

Аспирационная установка: ЧИЩЕ, ЧЕМ ЧИСТЫЙ ВОЗДУХ!

Аспирационная установка **Felder RL 125** и **RL 160** наполнит ваш цех воздухом, который чище, чем воздух, которым дышит большинство из нас.

Если хотите узнать подробности, читайте дальше:

ДЖОН РЕНЗЕТТИ,
Великобритания



Модель Felder RL160 представляет собой мощную, компактную и хорошо сконструированную аспирационную установку. Владельцы этой аспирационной установки, с которыми мне пришлось общаться, в один голос хвалили технические возможности и производительность оборудования. Один из обладателей даже назвал ее «тайной жемчужиной» среди всего спектра станков и оборудования, производимых компанией Felder.

Главное достоинство RL160 состоит в том, что воздух, который возвращается в цех, бесспорно чистый, что могут подтвердить любые тесты. Аспирационная установка RL160 прошла тестирование и сертификацию при правительственном Департаменте здравоохранения ФРГ и получила сертификат соответствия ведомств Германии. Установка RL160 соответствует жестким требованиям стандарта в отношении отработанного воздуха (German Indoor Air Quality Standards).

По сравнению с большинством фирм-производителей и дилеров аспирационных установок (последние часто жалуются на производительность установок), только компания Felder обладает сертификатом от независимого правительственного ведомства.

Несколько лет назад в ходе проведенного исследования было установлено, что среди рабочих на тех деревообрабатывающих предприятиях, в которых аспирационные установки возвращали воздух обратно в цех, был отмечен повышенный уровень заболевания раком в области верхних дыхательных путей.

Установка RL160 подтвердила свою способность удалять тонкую пыль в десять раз эффективнее по сравне-

нию с обычными аспирационными установками, что соответствовало требованиям в отношении эмиссии, установленным правительством Германии.

Принцип действия Felder RL160: двигатель и сам вентилятор расположены в верхнем углу установки, с противоположной стороны впускного отверстия, за блоком фильтров «HEPA», непосредственно над впускным отверстием.

Мощность установки 4 кВт. Опилки и пыль всасываются в установку RL 160. Более тяжелые опилки попадают в расположенные внизу мешки, в то время как наполненный древесной пылью воздух проходит через блок с фильтрами. Очищенный воздух затем проходит через установку и покидает ее в верхней части аспирации. Кого интересуют фактические значения, то качество воздуха в части содержания пыли составляет < 0,1 мг/м³. Это воздух чище того, которым мы обычно дышим.

Уникальность конструкции установки и принципа аспирации опилок и фильтрации тонкой пыли заключается в том, что обеспечивается защита от выдувания опилок и пыли через места утечек и зазоров.

В обычных аспирационных системах в мешках для опилок, в фильтровальных мешках и в точках соединений присутствует избыточное давление. В результате этого создается воздух с высоким содержанием пыли, который поступает обратно в помещение. На установке RL160 зона высокого давления расположена лишь в месте установки двигателя, при этом воздух туда поступает после тонкой фильтрации. Благодаря такой конструкции в установке циркулирует только чистый воздух, даже если имеется небольшой разрыв на боковой стороне мешка для сбора опилок.

Конструкция станка показана на рисунке ниже. Зона давления отмечена красным (на рисунке показана конструкция маленькой модели RL 125).

Рис. 1. RL125/160

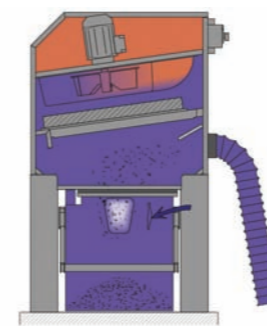
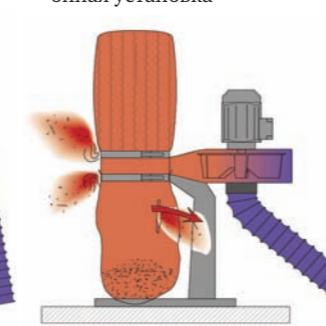


Рис. 2. Стандартная аспирационная установка



Как и другое оборудование, аспирационные установки изготавливаются на заводе в Австрии. Модель RL160 обладает массивной и надежной стальной конструкцией, вес которой составляет 290 килограмм. Установка снабжена двумя мешками для опилок, емкостью по 200 литров каждый. Такая производительность означает, что вам не придется совершать многочисленные рейсы с целью опорожнения мешков.

Бункер для опилок, используемый для RL160, представляет собой отдельный сварной бункер. Перед началом использования мешки устанавливаются внутри стальных бункеров, весь блок задвигается в нижнюю часть установки и ставится в опорную направляющую.

Широкая задвижка затем переводится в нижнее положение, и весь бункер поднимается и фиксируется на своем месте. Оператор с помощью ручки переключателя может выбрать ту сторону бункера, которая будет заполняться в первую очередь.

Поднятие расположенного на бункере запорного устройства приводит к опусканию бункера. Теперь нужно вытянуть весь блок из-под установки RL160 и снять фильтровальные мешки. Мешки очень прочные и могут использоваться много раз при надлежащем уходе за ними. Оператор может опорожнить мешки сразу и заменить их, отложив в сторону и установив новые. После того как пустые мешки будут установлены в бункер, весь блок снова вкатывается внутрь на свою позицию и фиксируется. Установка RL160 снова готова к работе.

Другим достоинством аспирационной установки RL160 является ее относительная компактность, она не занимает много места в производственном цеху. Площадь - 1660 x 820 мм. Высота, включая звукопоглощающее устройство, — прибл. 1900 мм. Установка снабжена прочными роликами, которые обеспечивают высокую мобильность перемещения.

Какова мощность станка? В версии RL 160, предусмотренной для поставки в США, используется двигатель мощностью 4 кВт, способный обслуживать сразу несколько станков.

Как показывает мой личный опыт, аспирационная установка может улавливать пыль на больших расстояниях и направлять ее непосредственно в бункер для пыли. Как-

то раз я видел, как полностью был пережат гибкий шланг, проложенный вдоль изгибов помещения и имевший несколько ответвлений. Другие владельцы рассказывали, что они случайно оставляли открытыми несколько воздушных потоков, при этом потери всасывающей мощности не происходило.

Еще один вопрос, который актуален при упоминании данной установки, касается ее способности к эффективной эксплуатации в сложных условиях, например при непрерывном улавливании пыли при работе с искусственными материалами, такими как МДФ. Положительный ответ на этот вопрос был дан во время выставки IWF в Атланте в 2002 году. Тогда австрийская компания Wintersteiger установила RL 160 на своем демонстрационном станке для многопильной продольной резки МДФ. Этот станок работал почти непрерывно в течение выставки, при этом установка RL 160 работала без каких-либо проблем, даже без проведения периодической чистки элементов фильтра.

Фильтры необходимо поддерживать в чистоте. RL160 имеет для этого простые средства (есть индикатор заполнения фильтра, который сигнализирует оператору, что пришло время чистки фильтров). С впускной стороны имеется рукоятка, соединенная с расположенными внутри установки щетками. Если потянуть ручку на себя, щетки переместятся относительно фильтров. Так происходит очистка фильтров от частичек пыли, которая затем попадает в специальный бункер. Для этого необходимы три или четыре движения рукояткой. Установка Felder имеет и автоматическую систему чистки фильтров, которая использует сжатый воздух. Вам нужно нажать на расположенную на установке кнопку — и воздух под большим давлением доделывает остальное.

Уровень создаваемого установкой RL160 шума зависит от площади помещения и высоты потолков. Измерения, которые я проводил в своем цехе, показали 80-82 Дб (с установленным шумоглушителем) при высоте потолка почти три метра. Мне приходилось бывать в других цехах, где высота потолков была еще больше, и уровень шума оказался еще более приглушенным. При работающей аспирационной установке вы даже можете разговаривать.

Стоимость установки RL160 со звукопоглотителем не высока, что позволяет ей конкурировать с другими аспирационными установками в данном мощностном диапазоне. Как опции возможны пусковая автоматика для 1-8 станков и брикетировщик пресс.

Кроме того, RL160 обеспечивает дополнительные преимущества с точки зрения безопасности и охраны здоровья, чего не могут предложить аспирационные установки других производителей.

ФЕЛЬДЕР МОСКВА
ул. Михалковская, д. 63Б, стр. 4 - оф.
125438 г. Москва
WWW.FELDER-GROUP.RU
Информация по телефону:
Tel. (495) 646-02-85