

Hammer :

la qualité autrichienne

*Raboteuse-dégauchisseuse A3-31
et toupie-scie B3 Winner*



La marque autrichienne Felder assure la diffusion de ses machines en France par une vente directe et une présence régionale de plus en plus marquée. Après la région parisienne (2005), la

Bretagne (2006), la région lyonnaise (2005) et l'Aquitaine (2007), d'autres installations sont prévues à terme sur l'ensemble du territoire.



Une machine mobile et peu encombrante.



Le groupe autrichien Felder, présent dans le monde entier avec plus de 300 points de vente et un fort taux d'exportation (92 %), n'est plus à présenter. Sous la marque Hammer, il propose depuis 1997 une large gamme de machines économiques pour le travail du bois aussi bien pour l'artisan, la PME que l'amateur souhaitant acquérir pour un prix raisonnable un matériel fiable et performant. Le programme, en forte progression depuis quelques années, propose des scies circulaires de différentes tailles, des raboteuses-dégauchisseuses, des toupies, des scies à ruban et bien entendu des machines combinées. Nous avons choisi de vous présenter la raboteuse-dégauchisseuse A3-31 et la toupie-scie B3 Winner.

Raboteuse-dégauchisseuse A3-31

La raboteuse-dégauchisseuse A3-31 que nous présente Hammer n'est pas un nouveau modèle mais un modèle ancien qui a bénéficié de nombreuses améliorations. Parmi les cinq machines de la gamme, elle se situe entre la A3-26 (260 mm de largeur) et la A3-41 (410 mm de largeur). De l'ancien modèle, elle a gardé la qualité de la fabrication (tables massives en fonte grise sur une structure en robuste mécanosoudé), la précision et la puissance de rabotage, la bonne longueur de table de dégauchissage (1 400 mm), la robustesse des guides et les pratiques rallonges de prolongation des tables. Parmi les nouveautés, j'ai bien aimé le guide de dégauchissage inclinable en continu de 90 à 45° et, bien moins encombrant que l'ancien, le fonctionnel levier de réglage de table de présentation en dégauchissage et le relevage double et simultané des



De généreuses poignées de verrouillage de table.



Des tables en fonte non rabotées.

tables. Le confort au poste de travail en dégauchissage est très bon et la manœuvre du guide d'équerrage d'une remarquable douceur pour une excellente rigidité, pour peu que l'on serre le bouton de blocage. J'ai été surpris par la légèreté du relevage des tables (vers l'intérieur) et la puissance du moteur. L'aspiration est d'une remarquable efficacité et la qualité du travail d'une rare douceur. Pour les points négatifs, j'ai noté un niveau sonore très élevé en fonction rabotage dès que l'on branche l'aspiration et une montée très lente de la table de rabotage ; inconvenient d'autant plus gênant qu'il faut la redescendre jusqu'à 170 mm pour pouvoir rabattre le capot et passer en fonction dégauchissage.



Un sabot de maintien du guide facile à manipuler.



Le guide est inclinable en continu de 90° à 45°.



Une remarquable poignée de réglage de table.

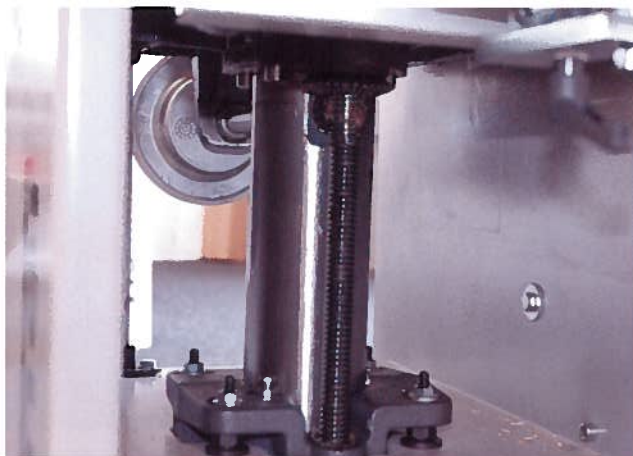


Le bloc de raboteuse-dégauchisseuse est équipé de série d'un ingénieux système à réglage automatique pour fers non affûtés. Il vous suffira de quelques secondes et d'une simple clef Allen à poignée pour en changer. Le système est déconcertant de facilité pour un résultat d'une rigoureuse précision.

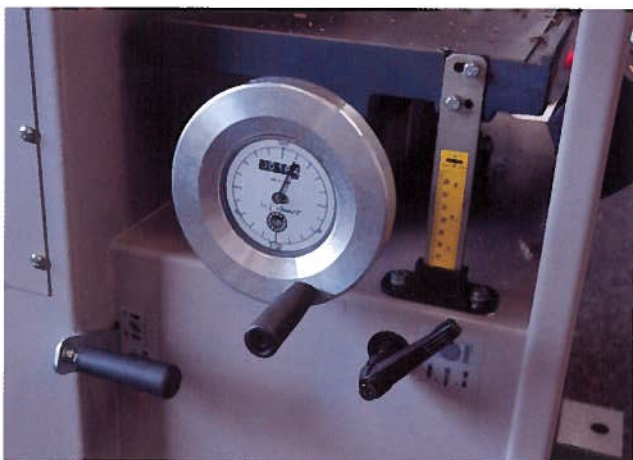


Les tables se relèvent vers l'intérieur avec une étonnante souplesse.

Banc d'essai Hammer



Un système très mécanique pour le réglage de la table de rabotage.



J'ai beaucoup apprécié le volant avec indication micrométrique.



Pour les pièces longues, une robuste rallonge de table.

Verdict

La nouvelle raboteuse-dégauchisseuse A3-31 a pour elle un encombrement minimum, un réglage automatique de l'arbre à trois fers, un intelligent levier de manœuvre de réglage de table et une remarquable puissance pour un très intéressant rapport qualité-prix et une qualité de fabrication au-dessus de tout reproche.

Fiche technique A3-31

Équipement électrique

Tension du moteur	Triphasé 3 x 400 V (de série) Monophasé 1 x 230 V (option)
Puissance moteur	4,0 CV (3,0 kW) S6/40 %

Équipement dégauchisseuse

Arbre de rabot-dégau automatique à trois fers	De série
Arbre à trois fers affûttables	Option
Hauteur de passe maxi	4 mm
Largeur de dégauchissage	310 mm
Longueur des tables de dégauchissage	1 400 mm
Guide de dégauchissage	Inclinable en continu de 90° à 45°
Longueur du guide de dégauchissage	150 x 1 150 mm

Rabotage

Largeur de rabotage	304 mm
Longueur de la table	540 mm
Hauteur de rabotage mini/maxi	4/225 mm
Mécanisme entraîneur	Synchronisé 6 m/min (50 Hz)
Poids	300 kg net – 350 kg brut

Options : Support de mortaiseuse, mandrin de mortaisage 0-16 mm, dispositif de déplacement sans timon, timon.



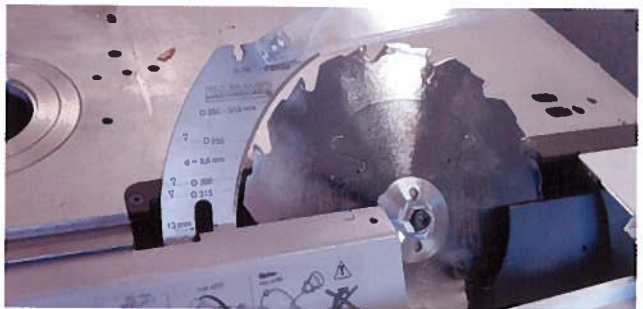
Toupie-scie B3 Winner

Comme sa cousine la raboteuse-dégauchisseuse, la toupie-scie B3 Winner bénéficie d'une excellente qualité de fabrication (table massive en fonte grise sur une structure en mécanosoudé), d'un chariot ras de lame en aluminium de grande capacité et d'une grande souplesse de fonctionnement. Les changements de lame se font aisément grâce au dégagement latéral d'un capot coulissant. L'aspiration est particulièrement efficace. Les joues en bois dans l'ouverture de table empêchent l'aspiration des chutes dans le carter (bravo !). La règle de coupes parallèles, montée sur un solide sabot, se manipule facilement et offre une bonne rigidité. En revanche, celle d'équerrage, montée sur le chariot, est un peu plus délicate de manipulation, notamment lorsque l'on doit retrouver l'indexation angulaire. Le capot monté sur le couteau diviseur se démonte facilement. Comme sur la plupart des machines, le couteau diviseur est trop haut et dépasse du sommet de la lame, ce qui interdit de nombreuses opérations courantes (feuillures, rainures, refente...) et force l'utilisateur insuffisamment averti des dangers engendrés à le démonter (ce qu'il ne faut jamais faire, sous aucun prétexte, comme chacun sait !...).

Le poste de toupie a été particulièrement bien étudié et offre de nombreux avantages. Les manœuvres par volant sont souples et précises et le changement de courroie relativement confortable, malgré un capot d'accès qui gagnerait à être agrandi. Les rondelles d'obturation de table sont largement dimensionnées et le système de blocage de l'outil facile d'utilisation.



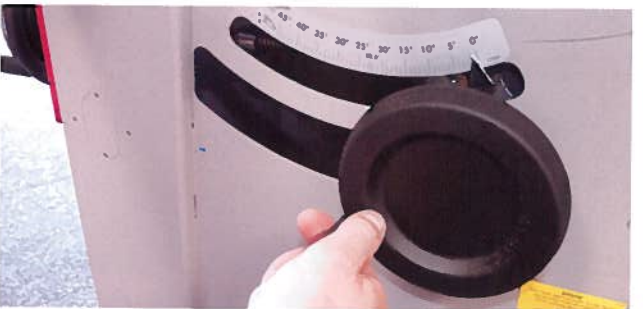
Petite machine, mais généreuse capacité !



Un capot coulissant pour un accès aisé à la lame.



Le système de blocage à double clé est ancien mais efficace.



Les manœuvres de la lame se font par volants.

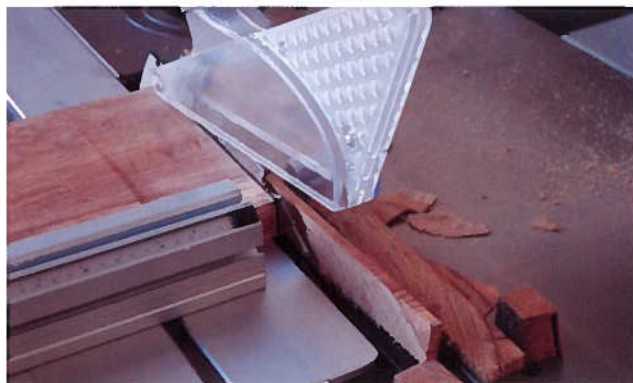


Un beau sabot de maintien du guide de coupe parallèle.

Banc d'essai Hammer



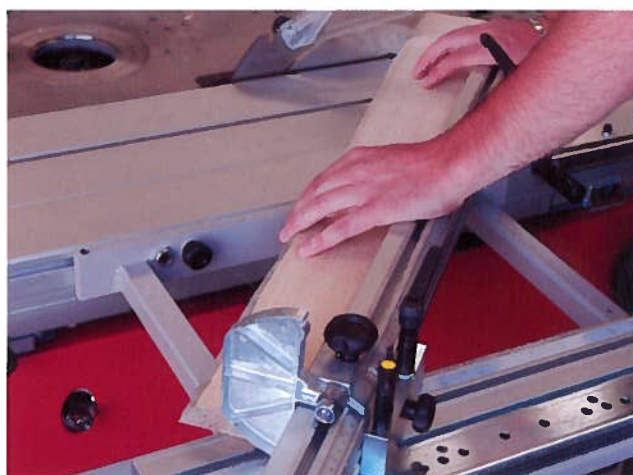
Un chariot à béquille digne de ce nom.



Un bon dégagement des chutes mais une regrettable absence de pare-éclats.



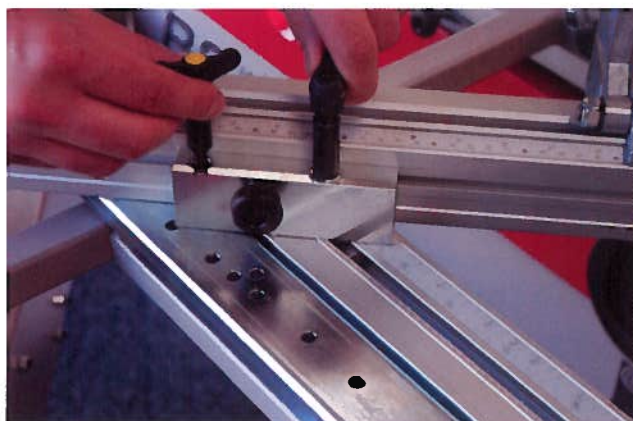
Tout est très mécanique chez Felder.



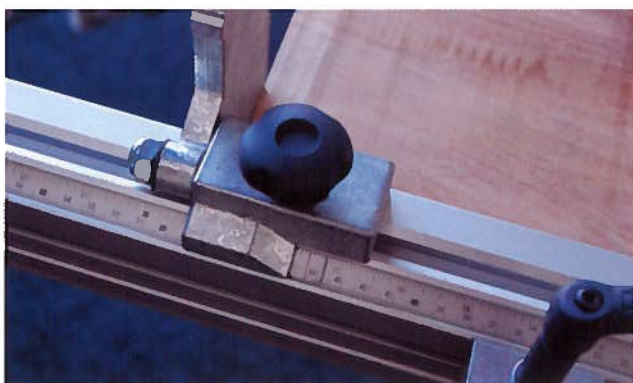
Un système d'indexation automatique pour les coupes d'angle...



Une barre hexagonale pour le maintien de la potence.



... efficace mais énervant à utiliser.

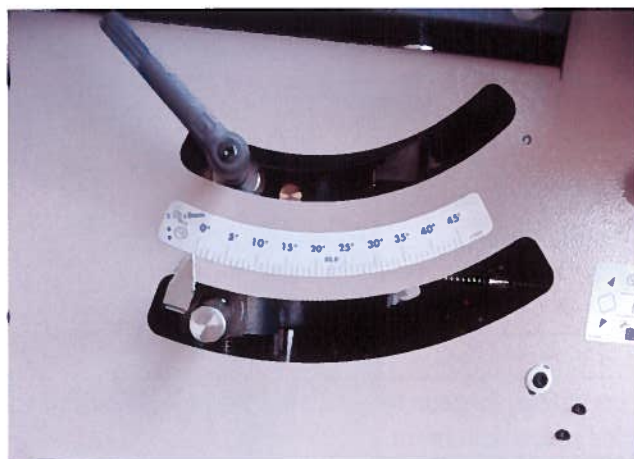


Indication en pouces et en centimètres pour la règle d'équerrage.

Hammer nous propose un intéressant système micro-métrique de réglage du guide de profondeur, il est dommage que sa manipulation manque de souplesse, tout comme d'ailleurs le réglage de la joue de sortie. L'ensemble presseur/protecteur est efficace et masque bien l'outil, tout en maintenant efficacement le bois, mais son blocage par deux boutons est archaïque et indigne d'une machine de cette qualité. La puissance est excellente avec des fraises de diamètre courant, mais j'ai noté un certain fléchissement de la puissance avec une fraise à rainurer de grand diamètre !




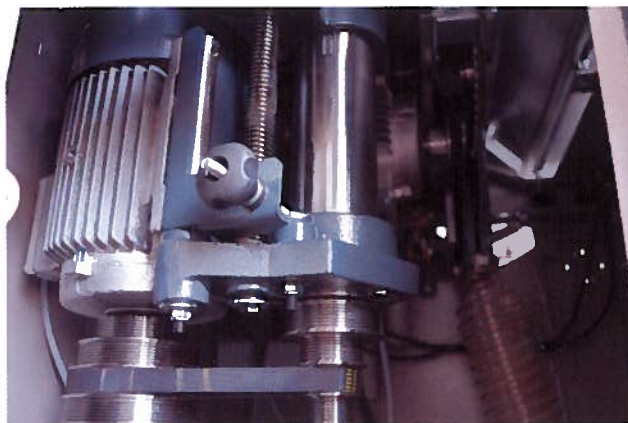
Le cadre à béquille est peu encombrant (sans sa règle) et peut être facilement démonté.



Côté toupie, rien de nouveau, l'arbre est orientable de série.

Verdict

Même si le bloc toupie-scie B3 Winner n'a pas été l'objet de profondes modifications, il reste une valeur sûre avec sa lame de 315 mm (sans inciseur), la parfaite rigidité et la grande capacité de son chariot. Côté toupie, j'ai beaucoup apprécié le parfait étagement des vitesses (de 3 000 tr/min pour le tenonnage à 10 000 tr/min pour un profilage fin), l'inclinaison de l'arbre et l'inversion du sens de rotation. De toute évidence, la toupie-scie B3 Winner est une machine à prendre en compte dans des projets d'investissement. 



Un pratique changement de vitesse par courroie plate et tension du moteur par bouton.



Le blocage du capot est toujours aussi peu pratique.

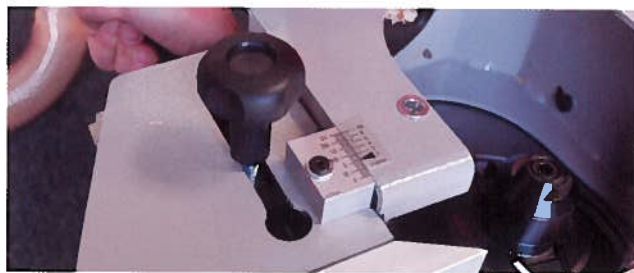


L'épaisseur des rondelles de table me laisse pantois !



Le réglage micrométrique du capot est nouveau.

Banc d'essai Hammer



Le réglage de la joue de sortie n'est pas très souple à manipuler.



L'inverseur du sens de rotation est bien sécurisé.



Le travail est efficace, mais j'ai noté un manque de puissance avec des outils de grand diamètre... étrange !?

Contact

Felder Group France

Parc des Meurières

1, rue Galilée

69800 Saint-Priest

Téléphone : 72 14 94 74

Télécopie : 04 72 14 94 75

www.felder-group-france.com

Fiche technique B3 Winner

Équipement électrique

Tension du moteur	Triphasé 3 x 400 V (de série) Monophasé 1 x 230 V (option)
Puissance moteur	4,0 CV (3,0 kW) S6/40 % 5,5 CV (4,0 kW) S6/40 %
Rotation toupie	À droite et à gauche (série)

Équipement scie circulaire

Diamètre de lame	250/315 mm (avec et sans inciseur)
Vitesse de rotation	4 800 tr/min
Inclinaison de la lame	90-45°
Hauteur de coupe maxi	103 mm
Largeur de coupe en continu	0-800 mm
Table de scie circulaire-toupie	950 x 385 mm

Options : Puissance 5,5 CV, largeur de coupe 800 mm avec table complète, largeur de coupe en continu 1 250 mm, guide professionnel en fonte grise, guide de précision, inciseur entraîné mécaniquement

Équipement toupie

Inclinaison arbre	90-45° avec échelle
Vitesses	3 000 – 6 000 – 8 000 – 10 000 tr/min
Diamètre arbre de toupie	30 mm
Hauteur utile maxi	100 mm
Guide protecteur	220 mm
Diamètre maxi d'outillage escamotable à 90°	180 mm
Chariot à format – longueur coupe à format	1 250 mm – 1 300 mm / 2 000 mm – 2 050 mm
Poids (net/brut)	330/400 kg

Options : Guide pour table coulissante 13 300 au lieu de 900 mm, guide lourd de 1 300 pour table coulissante, rallonge télescopique de 750 mm pour guide de chariot, graduation pour table coulissante, arbre pour fraise 14 000 tr/min au lieu d'un arbre de toupie 30 mm