

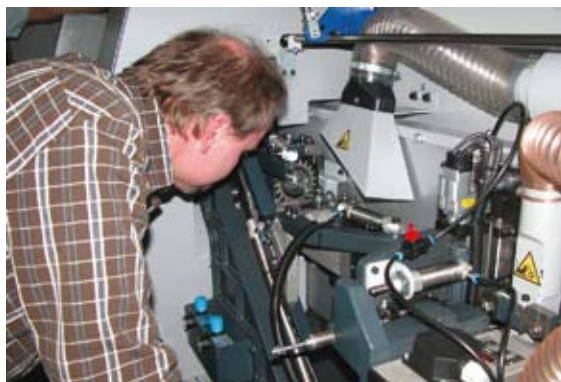
# ДЕЙСТВИТЕЛЬНО ХОРОШИЕ НОВОСТИ!

Производственные площади увеличились в несколько раз, число сотрудников – с 300 до 500 человек, а ассортимент выпускаемого оборудования для мебельного производства значительно расширился – таких результатов австрийская станкостроительная компания Felder добилась за три последних года. Итоги эти тем более впечатляют на фоне нынешней экономической ситуации, когда для многих компаний «отсутствие плохих новостей – уже хорошая новость», и зачастую в число первоочередных задач ставится не столько прирост производства, сколько сохранение существующих показателей.

Так и хочется спросить: «А что же Felder? Взят и вырос на ровном месте?» Нет, конечно! Откуда взяться ровным местам в Альпах, где в городке Халь ин Тироль находится компания? Впрочем, особенности рельефа местности в данном случае – далеко не главное. Основу успеха заложил почти полувековой опыт этой фирмы, заслужившей репутацию создателя высокопроизводительных и надёжных деревообрабатывающих станков, а с 2001-го года занимающейся разработкой и производством деревообрабатывающего оборудования с ЧПУ: тогда на свет появилась серия станков Format-4 для обработки плитных материалов. А начиная с 2004 года, Felder выпускает уже практически все виды станков, необходимых для изготовления мебели.

При этом – что также довольно нетипично для нашего времени – не прибегая к аутсорсингу. Инженеры компании с уверенностью утверждают: «Всё сделано в Австрии», – в цехах производства Felder можно проследить каждый этап изготовления станка, начиная от сварки станины вплоть до отгрузки готового изделия. Даже чугунные и алюминиевые литые заготовки компания закупает у австрийских производителей.

Сейчас на территории предприятия, прошедшего за последние годы комплексную модернизацию,



располагаются офисные, складские помещения, два сборочных и четыре цеха металлообработки, изготавливающих необходимые детали, а также цех порошковой покраски. Высокое качество продукции обеспечивается использованием современного роботизированного оборудования, которое минимизирует негативное влияние «человеческого фактора» и гарантирует точность. Программа автоматизации, управляющая складом, сортирует все выпущенное оборудование и запасные части к нему, которые передаются на транспортёр, и в соответствии с нанесёнными на них штрих-кодами, доставляются в необходимое место. Все эти операции осуществляются без участия человека.

Серия Format-4, с которой для фирмы Felder началась эра производства деревообрабатывающего оборудования с ЧПУ, включает комплекс разнообразных станков, предназначенных для средних и крупных предприятий. Название марки происходит от слова «Format», под чем подразумевается раскрой на заданные форматы, а «4» – количество обрабатываемых сторон плитного материала.

Традицией для компании Felder стала ежегодная презентация новинок серии Format-4.





Начиная с 2004 года, программа поставок Format-4 под девизом «всё из одних рук» пополняется новыми моделями: в 2005-м появились кромкооблицовочные станки, в 2007-м – станок для раскроя плит с программным управлением, а в 2008-м – три новые модели круглопильного форматного станка с кареткой Карра 550 e-motion.

Не стал исключением и нынешний год: 17 января в нескольких километрах от предприятия, в городе Инсбрук, состоялась презентация, на которой владелец и основатель предприятия Йоханн Фельдер представил посетителям новые обрабатывающие центры с ЧПУ Profit H20, Profit H22, Profit H24, Profit H20MT, а также кромкооблицовочные станки Perfect 610 и Perfect 710.

Четыре модели станков Profit H20, H20MT, H22 и H24 из серии Format-4, обладая общей концепцией, позволяют решить индивидуальные задачи каждого производства: жёсткая станина, безупречное изготовление, высокое качество обработки и лёгкость в управлении благодаря продуманному программному обеспечению станка. Эти станки гарантируют высокую производительность и точность.



Станок Profit H20 предназначен для производства деталей корпусной мебели. Модель Profit H22 необходима при решении любых задач обработки заготовок из массива древесины, а модель Profit H24 версии XL с увеличенным перемещением инструмента по оси Y, предоставляет неограниченные возможности для обработки заготовок из древесных плит, имеющих особенно большие габариты. Программа «FLashNest», которой оснащаются станки серии Format-4, обеспечивает автоматический расчет максимального количества вариантов обработки деталей различной формы и выбор из них наиболее выгодного.

Сварная конструкция станины станков Profit обеспечивает высокую жёсткость. Обрабатывающие центры Profit благодаря наличию двух рабочих столов могут работать в маятниковом режиме: загрузка и выгрузка заготовок и позиционирование прижимов в одной зоне производятся параллельно с обработкой в другой. Точность позиционирования траверс и присосок у этих станков обеспечивается при помощи лазера. Кроме того, это позволяет применять на станках агрегаты с обдувочными соплами. Станки класса Profit имеют до 28 позиций для размещения



инструмента: 8-ми местный магазин, перемещаемый вместе с консолью, 2 дополнительных загрузочных места под инструмент по оси Y, добавочное загрузочное место на консоли и тарельчатый магазин на 18 мест. В стандартную комплектацию этих станков входят по две дисковых пазовых фрезы – одна в направлении оси X, а вторая в направлении оси Y. Помимо этого, станки Profit имеют 4 сверлильных агрегата в нескольких вариантах оснащения сверлильными шпинделями в зависимости от пожелания клиента. В станках Profit применяется программное обеспечение Format-4 Woodflash.

Два новых кромкооблицовочных станка Perfect 610 и Perfect 710 дополняют широкий модельный ряд станков серии Format-4, предназначенных для использования на предприятиях с крупносерийным, средним и малым объемами производства. Мощная конструкция, добротное качество, простота использования и большое разнообразие возможностей обработки гарантируют самую высокую производительность и точность среди станков такого класса.

В состав обрабатывающих агрегатов станков Perfect входят торцовочные, с пневматическим поворотом пил на угол 15°, циклёвочные с пневматическим управлением, фрезерные для закругления углов заготовки, полировальные с пневматическим управлением, фрезерные для снятия свесов по пласти, а также клеевой бачок ёмкостью 1,5 кг с возможностью его быстрой замены, например, при переходе на клей другого цвета. Эти станки оснащены приводом подъема верхней прижимной балки, необходимым для настройки на толщину детали, а также приводом регулирования положения направляющей на входе в станок (от 0 до 3 мм). Прижимной блок с приводным роликом рассчитан на толщину кромочного материала от 0,4 до 10 мм. Для моделей Perfect 610 и Perfect 710 предусмотрена возможность установки устройств для распыления специальных антиадгезивных жидкостей, исключающих налипание клея-расплава на пласт заготовки, что значительно повышает качество обработанной детали.

Станки новых моделей для серии Format-4 стали отличным дополнением к уже имеющимся в семье оборудования Felder. За счёт своей надёжности и качества они позволят предприятию добиться новых высот. А это уже действительно хорошая новость!

Е. Хомякова