

Wohin mit den Spänen

In der heutigen Zeit werden Brennstoffe, Entsorgungskosten oder Lagerplätze immer kostenintensiver. Immer mehr Unternehmen sehen sich nach Alternativen in der Späneverwertung um.

Mit Felder-Brikettierpressen reduziert sich das Volumen anfallender Späne um 90 %, gleichzeitig entfällt die Investitionen in einen Spänebunker oder - Silo. Dank hochwertiger Brennstoffbriketts senken sich bei Eigenbedarf die Heizkosten oder durch den Verkauf dieser wird eine neue zusätzliche Einnahmequelle erschlossen.

Zwei „Fliegen“ mit einem Schlag

Im Zuge immer strenger werdender Auflagen für Gewerbebetriebe reduziert sich bei Einsatz einer Brikettierpresse die Staubbelastung und damit auch die Brandgefahr. Die Briketts werden ganz ohne Zusätze aus reinen Holzspänen gepresst. Es können aber auch andere Werkstoffe wie Papier, Kartonagen, Kunststoff oder Biomasse zu platzsparenden Briketts gepresst werden.

Felder Brikettierpresse für Dauereinsatz

Der Hydraulikmotor in Felder-Brikettierpressen wird mit einer großen Ölmenge von 100 Litern betrieben - ein entscheidender Vorteil, der sich vor allem in konstant bleibender Betriebstemperatur auswirkt. Andere Pressen arbeiten oft mit weit weniger Öl, überhitzen dadurch schnell und sind somit für den Dauereinsatz nicht geeignet.

Leistungsprofil

- Reduzierung des Abfallvolumens um bis zu 90 % – und damit deutliche Einsparung von Entsorgungs-, Transport- und Lagerkosten.
- Gewinnung von hochwertigen Sekundär-Rohstoffen und heizwertreichen Brennstoffbriketts.
- Deutliche Verminderung der Feinstaub und Schadstoffbelastung durch Pressung von spanigen und -staubigen Materialien zu sauberen, hochfesten -Briketts.

Zentrale Werk HALL in Tirol

A-6060 HALL in Tirol · KR-Felder-Straße 1 · Austria
Tel. +43 (0) 5223 58500 · Fax +43 (0) 5223 56130
www.felder.at · info@felder.at



- Reduzierung von Brand und Explosionsgefahr durch das Brikettieren entzündlicher Reststoffe – die günstige- Alternative zu aufwändigen Brandschutzmaßnahmen.

Hardfacts Felder-Briketterpresse

- Leistungsstarke Pressmechanik mit verschleißarmer, verchromter Zange
- Staubdichter Vorverdichter mit endlagengedämpftem Zylinder und geschraubtem Deckel
- Schaltkasten mit SPS-Steuerung

Hydraulik

- Separater Öltank mit Pumpenmotor und Ventilsteuerung
- Sicherheitsschalter für Öltemperatur

Behälter

- 1040 x 1040 x 785 (L x B x H in mm) mit Rührwerk und Getriebemotor
- Schneckenkanal mit Austragungsschnecke und Getriebemotor

Zubehör (optional)

- Automatisch „Ein/Aus“ mit Füll-standsendschalter
- Brikettlängenüberwachung
 - Transportleitung, meterweise, gerade oder gebogen (45°/90°)

Brikettiert werden können z.B. Holz, Styropor, Schaumstoffe, Papier oder Biomasse (Voraussetzung: Material-Restfeuchte 18 %).