

Ein BAZ fürs Handwerk

Das CNC-Bearbeitungszentrum ‚profit H22‘ ist eines von insgesamt zehn Modellen aus dem Format-4-CNC-Lieferprogramm. Speziell für den Handwerkerbetrieb entwickelt, ist die Maschine mit C-Achse und bis zu 40 Werkzeugplätzen universell für Korpus, Fenster, Türen, Treppen und Vollholzmöbel einsetzbar. Dazu haben die Österreicher rund um das CNC-Bearbeitungszentrum ein Komplett-Paket bestehend aus Softwareschulung und Softwarepaket, Lieferung, Inbetriebnahme und einem Werkzeugsatz für die Korpusproduktion geschnürt.

Der Maschinenständer überzeugt durch seine Rahmenbauweise, die ihn extrem verwindungssteif macht. Die Maschine verfügt über je zwei Arbeitsfelder für Pendelbelegung, wobei die maximale Arbeitstiefe bei der ‚profit H24Y‘ bis zu 1630 mm beträgt. Die Sau-



CNC-Bearbeitungszentrum
‚profit H22‘ von Format-4
(Foto: Format-4)

ger- und Konsolenpositionierung erfolgt über Laser. Die maximale Werkstückhöhe liegt bei einer Werkzeuglänge von 270 mm bei 100 mm. Die Maschine ist mit vier Bohrköpfen in flexibler Ausstattung und zwei Nutsägen, eine in X und eine in Y zu haben. Die gesteuerte Druckluftschnittstelle ermöglicht den Einsatz von Sonderaggregaten und Ausblasdüsen an Aggregaten. Bis zu 40 Werkzeugplätze verteilen sich auf einen unter dem Ausleger mitfahrenden achtfach Werkzeugwechsler, einen am Maschinenständer rechts angeordneten zwölffach Werkzeugwechsler, zwei pick-up Werkzeugplätze in Y und einen am Ausleger hinten mitfahrenden pick-up Werkzeugplatz sowie einen 18-fach Tellerwechsler. Durch eine spezielle Anordnung des Schaltkastens wurde die Maschine für ein kleinst mögliches Aufstellmaß konzipiert. Gesteuert wird die Maschine über die intuitiv geführte und selbsterklärende Programmiersoftware ‚Woodflash‘ von Format-4. ▶ www.felder-group.com

CNC-Check inklusive

Egal welche Betriebsgröße – das Tischler-Handwerk steht heute im Bereich CNC-Technologie dort wo Metall verarbeitende Betriebe 1985 standen. Heute ist die CNC-Technologie in der Metallbearbeitung zu 100% etabliert – sie hatte 25 Jahre Zeit sich zu entwickeln, schneller, einfacher und

vor allem „billiger“ zu werden. CNC hat das Tischler-Handwerk definitiv erreicht!

Eine moderne Produktionswerkstätte sucht in erster Linie nach Lösungen, nicht nach Maschinen. Mehr Entscheidungssicherheit auf die Frage „Bin ich ein CNC-Betrieb?“

kann die von Format-4 angebotene

„CNC-Potenzial-Ana-



Hansjörg Felder, Geschäftsführer bei Felder in Hall in Tirol

lyse“ liefern, mit der Interessenten ihre CNC-Investitions-Entscheidung auf Basis ihrer eigenen, individuellen Betriebssituation selbst prüfen können. Dafür hat Format-4 einen online-Check im Internet entwickelt (www.format-4.de). Das Ergebnis wird sofort angezeigt. In einem zweiten Schritt werden die individuellen Produktionsabläufe potentieller CNC-Interessenten unverbindlich in Form einer „Betriebs-Simulation“ in einem der Format-4-Kompetenzzentren geprüft. CNC-Interessenten stellen hier individuell zu lösende Produktions-Aufgaben, Format-4 demonstriert ein dazu passendes, individuelles Produktionskonzept. Die Format-4 Erfahrung der vergangenen Jahre zeigt – nur mit einem CNC-Bearbeitungszentrum erhöht sich die Produktivität – und nur mit einem CNC-Bearbeitungszentrum erhöht sich damit auch der Ertrag, ungeachtet der Betriebsgröße oder der Art der zu produzierenden Aufträge.

Diese beiden Dienstleistungen geben jedem Interessenten die Möglichkeit, sich kostenlos vor der Entscheidung für ein CNC-Bearbeitungszentrum ein Maximum an Entscheidungssicherheit zu sichern.

Und noch ein weiteres Hilfsmittel bietet Format-4 dem Handwerk an: „Zeichnen = Programmieren“. Das Wort „Programmieren“ kann Unbehagen auslösen. Deshalb ist die Format-4-Software nach dem Prinzip „Zeichnen = Programmieren“ aufgebaut. Jeder Handwerker kann seine Produkte zeichnen und konstruieren und damit auch in weiterer Folge programmieren. Selbst jene Handwerker die bisher noch keinen Computer in ihrem Betrieb einsetzen, können die Fähigkeit des Programmierens bei Format-4 in nur drei Tagen lernen. Voraussetzung dafür sind lediglich Computer-Grundkenntnisse.