



CONTIENE MÁS DE DIEZ MODELOS PARA LA PRODUCCIÓN DE CUERPOS DE MUEBLES, MADERAS MACIZAS Y VENTANAS

Felder exhibe su programa de centros de mecanizado CNC

El Grupo Felder ha acudido a Ligna Hannover 2011 con un stand de más de 1.000 metros cuadrados donde ha presentado varias novedades, entre otras, las nuevas líneas de CNC Profit H10, de seccionadoras Kappa Automatic 55 y 75, de cepilladoras y regruesadoras Hammer, así como nuevos desarrollos en software y en automatización de stock, carga y descarga de tableros.

D

Desde 1956, la empresa familiar tirolesa Felder desarrolla, produce y vende maquinaria de alta calidad para el trabajo de la madera bajo las marcas Felder, Format-4 y Hammer, con las que Felder está presente en más de 50 países en el mercado mundial. Desde su creación, la firma ha mantenido su posición principal en el mercado, de sus productos, de sus prestaciones y de sus softwares gracias a sus numerosas patentes y sus soluciones innovadoras. El programa completo está compuesto de un centenar de modelos de máquinas para el trabajo de la madera, de toda clase de potencia y de precios dirigidas a artesanos, pymes e industria. La diversidad de los productos ha sido aumentada constantemente en el curso de los últimos años. Además de las máquinas estándares de alta calidad

para el trabajo de la madera, nuevas máquinas especiales de gran productividad, como encoladoras de cantos, seccionadoras horizontales, centros de mecanizado CNC y software, son propuestas por Felder como una solución completa para carpinteros y empresas industriales bajo la premisa "un proveedor completo".

Una de las etapas más exitosa de Felder es el desarrollo y la producción de los centros de mecanizado en Hall en el Tirolo. "Hoy sabemos que esta decisión era perfectamente correcta y nos abrió nuevos mercados en las cuatro puntas del mundo", informa el ingeniero Hansjörg Felder, gerente de la empresa familiar. "Hoy en día, cada ebanista, carpintero y la sociedad que trabaja la madera se encuentra exactamente en la misma situación que vivieron las

empresas metalúrgicas en 1985: sin tecnología CNC, ninguna productividad y ninguna rentabilidad".

Actualmente, el programa de los centros de mecanizado CNC contiene más de diez modelos diferentes para la producción de cuerpos de muebles, de maderas macizas y de ventanas. La denominación de los modelos de los centros de mecanizado CNS es 'profit' porque gracias a la productividad CNC se obtiene más 'profit' ("beneficio") para los clientes Felder.

CNC 'profit'

Los seis modelos H30 de centros de mecanizado CNC (profit H30, H30 x-motion y H30 e-motion), en versión estándar y en versión larga, responden a las necesidades en el sector de la fabricación de muebles, puertas, ventanas

y escaleras. Con diferentes características según el modelo, los portabrocas perfeccionados y ya probados de la serie H20 de Format-4 están montados en los nuevos centros de mecanizado CNC H30. El equipamiento completo dispone de 25 brocas verticales, 10 horizontales y discos de sierra para ranurar en dirección X e Y. El husillo eléctrico dirigido por inductor tiene un sistema de enfriamiento por aire y por agua, mientras que la fijación de las herramientas y de los agregados HSK F63 es automática.

Los 50 emplazamientos de herramientas garantizan una reducción de los ciclos de producción y un doble emplazamiento Pickup para herramientas y agregados situado sobre el bastidor de la máquina, asegura un acceso rápido para grandes diámetros de herramientas hasta 270 mm. Además, una bandeja de cambio de herramientas con 24 emplazamientos montado sobre el brazo permite reducir al mínimo el tiempo de los cambios de herramientas, y una bandeja cambiador adicional con 24 emplazamientos, situado en la parte derecha del bastidor de la máquina, garantiza una alimentación suficiente de herramientas suplementarias para todo tipo de mecanizado.

Para el nuevo desarrollo de centros de corte de tableros CNC "profit 10", Felder se basó en las demandas presentes en el mercado, que se basan en centros de mecanizado CNC rentables y productivos para cortar, taladrar, fresar y Nesting. Las altas velocidades de corte y la técnica de manejo "sin ayuda" son los factores principales del ahorro de tiempo y con la tecnología Nesting todas las piezas individuales que tienen que ser mecanizadas, de cualquier tamaño y forma, son cortadas sobre el material bruto. También incorpora hasta 26 emplazamientos para herramientas y agregados sobre cuatro cambiadores lineales, placa de desviación de virutas y quinto eje, software WoodFlash y simulador 3D.

Para aumentar la productividad, esta máquina puede ser equipada con un sistema automático para la carga de tableros enteros y con un dispositivo de descarga de pieza con una banda transportadora, al final de la cual una impresora de etiquetas, equipada con

una pantalla, puede etiquetar cada pieza para identificarlas y facilitar el paso a las etapas siguientes de trabajo. Los trabajos horizontales de fresado pueden ser efectuados hasta una altura de pieza de 60 mm, de modo que el campo de aplicación del nuevo centro de mecanizado CNC "H10" aumenta y el centro para los cortes de tableros pasa a ser un centro completo para la fabricación de muebles y puertas interiores.

Con las nuevas versiones largas "profit H22L" y "profit H24L", la firma austriaca aumenta su programa CNC de Format-4 con dos modelos suplementarios. El primero de ellos, destinado a la fabricación de puertas, ventanas, escaleras y muebles de madera maciza, cuenta con una longitud de trabajo de 5020 mm de la versión "L" para pedidos estándares y especiales en el sector de la madera maciza, mientras que "profit H24L" está dirigido al tratamiento de tableros "jumbo" en la versión XL en dirección del eje Y, y al mecanizado en el tratamiento de tableros y de madera maciza.

Encoladoras de cantos

Las nueva serie de encoladoras de cantos de la Serie "G 500" contiene cuatro modelos: G 500, G 560, G 750 y G 580 que están disponibles con el "Mando X-Motion Plus", novedad que permite al usuario seleccionar el mecanizado deseado apretando solo un botón. El modelo punta de Felder de este nuevo grupo de productos es la "G 580 x-motion-plus", una máquina que permite el mecanizado completo de las piezas en una sola etapa de trabajo, sin retoques suplementarios.

Entre otras características, el agregado de enrasado equipado con fresas diamantadas garantiza un encolado perfecto, mientras que el calderín de cola de mando neumático impide el depósi-

to de restos de cola sobre la extremidad trasera de las piezas.

Por su parte, la nueva encoladora de cantos "G 460" garantiza un trabajo eficaz solamente sobre 2,4 metros de longitud en la "industria estándar" del tratamiento de los cantos. La máquina tiene un agregado de achaflanado equipado con fresas diamantadas, el mismo que se encuentra también sobre las encoladoras de cantos de la Serie "perfect" de Format-4. Además de un sistema de rascadores de radio y de superficie, la encoladora cuenta con el sistema de ajuste a dos ejes "Quick-Set", que permite un cambio de operación más rápido y ahora cerca del 50% del tiempo con relación a los agregados de fresado de los demás fabricantes. Finalmente, cabe destacar la mejora de la serie de regruesadoras-cepilladoras A3 de Hammer. A partir de ahora, la gama incluye cinco modelos de máquinas: los nuevos modelos A3 26 Regruesadora-cepilladora de 26 cm de anchura, A3 41A Cepilladora de 41 cm de anchura y A3 41D Regruesadora de 41 cm de anchura, y los modelos mejorados A3 31 Regruesadora-cepilladora de 31 cm de anchura y A3 41 Regruesadora-cepilladora de 41 cm de anchura. ●



Variante 1 de la máquina Profit H10 de Format-4.



Regruesadoras-cepilladoras A3 de Hammer, de 26 cm de anchura.