
- Automatyczny system pomiaru narzędzi
- W opcji załadunek ze stołem podnośnym lub z odchylanym ramieniem
pneumatycznym
- Suwak materiału z odciąganiem do rozładunku elementów
- Przenośnik taśmowy z stacją do etykietowania
- Kanał odciągowy pomiędzy maszyną, a przenośnikiem taśmowym
- i wiele więcej



Zdjęcia:



Nowe centrum do rozkroju płyty „H10“ Format-4

„Formatowanie – wiercenie – frezowanie – nesting w technologii CNC“

file: FORMAT-4_profitH10_CNC-Bearbeitungszentrum.pdf

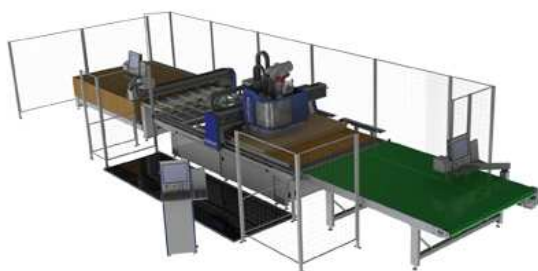
Przykład zastosowania centrum do rozkroju płyty Format-4 „H10“



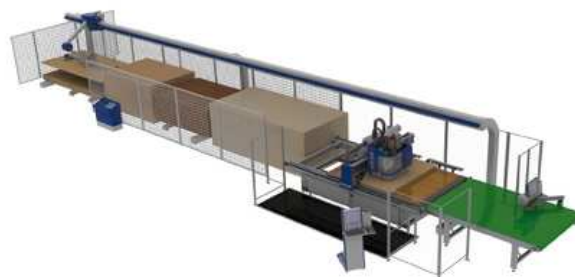
file: FORMAT-4_profit_H10_variante_01.pdf



file: FORMAT-4_profit_H10_variante_02.pdf



file: FORMAT-4_profit_H10_variante_03.pdf



file: FORMAT-4_profit_H10_variante_04.pdf

FELDER KG

Maschinen + Werkzeuge für die Holzbearbeitung

A-6060 HALL in Tirol · KR-Felder-Strasse 1 · AUSTRIA

Tel. +43 (0) 5223 - 58500 · Fax - 56130

www.felder-group.com · info@felder-group.com



FELDER

FORMAT

Hammer

**MASCHINEN
MARKT**

Халль-ин-Тироль, май 2011 г./SE

СООБЩЕНИЕ ДЛЯ ПРЕССЫ – выставка LIGNA 2011

Новинка от компании **FORMAT-4**

Деревообрабатывающий центр с ЧПУ «Н10»

Деление плит на любые формы!

Раскрой, сверление, фрезерование и разметка плит

при помощи станков с ЧПУ



Контактные данные по вопросам рекламы и PR:

FELDER KG, KR-Felder-Strasse 1, A-6060 HALL in Tirol, AUSTRIA.

Телефон +43 (0) 5223 58500, advertising@felder-group.com, www.felder-group.com



Новый деревообрабатывающий центр «Н10» – разделочная пила и деревообрабатывающий центр в одном

Машиностроителям из г. Халль-ин-Тироль не пришлось долго искать целевую группу покупателей для нового станка «Н10»: спрос на производительный деревообрабатывающий центр с ЧПУ для раскроя, сверления, фрезерования и разметки все сильнее ощущался на рынке.

Серьезный анализ мирового рынка выявил колоссальный спрос на подобные устройства – во времена максимизации производительности особой популярностью, прежде всего, в ремесленном производстве пользуются новые, мощные и инновационные технологии числового программного управления. Новый деревообрабатывающий центр Format-4 «Н10» является мультифункциональным и покрывает все потребности современного предприятия отрасли.

Концепция производства с экономией рабочего пространства

В зависимости от потребностей заказчика, новый станок Format-4 «Н10» может поставляться в пяти различных вариантах исполнения с рабочими зонами разного размера:

- «Н10 13.25»: Y-ось 1300, X-ось 2500 мм
- «Н10 16.32»: Y-ось 1600, X-ось 3200 мм
- «Н10 22.32»: Y-ось 2200, X-ось 3200 мм
- «Н10 22.37»: Y-ось 2200, X-ось 3700 мм
- «Н10 22.43»: Y-ось 2200, X-ось 4300 мм

Занимаемая каждым станком площадь составляет лишь 50% от площади, занимаемой разделочной пилой такой же мощности.

Раскрой плит на станке с ЧПУ: экономия времени и материалов

Высокая скорость работы и отсутствие «человеческого фактора» находят выражение в значительной экономии времени при распиле. Благодаря технологии разметки все вырезаемые заготовки (неважно, какого размера и формы) располагаются на плите оптимально с точки зрения распила.



Высокая эффективность работы благодаря распилу и обработке с ЧПУ за один шаг

Еще одно преимущество по времени, точности и затратам: все конструкционные отверстия для днища ящиков, направляющих шуфляд и стержней дверных петель наносятся перед началом раскроя плиты. Кроме того, всего заготовки дополнительно обрабатываются по всему периметру, для облечения дальнейшего приклеивания кромки на кромкооблицовочном станке.

Экстремальная производительность благодаря автоматическим системам загрузки и выгрузки заготовок

Для обеспечения максимальной производительности, станок «Н10» может оснащаться автоматическими системами загрузки полноформатных плит и выгрузки заготовок, включая монтаж соответствующего транспортера. В конце транспортера может находиться этикетировщик, состоящий из панели управления и принтера. Наклеивание этикетки на каждую отдельную заготовку необходимо для ее идентификации при последующей обработке.

Фрезерование с ЧПУ

Горизонтальная фрезеровка может выполняться вплоть до высоты в 60 мм. Это значительно расширяет область применения нового станка «Н10», делая его полноценным деревообрабатывающим центром для производства корпусной мебели и межкомнатных дверей. Позиционирование блока присосок (собственной разработки) благодаря лазерным разметчикам осуществляется очень точно в течение нескольких секунд. Четыре отдельных вакуумных разъема могут дополнительно использоваться для проведения фрезерования по шаблону.

Варианты исполнения сверлильных головок, главный шпиндель и механизм смены инструмента

В новых деревообрабатывающих центрах с ЧПУ «Н10» используются проверенные временем и специально доработанные для серии «Н10» сверлильные головки серии Format-4 «Н20»; максимальная комплектация включает в себя более 12 вертикальных сверел, 4 горизонтальных сверел и пазовые пилы,двигающиеся по осям X и Y. Управляемый через частотный преобразователь главный шпиндель может иметь воздушное либо жидкостное охлаждение, фиксация инструментов и агрегатов в модуле HSK F63 осуществляется автоматически.



Благодаря наличию до 26 ячеек для инструментов и агрегатов на четырех линейных сменных механизмах, станок всегда обладает достаточным количеством рабочих инструментов для выполнения любых задач.

Направляющая пластина для стружки и пятая рабочая ось

Управляемая направляющая пластина обеспечивает оптимальное удаление стружки и ее подачу к всасывающему кожуху. По выбору заказчика она может использоваться с другими вспомогательными агрегатами. Такая комбинация стружкоотводящей пластины и других агрегатов, предлагаемая компанией Format-4, является уникальной для данного класса станков!

Пятая рабочая ось в комбинации с агрегатом «5-motion» доступна и для станков серии «H10». Новая усовершенствованная версия такого агрегата – «5-motion-plus» – дополнительно обеспечивает автоматическую смену инструмента. Устанавливаемая компанией Format-4 направляющая пластина для отвода стружки может использоваться в комбинации с обоими агрегатами «5-motion»!

Проверенная временем программа для разметки плит «FlashNest» теперь стала еще быстрее и эффективнее

Программа имеет функцию оптимизации рабочей скорости и также дополнительные функции передачи/обработки данных, передаваемых по единой информационной сети технологической линии. Благодаря усовершенствованиям, внесенным компанией Format-4, программа «FlashNest» теперь работает еще быстрее и эффективнее.

Лейтмотив работы компании Format-4 «всё от одного поставщика» находит свое проявление в разработке комплексных решений. Преимущества, получаемые от этого нашими заказчиками, очевидны: по всем вопросам относительно оборудования и программного обеспечения они могут обращаться к одному компетентному партнеру – компании Format-4.

3D-симулятор

3D-симулятор служит для графического изображения станка со всеми его компонентами, инструментами и заготовками. Благодаря трехмерной симуляции еще до начала работы на этапе программирования можно оптимизировать временные настройки и отобразить все возможные ситуации столкновения компонентов. Используя 3D-симулятор от компании Format-4, наши заказчики могут быть уверены – любые ошибки в последующем при работе полностью исключаются благодаря трехмерной симуляции.

**Факты о деревообрабатывающем центре с ЧПУ «profit H10»:**

- Размер заготовок X-ось 2500/3200/3700/4300 мм
- Размер заготовок Y-ось 1300/1600/2200 мм
- Размер заготовок Z-ось 105/65 мм
- Рабочая скорость на осях X и Y 100 м/мин
- Рабочая скорость на оси Z 30 м/мин
- Сверлильная головка с 12 вертикальными шпинделями, 4 горизонтальными шпинделями, 2 пазовыми пилами на осях X и Y
- Главный шпиндель с воздушным либо жидкостным охлаждением 10/12 кВт, HSK-F63, 24.000 об/мин
- Подготовительный блок для оси C
- До 26 ячеек для инструментов и агрегатов
- Автоматическая система измерения длины инструмента
- Опциональное загрузочное устройство с подъемным столом либо вакуумным поворотным краном
- Толкатель заготовок с блоком присосок для выгрузки
- Разгрузочное приспособление с транспортером и этикетировщиком
- Вытяжной канал для удаления остатков стружки / пыли между станком и разгрузочным приспособлением
- и многое другое



Рисунки:



Новый станок для раскроя плит FORMAT-4 «H10»

«Раскрой, сверление, фрезерование и разметка плит при помощи станков с ЧПУ»

file: FORMAT-4_profitH10_CNC-Bearbeitungszentrum.pdf

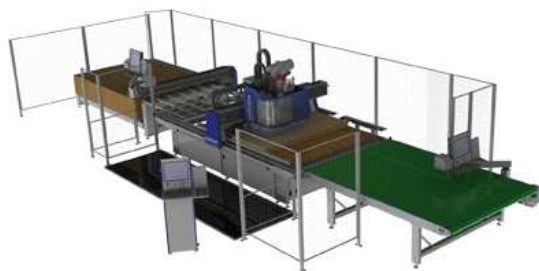
Примеры использования станка для раскроя плит FORMAT-4 «H10»



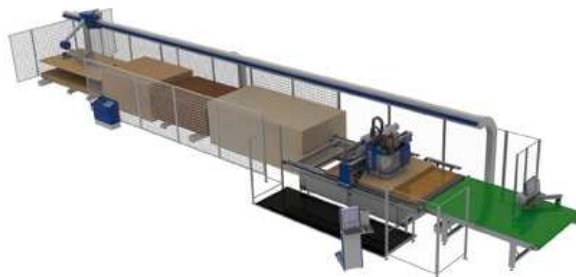
file: FORMAT-4_profit_H10_variante_01.pdf



file: FORMAT-4_profit_H10_variante_02.pdf



file: FORMAT-4_profit_H10_variante_03.pdf



file: FORMAT-4_profit_H10_variante_04.pdf