



НОВИНКА ОТ КОМПАНИИ **FELDER**

КОМПАНИЯ FELDER ПРЕДСТАВЛЯЕТ «G 500» – ОБНОВЛЁННУЮ СЕРИЮ СТАНКОВ ДЛЯ ПРИКЛЕИВАНИЯ КРОМКИ С ОБНОВЛЁННЫМ ДИЗАЙНОМ И МНОГОЧИСЛЕННЫМИ НОВЫМИ ФУНКЦИЯМИ.

500-я серия станков включает в себя станки четырёх моделей, отличающихся составом обрабатывающих агрегатов и производительностью: «G 500», «G 560», «G 570» и «G 580».

Любой из этих типов может оснащаться новым блоком управления «x-motion-plus». Данная новинка позволяет оператору выбирать необходимый тип обработки заготовок простым нажатием клавиши на цветном дисплее 5,7-дюймовой панели управления.

Выбранные агрегаты приводятся в рабочее положение с помощью пневматической системы управления, вследствие этого отпадает необходимость в обременительном открывании защитного кожуха для выполнения настройки вручную. Это позволяет экономить время и исключает вероятность неправильной настройки агрегатов.



«Топ-моделью» новой серии станков для приклеивания кромки является «G 580 x-motion-plus». Эта машина позволяет выполнять комплексную обработку заготовок за один цикл, без необходимости их повторной обработки.

Фуговальный агрегат, нанесение клея, прижим кромки. Оснащённый алмазными фрезами фуговальный агрегат гарантирует идеальное испол-



нение клеевых швов и высокую точность работы. Пневматическое управление исключает вероятность застывания остатков клея в задней части торца заготовки. Благодаря этому нет необходимости в проведении затратной по времени очистки заготовок и фрезерного инструмента. Безупречное приклеивание кромки обеспечивается массивной зоной прижима с тремя прижимными валиками.

Торцовочный агрегат. Торцовочный пильный агрегат с функцией протяжного торцевания предназначен для удаления выступов с обеих кромок





заготовки. При помощи панели управления пильный агрегат можно поворачивать на 20° при обработке тонких кромок или кромок из массивной древесины.



Радиусная фрезеровка, снятие фаски и торцовочная фрезеровка. Обработку материала кромки в верхней и нижней части заготовки осуществляет multifunctionальная фреза. Все настройки для снятия фаски и радиусной либо торцовочной фрезеровки осуществляются простым нажатием кнопки на панели управления. Два высокочастотных двигателя (12000 об/мин) гарантируют непревзойдённое качество фрезеровки.

Закругление углов. Автоматический агрегат для закругления углов способен обрабатывать торцевые кромки в заготовках толщиной до 45 мм. При этом для системы управления «G 580 x-motion-plus» нет разницы между работой с прямой торцевой кромкой, пост- или софтформингом.



Циклёвочные агрегаты. Радиусная цикля, запускаемая с панели управления нажатием кнопки, удаляет оставшиеся после фрезеровки неровности, обеспечивая создание гладкой и равномерной кромки. Управляемая плоскостная цикля зачищает клеевые швы на поверхности заготовки.

Полировочный агрегат и средства очистки. Предназначены для сглаживания возможных различий по цвету материала кромки и полирования заготовки до блеска. По желанию заказчика при



удалении возможных остатков клея может использоваться разбрызгиватель с мощным средством.

Разделительный напыляемый слой. В случае использования полиуретанового клея препятствует его прилипанию к поверхности плиты.

Факты о станке для приклеивания кромок Felder «G580 x-motion-plus»:

- скорость подачи заготовок 11 м/мин. при любом типе обработки;



- панель управления с цветным 5,7-дюймовым дисплеем и системой измерения пройденной длины заготовок;
- автоматическая регулировка положения рабочих агрегатов с панели управления;
- управляемая подача клея из бачка;
- три свободных места для установки дополнительных агрегатов заключительной / финишной обработки заготовок: радиусной цикли, плоскостной цикли и полировочного агрегата.

Фельдер Москва
ул. Михалковская, д. 63Б, стр. 4, оф. 17
125438, г. Москва

