

OFRECE AL CLIENTE UN NUEVO CONCEPTO DE FABRICACIÓN CON UNA PRODUCTIVIDAD MÁXIMA

Felder desarrolla maquinaria con soluciones propias

Felder no deja nada al azar: en sus "centros de tecnología y de habilidad", que toman también una amplitud a nivel internacional, todas las etapas individuales de producción son simuladas sobre las máquinas para el trabajo de la madera y el software de última generación de la Casa Felder. El resultado es totalmente personalizado, permite ofrecer al cliente un nuevo concepto de fabricación con una productividad máxima y, sobre todo, la mejor rentabilidad posible.

F

elder participó en Ligna Hannover 2011 con varias novedades, que son fruto de un trabajo de estudio destinado a satisfacer las necesidades de sus clientes. En este sentido, la escuadradora más pequeña de Felder, la K4 perform de Hammer, cuenta como novedad con un nuevo carro desplazable de formato industrial de aluminio de grandes dimensiones, concebido para cargas máximas, y con un nuevo agregado de sierra circular Hammer, que ofrece una suspensión doble de guiado forzado con "inclinación en punto 0". La altura de corte es de 103 mm. para un diámetro de disco de sierra de 315 mm., el diámetro de disco de sierra máximo es de 315 mm. con un disco incisor de 100 mm. La potencia del disco de sierra principal es de 5,5 CV y del agregado de incisor, de 1,0 CV.

Por otro lado, y gracias a dos agregados recientemente desarrollados, agregado de prefusión y de ranura, los modelos perfect 170 garantizan ahora un sector más ancho de aplicación y una productividad más alta. Por un lado, el agregado de prefusión consta de una unidad de fusión superior con un calderín de una capacidad de 4 kg de granulado, y de un sensor del nivel de relleno situado por debajo. Si el nivel baja en el calderín de cola, el mando de

la máquina activa un impulso para rellenar de nuevo el calderín gracias al tanque de granulado. El granulado enviado es prensado por una placa calentadora de alto rendimiento y fluye en esta líquido del calderín de cola.

En cuanto al nuevo agregado de ranurado, se posiciona verticalmente para las ranuras de los fondos y horizontalmente para los ensamblajes ranuras-lengüetas, de modo que las etapas suplementarias de trabajo sobre la tupí no son necesarias. Además, el ajuste de la posición y la profundidad de la ranura se puede realizar desde la pantalla de mando táctil, al igual que la velocidad de avance deseada, de 12 m/min ó 20 m/min. La productividad aumenta gracias a la velocidad de avance aumentada a 20 m/min, especialmente en el sector estándar (cerca del 70% más de rendimiento).

Otra innovación de Felder es el sistema de retorno de piezas de Format-4, que permite un mane-

jo económico a una sola persona de todas las encoladoras de cantos de la Casa Felder. Dicho sistema de retorno de piezas de Format-4 es directamente conectado con las encoladoras de cantos, de modo que las piezas que salen de la máquina son transportadas automáticamente por el transportador de correa sincronizado (compuesto de seis transportadores), hacia el conocido "Manipulador", que se hace cargo del transporte del transportador de correa hacia el transportador de banda, que contiene una alfombra PVC lisa de 800 mm de anchura. ●

