

Kompakte Plattenaufteilsäge für effizienten Zuschnitt

Die Plattenaufteilsäge kappa automatic classic von Format-4 erfüllt durch effizienten Plattenzuschnitt bei attraktivem Preis-Leistungs-Verhältnis die individuellen Bedürfnisse anspruchsvoller Holzbearbeiter. Im Vergleich zu Sägen mit gleicher Schnittlänge benötigt die kappa zwei Quadratmeter weniger Aufstellfläche.



▲ Kappa automatic classic: für mehr Produktivität und Ertrag im Handwerk

➤ Die Grundausstattung der Plattenaufteilsäge kappa automatic classic überzeugt mit Schnittlängen von 3 200 und 4 300 mm, zwei beweglichen Beistelltischen mit Luftkissenfunktion und einer Anpress-einheit für den genauen rechtwinkligen Schnitt beim Ablängen. Für ausrissfreie Ergebnisse sorgt die Sägeeinheit mit Haupt- und Vorritzaggregat. Die Hauptsäge mit 7,5 kW starkem Motor, 320 mm Sägeblatt-durchmesser und 68 mm Sägeblattüberstand wird unterstützt von einem separaten Vorritzaggregat mit 150 mm Durchmesser und Einstellmöglichkeiten bei laufender Säge.

Optimierter Sägewagen mit hoher Lauf-ruhe Die Führung des Sägewagens mit Haupt- und Vorritzsägeaggregat erfolgt auf einem gehärteten, geschliffenen Rundwellenführungssystem. Für hohe Laufruhe des Sägewagens bei Vorschubgeschwindigkeiten von 1 bis 40 m/min sorgt der präzise Antrieb über Zahnrad und Zahnstangensys-

tem. Gleichbleibende Schnittqualität unabhängig vom Werkstückmaterial ist so stets garantiert. Die Schnittrichtung gegen den Anschlag sichert eine hohe Präzision bei rechtwinkligen Zuschnitten.

Rollenbahn und Werkstücktransport

Pneumatisch gesteuert, gewährleisten massive Spannanzgen aus Stahl das sichere und beschädigungsfreie Klemmen von Plattenpaketen (Öffnungshöhe 80 mm) und einzelnen, kleinen Plattenmaterialien. Die Rollenbahn unterstützt den Plattentransport des Materialschiebers und garantiert so ein präzises Zuführen des Plattenmaterials zur Schnittlinie. Der Materialschieber aus massivem Stahl wird beidseitig geführt und ist mit einem Magnetmessbandsystem ausgestattet. In Kombination mit einem präzisen

Servomotor und den soliden Spannanzgen wird eine hohe Wiederholgenauigkeit erreicht. Die Anpressvorrichtung mit Laufrolle drückt das Werkstück an den Winkelanschlag und sorgt für einen exakten 90°-Winkel (für Werkstückbreiten 50 bis 1200 mm).

Neues Bedienpult und Format-4-Software – alles aus einer Hand

Die Steuerung erfolgt intuitiv, schnell und einfach am 15“-Touchscreen. Das übersichtliche Bedienpult fügt sich harmonisch in das Maschinen-Gesamtdesign ein und gewährleistet ergonomisches, ermüdungsfreies Arbeiten. Neben Ardis als modular aufgebauter Schnittoptimierungssoftware unterstützt die unkompliziert bedienbare Format-4-Software das präzise Arbeiten mit hoher Produktivität.

► www.format-4.com