

Preiswerte Präzision mit Holzbearbeitungsmaschinen aus Österreich



Die Hammer-Werkstatt

Seit 1997 produziert Hammer Holzbearbeitungsmaschinen für Hobby, Handwerk und Gewerbe. Vom passionierten Holzbearbeiter bis zum anspruchsvollen, gewerblichen Anwender findet jeder bei Hammer eine zuverlässige Maschine für präzise Holzbearbeitung.

Wer viel mit Holz arbeitet und größere Projekte zum Beispiel im Möbelbau plant, wird schnell vor der Entscheidung über die Anschaffung einer stationären Holzbearbeitungsmaschine stehen. Hochwertige und dennoch erschwingliche Qualitätsmaschinen bietet das österreichische Maschinenbau-Unternehmen Hammer.

Kombimaschinen – die Alleskönner

Um als anspruchsvoller Holzbearbeiter alle Anwendungen abdecken zu können, werden schon bald mehrere Maschinentypen benötigt, warum also nicht gleich den Schritt zur Kombimaschine machen?

Kombimaschinen überzeugen vor allem anspruchsvolle Heimwerker mit hoher Präzision auf engstem Raum. Die erzielbaren Ergebnisse beeindrucken wie auf Solomaschinen-Niveau und die kurzen Umrüstzeiten zwischen den einzelnen Anwendungen resultieren aus durchdachten und praktischen Bedienkonzepten.

Hammer-5-fach-Kombimaschinen benötigen wesentlich weniger Platz als Solomaschinen und bieten mit Sägen, Abricht- und Dickenhobeln, Fräsen und Bohren alle notwendigen Arbeitsschritte in einer Maschine. Für kleine Werkstätten, in denen ein permanenter Rundum-Zugang zur

Maschine unmöglich ist, ermöglicht die komfortable Fahrereinrichtung außerdem leichte Mobilität für optimalen Zugang bei der jeweiligen Anwendung.

Die extreme Bedienfreundlichkeit, die exakten Einstellmöglichkeiten, die schnellen Umrüstzeiten und die hohe Verarbeitungsqualität geben Ihnen eine Investitionssicherheit für viele Jahre!

Abricht- und Dickenhobelmaschinen – perfekte Oberflächen

Im Handumdrehen aus sägerauem oder verzogenem Holz zu perfekten Balken, Brettern oder Leisten? Mit den Hobel-



Hammer-Felder ist bekannt für seine präzisen und doch relativ günstigen Kreissägen

maschinen von Hammer bingen Sie jedes Holzstück perfekt auf Maß und bewältigen selbst große Mengen mühelos in kurzer Zeit. Der solide Metalltisch mit stabilem Aufbau gewährleistet höchste Präzision selbst bei hoher Vorschubgeschwindigkeit. Hammer Hobelmaschinen können mit Silent-POWER®-Spiralmesser-Hobelwelle ausgestattet werden. Dies reduziert die Lärmbelastung bei Hobelarbeiten um mehr als die Hälfte. Ein durchgehender, ziehender Schnitt sorgt für ausrissfreie Hobelbilder in jeder Holzart.

Die Spanabnahme ist per Hebeldruck präzise feineinstellbar und das stabile, schwenkbare Anschlaglineal garantiert eine ausgezeichnete Werkstückführung. Die Umrüstung der massiven Maschinengusstische vom Abricht- zum Dickenhobeln erfolgt einfach und schnell. Bei wenig Platz sorgt eine Fahreinrichtung für bequeme Mobilität.

Größe, Leistung und Präzision: Hammer-Kreissägen

Die Hammer Kreissägen bieten bereits in der Grundausstattung alle Voraussetzungen für die Bearbeitung großformatiger Platten, vom elektrischen Vorritzer über 1250 mm Schnittbreite am Parallelschlag bis hin zu 3200 mm Schnittlänge und dem 1290-mm-Auslegertisch. Der kugelgelagerte Alu-Schiebetisch bietet

dauerhaft hohe Präzision, 45-Grad-Schnitte sind mit dem Ablängenschlag beidseitig möglich und auch das Sägeblatt ist um 45 Grad neigbar und außerdem für schnellen Sägeblatttausch leicht zugänglich. Der Profi-Kreissägeanschlag ist auf Rundwelle geführt, extrem leichtgängig und einfach bedienbar. Absolut präzise Einstellungen garantieren die Schnell- und Feineinstellungsmöglichkeiten. Alle Bedienelemente sind ergonomisch perfekt angeordnet. Hochpräzise Konstruktionselemente und Anschläge sichern beste Bearbeitungsergebnisse.

Sägen am laufenden Band mit Hammer Bandsägen

Für so manch einen Holzbearbeiter ist eine Bandsäge fast wichtiger als eine Tischkreissäge. Ihre breite Einsetzbarkeit macht sie vor allem für Möbelbauer nahezu unverzichtbar. Der von -5° bis $+45^\circ$ schwenkbare, massive Maschinengusstisch erweitert das Leistungsspektrum der Bandsäge zusätzlich und bei Bedarf lässt sich die Tischgröße individuell anpassen.

Der große Vorteil gegenüber einer Kreissäge: Die große Schnitthöhe (bis 310 mm) und die Möglichkeit, bogenförmige Trennschnitte auszuführen. Auch das Auftrennen von dicken Hölzern ist durch den fehlenden Rückschlag wesentlich ungefährlicher. Die hochwertigen Hammer-Bandsägen



Kombinierte Maschinen decken eine Vielzahl von Anwendungen ab

sind mit Rollenführungen ausgestattet, die ein Verdrehen des Sägeblattes verhindern. Die optionalen X-Life-Keramikführungen (exklusiv für Bandsägen aus dem Hause Felder) garantieren hervorragende Schnittergebnisse und maximale Blatt-Stabilität durch vier direkt am Sägeblatt anliegende Keramik-Führungsblöcke und die Keramik-Rückenrolle. Die glatte Oberfläche führt zu einer niedrigeren Lärmentwicklung und wesentlich weniger Reibungswiderstand.

Kontakt

Felder AG
Hall in Tirol (A)
Telefon: +43 5223 58500
Internet: www.felder-group.com