



/ BM-Fotos: Christian Nürdemann



**1/** Die Schreinerei Utz ist insbesondere auf die Herstellung hochwertiger Haus- und Innentüren sowie Kunststofffenster spezialisiert.



**5/** Auf Augenhöhe: Überkopf-Bedienpanel mit 7-Zoll-TFT-Touchmonitor und integriertem „X-Motion“-Steuerungspaket für sämtliche Spindel- und Anschlagstellungen.

/ Juniorchef Markus Utz (28) zeigt sich zufrieden: „Die Maschine arbeitet aufs Zehntel genau, Probefräsen ist überflüssig.“

Schreinerei Utz setzt Tischfräse vielseitig und flexibel ein

## Präzision ist Programm

Neben einem CNC-Bearbeitungszentrum setzt die Schreinerei Utz mit Sitz im bayrischen Affing auf den Einsatz hoch entwickelter Standardmaschinen-Technologie. So verrichtet dort eine Format-4-Tischfräse Profil 45 M in der X-Motion-Ausführung ihre Dienste. Drei gesteuerte CNC-Achsen für Spindelhöhe, -schwenkung und die Anschlagpositionierung sorgen dabei für hohe Präzision und Produktivität. **BM-CHEFREDAKTEUR CHRISTIAN NÜRDEMANN**



**2/** Utz setzt bei der Bearbeitung beispielsweise der Türfutterbekleidungen auf den Einsatz der Tischfräse. Hinterlegte Programme sorgen dabei für rationelle Abläufe und hochpräzise Ergebnisse.



**3/** Mit einfachen Mitteln bestens organisiert: Alle Fräswerkzeuge sind mit einer Nummer versehen. So ist in jedem Fall die direkte Zuordnung zu den in der Steuerung hinterlegten Bearbeitungsprogrammen sichergestellt.



**4/** Produktivität ohne Umwege: Wiederkehrende Bearbeitungen lassen sich optimieren, indem man Programme hinterlegt. Sämtliche Spindel- und Anschlagstellungen stehen so unmittelbar mit einem „Touch“ bereit.



**6/** Die Spindel der Tischfräse ist von 90 bis 45° CNC-gesteuert vollautomatisch schwenkbar. Die Profil 45 M gibt es in drei Leistungsklassen von 4,0 bis 7,35 kW sowie auf Wunsch mit stufenloser Drehzahlregelung.



**7/** Die Format-4-Fräse bietet eine ganze Reihe durchdachter Details. Beispiel dafür sind die schwenkbaren Sicherheitslineale am Fräsansschlag. Sie sorgen stets für eine optimale und sichere Werkstückführung.



**8/** Setzen trotz CNC-Bearbeitungszentrum auf die Flexibilität und Produktivität hoch entwickelter Standardmaschinen-Technologie: Die beiden Schreinermeister Lorenz Utz (r.) und sein Sohn Markus.

■ Lorenz Utz und sein Sohn Markus setzen in ihrer Vier-Mann-Schreinerei auf einen erstaunlich vielseitigen Maschinenpark. So verfügt der Betrieb neben modernen Holzbearbeitungsmaschinen (inklusive CNC-Bearbeitungszentrum) über eine komplette Kunststoffstempelfertigung. Weitere Schwerpunkte sind die Herstellung von hochwertigen Haus- und Innentüren. Vater und Sohn legen neben hoher handwerklicher Qualität insbesondere sehr großen Wert auf effiziente Fertigungsabläufe und eine hohe Produktivität. 2013 investierten sie mit der Profil 45 M in eine Premium-Tischfräse

(in Sonderfarbe) von Format 4 mit Touchscreen-Bedieneinheit „X-Motion“. Neben Höhen- und Winklereinstellung der Frässpindel kann damit auch der Fräsansschlag elektrisch gesteuert werden. Auch werden alle aktuellen Soll- und Istwerte übersichtlich und in Echtzeit angezeigt. Insbesondere bei Serienfräsarbeiten wird die Effizienz durch den Aufruf individuell konfigurierbarer Fräsprogramme und die Werkzeugdatenbank erhöht. Die Maschine wurde für den Industrieinsatz entwickelt. Sie verfügt über eine Präzisions-Doppelaufhängung für exakte Winkelverstellung und eine

Schwalbenschwanzführung für die präzise lineare Höhenverstellung. Satte 320 mm Frästischöffnung ermöglichen den Untertisch-Einsatz auch großer Abplattfräswerkzeuge. Im Standard ist ein 4,0-kW-Motor an Bord, optional gibt es 5,5 oder 7,35 kW, stufenlose Drehzahlregelung oder eine Hochgeschwindigkeitsspindel. Der Listenpreis für die Profil 45 M X-Motion startet bei 12495 Euro (zzgl. Lieferung/Inbetriebnahme) ■

[www.schreinerei-utz.de](http://www.schreinerei-utz.de)  
[www.format-4.de](http://www.format-4.de)